Vandenbussche NV

President Kennedypark 16A

8500 Kortrijk

Tel: +32 56 20 10 05

VANDENBUSSCHE
CAD · CAM · ERP

CIM2000

ERP voor KMO

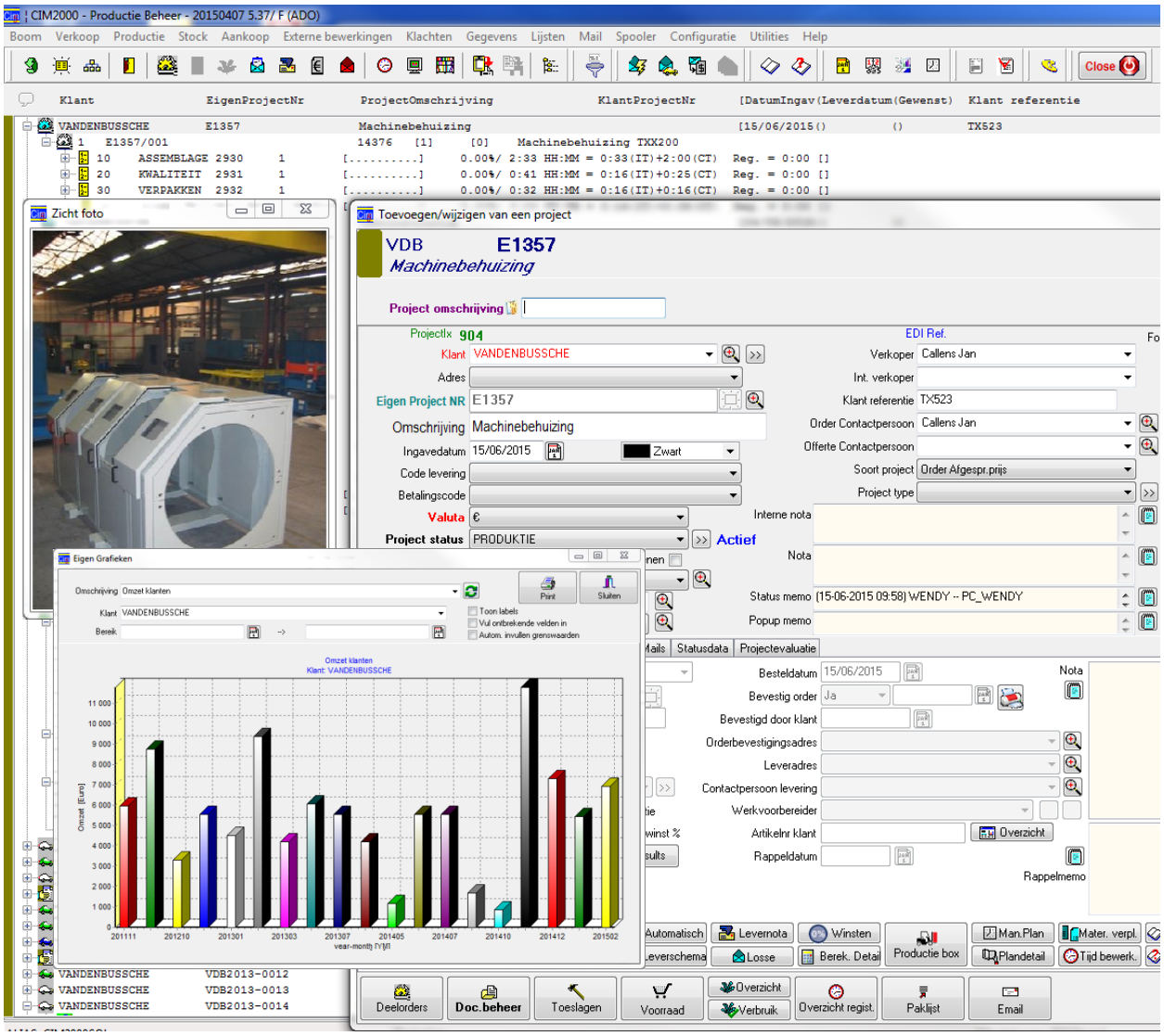
E-mail: info@vandenbusschenv.be **http://www.vandenbusschenv.be**

1. Voorwoord

CIM2000 (**C**omputer **I**ntegrated **M**anufacturing) is een volledig geïntegreerd productiebeheersysteem, ontwikkeld voor Windows, dat zich gemakkelijk laat integreren met bestaande deeloplossingen omwille van zijn open databasestructuur.
Het systeem is gemaakt voor ordergerichte bedrijven, die werken op bestelling en die al dan niet eigen producten vervaardigen.
CIM2000 is modulair opgebouwd en kan dus geheel of gedeeltelijk ingezet worden.

Prioritair voor CIM2000 zijn:

⇒ Gebruiksvriendelijkheid
⇒ Overzicht en structuur (via een project – boomstructuur)
⇒ Soepele aanpasbaarheid aan bedrijfsspecifieke situaties (productomschrijving, gebruikersvelden in de databases, …)
⇒ Openheid voor uitwisseling met andere systemen (open database).
⇒ Modulariteit: niet alle modules moeten aangewend worden om met CIM2000 te werken (bepaalde modules kunnen natuurlijk niet gebruikt worden zonder andere, bv.: Aankoop zonder Leveranciers).



2. Indeling van de modules

Cim2000 bestaat in principe uit volgende modules:

1) Basisgegevens
   Klanten & leveranciers
   Bedrijfsgegevens (leveringscodes, betaalvoorwaarden, valuta's, BTW codes, talen, eenheden, …
   Personeelsgegevens
   Werkposten / machines

2) Verkoop
   Offerte & orderopvolging / CRM, afroep
   Voorcalculatie (offerte / order)
   Levernota, transportopdracht, vervoersdocument, transportplanning
   Provisies
   Facturatie (via levernota / losse facturen, creditnota's)
   Koppeling met boekhouding (aankoop- en verkoopfacturen, klanten en leveranciers)
   Elektronisch factureren

3) Productie
   Werkvoorbereiding (BOL/BOM)
   Lanceren productie: werkkaarten & stuklijsten
   Productieopvolging (uren & materiaal registratie)
   Nacalculatie / momentopnames (rendement, opbrengst)
   Werfopdrachten / montage
   Historiek

4) Aankoop & stock
   Stockartikelen & stockgroepen
   Prijsaanvragen
   Bestellingen
   Receptie goederen
   Opvolging backorder
   Prijshistoriek
   Inkomende facturen

5) Planning
   Berekening doorlooptijden
   Bezetting
   Manuele planning / werkverdeling: bezetting

6) Systeemdata (gebruikersrechten, …)

7) Extra modules & functies
   Klachtenbeheer
   Onderhoud / depannage / werkbonnen: ingave & opvolging – facturatie
   Transportplanning
   Koppeling boekhouding (in en uitgaande facturen, klant en leveranciersgegevens
   Email & fax
   Documentenbeheer
   Urenregistratie bedienden (tekenaars, werkvoorbereider, verkoper, aankoper, ...)
   Service team (personeel) planning

3. Begrippen

Een aantal begrippen die doorheen de tekst voorkomen, worden eerst vooraf verduidelijkt, om misverstanden te voorkomen:

- Grondstof = ruw materiaal, nodig om een operatie te kunnen starten
- Product = een onderdeel of een samenstelling van verschillende onderdelen die geproduceerd moeten worden
- Artikel = een onderdeel dat aangekocht wordt
- Operatie = een bewerking in productie (maar kan bv. ook een dienst zijn of transport of een uitbesteed werk
- Routing = een reeks van opeenvolgende operaties op een product
- Resources = hulpmiddelen nodig voor een bepaalde operatie (gereedschappen, opspanmiddelen, meetgereedschap
- Project = een bestelling of een offerte
- Sub project = een deelbestelling of deelofferte betreffende een specifiek product

```
VANDENBUSSCHE        E1357                Machinebehuizing                                    [15/06/2015()          ()          TX523
1   E1357-001                             14376   [1]     [0]    Machinebehuizing TXX200
  10    MONTAGE    2930     1        [..........]     0.00%/ 2:33 HH:MM = 0:33(IT)+2:00(CT)  Reg. = 0:00 []
  20    KWALITEIT  2931     1        [..........]     0.00%/ 0:41 HH:MM = 0:16(IT)+0:25(CT)  Reg. = 0:00 []
  30    VERPAKKEN  2932     1        [..........]     0.00%/ 0:32 HH:MM = 0:16(IT)+0:16(CT)  Reg. = 0:00 []
  40    EIGEN TRAN 2933     1        [..........]     0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT)  Reg. = 0:00 []
  1   E1357-001-001                       14377   [1]     [0]    TXX200 voor + bovenwand
    10    PLASMA     2934     1        [»»»»»»»»»»»]!!!  23.06%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT)  Reg. = 0:05 []
    20    RONDSLIJPE 2935     1        [..........]     0.00%/ 0:19 HH:MM = 0:16(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
    30    PLOOIBANK  2936     1        [..........]     0.00%/ 0:26 HH:MM = 0:16(IT)+0:10(CT)  Reg. = 0:00 []
    40    METALLISER 2937     1        [..........]     0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT)  Reg. = 0:00 []
    50    UITBESTEED 2938     1        [..........]     0.00%/ 0:08 HH:MM = 0:00(IT)+0:08(CT)  Reg. = 0:00 []
      1 UITBESTEED WERK                                 1 [        1]            (           ) Lassen
    1 PL-D03.00-AISI304-2B                      1.346 [    1.346] m²          (           ) Plaat, dikte: 03.00, materiaal: AISI304
    2 KO-200x100x05-AISI304                      0.25 [     0.25] m           (           ) Koker: 200x100x02, AISI304
  2   E1357-001-002                         14378   [1]     [0]    TXX200 zijkant links
    10    PLASMA     2939     1        [»»»»»»»»»»»]!!!  71.67%/ 0:16 HH:MM = 0:08(IT)+0:08(CT)  Reg. = 0:11 []
    20    RONDSLIJPE 2940     1        [..........]     0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:08(IT)+0:16(CT)  Reg. = 0:00 []
    30    PLOOIBANK  2941     1        [..........]     0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
    40    METALLISER 2942     1        [..........]     0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
    50    UITBESTEED 2943     1        [..........]     0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:08(IT)+0:16(CT)  Reg. = 0:00 []
      1 UITBESTEED WERK                                 1 [        1]            (           ) Lakken
    1 BV-BOUT-ZESK-M08.0-DIN9335                    6 [        6] STUK        (           ) Bout,,Zesk,M08.09335
    2 BV-MOER-ZESK-M10.0-DIN9335                    6 [        6] STUK        (           ) Moer,,Zesk,M10.09335
    3 Draad diam 6 mm                             2.8 [      2.8] STUK        (           ) Draad diam 6 mm
    4 PL-D03.00-AISI304-2B                    0.02688 [  0.02688] m²          (           ) Plaat, dikte: 03.00, materiaal: AISI304
  3   E1357-001-003                         14379   [1]     [0]    TXX200 achterwand
    10    PLASMA     2944     1        [»»»»»»»»»»»]!!!  64.54%/ 0:18 HH:MM = 0:08(IT)+0:10(CT)  Reg. = 0:11 []
    20    RONDSLIJPE 2945     1        [..........]     0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
    30    PLOOIBANK  2946     1        [..........]     0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
    40    METALLISER 2947     1        [..........]     0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT)  Reg. = 0:00 []
```

4. Systeemopbouw: projectstructuur

Bij een bestelling of offerteaanvraag wordt eerst een nieuw project aangemaakt met enkele algemene gegevens (klantgegevens, datum aanvraag, …).

Een project bestaat vervolgens uit 1 of meerdere sub projecten, die elk handelen over 1 bepaald product, waarvan een zeker aantal gevraagd worden.
Bv.: Project A bestaat uit 2 sub projecten:

- **sub project 1**: prijsaanvraag voor 5 tandwielkasten type 'lite5'
- **sub project 2**: prijsaanvraag voor 2 assen (volgens bijgevoegde tekening)

In de veronderstelling dat het hier gaat om een offerteaanvraag die we echter ook al (fictief) willen inplannen om een gefundeerde leveringstermijn op te geven, zullen we de sub projecten verder gaan detailleren (via de werkvoorbereiding) als in volgend 'fictief' voorbeeld:

Sub project 1: tandwielkast type 'lite5' (50 stuks)
- ⇒ bodemstuk (product)
  - ↳ grondstof: gietstuk
  - ↳ operatie 1: frezen / boren
- ⇒ steunblok (product)
  - ↳ linker blok (product)
    - ↳ grondstof: as dia 200
    - ↳ operatie 1: draaien
    - ↳ operatie 2: slijpen
  - ↳ rechter blok (product)
    - ↳ grondstof: as dia 200
    - ↳ operatie 1: draaien
    - ↳ operatie 2: frezen
    - ↳ operatie 3: slijpen
  - ↳ operatie 1: montage
- ⇒ deksel (product)
  - ↳ grondstof: gietstuk
  - ↳ operatie 1: frezen / boren
- ⇒ as 1 (product)
  - ↳ grondstof: staaf lengte 60, diameter 30
  - ↳ operatie 1: zagen
  - ↳ operatie 2: draaien
  - ↳ operatie 3: slijpen
- ⇒ as 2 (product)
  - ↳ grondstof: staaf lengte 60, diameter 35
  - ↳ operatie 1: zagen
  - ↳ operatie 2: draaien
  - ↳ operatie 3: slijpen
- ⇒ tandwiel 1 (artikel)
- ⇒ tandwiel 2 (artikel)
- ⇒ montage (operatie)
- ⇒ eindcontrole (operatie)
- ⇒ transport (operatie)

Leverschema horend bij sub project 1:

- ⇒ 25 stuks 15 sept
- ⇒ 25 stuks 15 okt

Bij wederkerende of gelijkaardige producten kan u deze informatie ook in een productdatabase opslaan om ze later geheel of gedeeltelijk te kopiëren in een nieuw project.

In CIM2000 kunt u uw projecten als boomstructuur definiëren, met alle nodige informatie die het perfect mogelijk maakt alle aspecten tijdens de productie te beheren. Een project bestaat dus uit een hoofding, met daaronder de te maken / leveren onderdelen / constructies. Die onderdelen kunt u opsplitsen in subonderdelen:

```
573        Transportband                    10-0007
  1   10-0007-1                  TRANSPORTBAND
    1   10-0007-1-1                AANDRIJVING
      1   10-0007-1-1-1              AANDRIJFAS
    2   10-0007-1-2                VOET
    3   10-0007-1-3                ZIJFRAME
      1   10-0007-1-3-1              zijplaat1
      2   10-0007-1-3-2              zijplaat 2
    4   10-0007-1-4                ROLBAND
```

Per subdeel kan u volgende info linken:

- BOM (Bill Of Material): alle nodige materialen, zowel stock- als aankoopartikels. Bij lengte artikels kan u de lengte X aantal stuks nodig ingeven, bij platen Lengte X breedte X aantal stuks. Van hieruit wordt aankoop gestuurd.

- BOL (Bill Of Labour): alle bewerkingen nodig om dit deel af te werken, met voorziene tijden en productie-informatie. Deze informatie wordt gebruikt om de planning op te maken.

- Documenten: alle documenten (tekeningen, technische fiche, CAM programma's, …) i.v.m. dit deel. Deze informatie kan zowel vanuit CIM2000 als op de werkvloer Pc's gevisualiseerd of geprint worden.

Voorbeeld met BOM en BOL:

```
573        Transportband                    10-0
  1   10-0007-1                  TRANSPORTBAND
    10            ENGINEERIN Voorbereid, Eng
    20            LINTZAAG   ZAGEN
    30            SCHAAR     KNIPPEN
    40            LASSEN HAL Lassen
    50            MONTAGE    Monteren
    60            SCHILDER   Schilderen
    70            VERPAKKEN  Verpakken, Cont
    1   10-0007-1-1                AANDRIJVING
      10            ASSEMBLAGE ASSEMBLAGE
      20            MONTAGE    MONTAGE
      1 (R137R77 DVL100L4-3
      2 (RVS304 KOKERPROF 50X50X2
      3 (BV-BOUT-ZESK-M10.0-DIN9335
      4 (BV-MOER-ZESK-M10.0-DIN9335
      1   10-0007-1-1-1              AANDRIJFAS
        10            CIRKZAAG   CIRKZAAG
        20            MAZAK      MAZAK
        1 (LG-KL-0124.0X0100.0
        2 (AS-RO-CK45---D0100.0
```

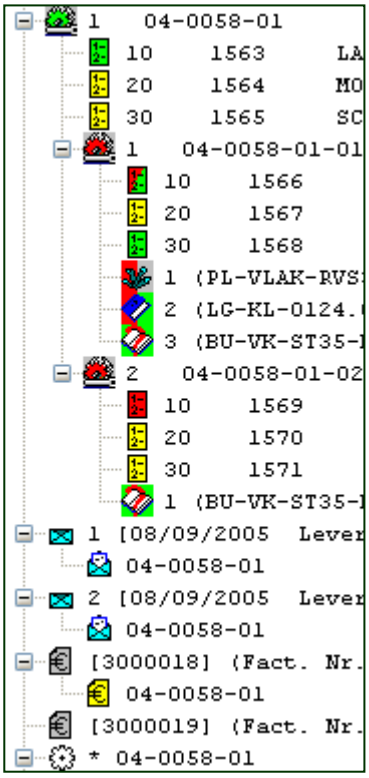
Voorbeeld van project-structuur met documenten:

```
573        Transportband                    10-0007                                        VANDENBUSS
  1   10-0007-1                  TRANSPORTBAND                    [1]      [0]      [0]
    file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\Montageschema.pdf" Montageschema
    1   10-0007-1-1               AANDRIJVING                      [1]      [0]
      file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\Aaandrijving_schema428.jpg"
      1   10-0007-1-1-1             AANDRIJFAS                       [1]      [0]
    2   10-0007-1-2               VOET                             [1]      [0]
      file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.05, Onderflens 300x25(links) ."
    3   10-0007-1-3               ZIJFRAME                         [1]      [0]
      file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.07, Strip 40x4.DXF"
      1   10-0007-1-3-1             zijplaat1                        [1]      []
        file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.08, Dwarsschot rechts.DXF"
      2   10-0007-1-3-2             zijplaat 2                       [1]      []
        file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.09, Dwarsschot links.DXF"
    4   10-0007-1-4               ROLBAND                          [1]      [0]
```

In CIM2000 is er ook een productgenerator voorzien, die toelaat om via een macrotaal een productstructuur vrijwel automatisch te genereren, op basis van vragen, beslissingsregels en formules.

Via stuklijsten kan u ook de productstructuur uit een CAD-systeem binnenhalen, indien u daarover beschikt.

Een van de troeven van CIM2000 is de boomstructuur, waarbij met (zelf in te stellen) icoontjes de projectstructuur duidelijk voorgesteld wordt:



Project: icoontje afhankelijk van de STATUS

- Offerte
- Order
- Productie
- Verzending
- Facturatie
- Nacalculatie
- Historiek
- Geen status
- Prospect
- Archief

Deelproject:

- Deelorder
- Deelofferte
- Offerte
- Order
- Productie
- Verzending
- Archief
- Facturatie
- Nacalculatie
- Historiek
- Geen status
- Prospect

Bewerkingen:

- Niet gelanceerd
- Gelanceerd
- Met registratie begin
- Afgewerkt
- Met registratie / af
- Niet voorziene bewerking
- Niet voorziene bewerking, af

Materialen:

Soort materiaal	Ingegeven		Prijsaanvraag	Besteld		Besteld & ontvangen	
Stock materiaal							
Aankoop/extern							
Verbruikt		☑			☑		☑

Facturatie & verzending:

- hoofdfacturatie
- factuur detailregels
- verzonden
- verzending voorzien
- verzending detail

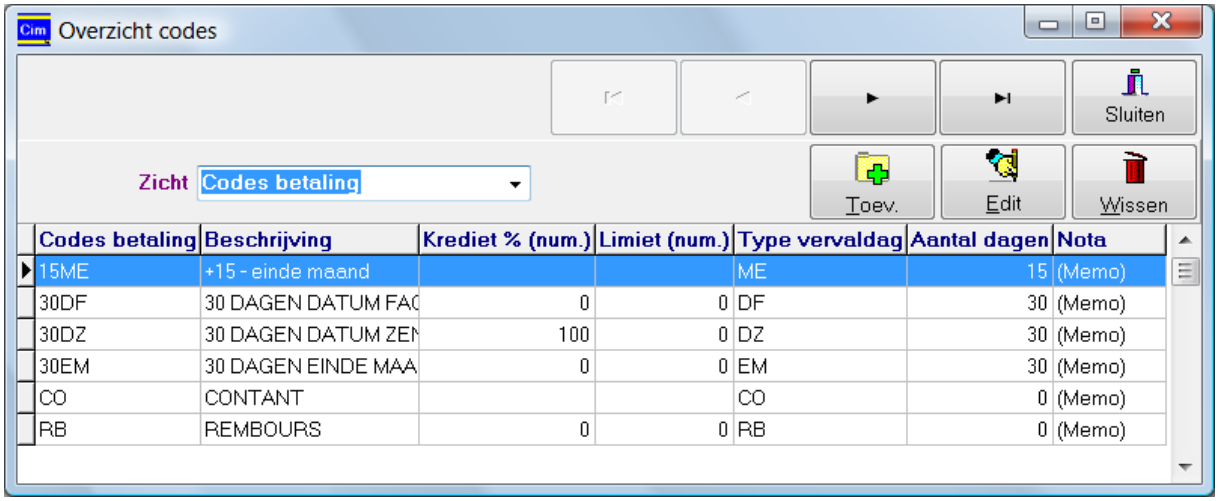
5. Algemene data

5.1 Bedrijfsgegevens

De bedrijfsgegevens zijn een aantal algemene gegevens i.v.m. het bedrijf die doorheen het ganse systeem zullen gebruikt worden:

⇒ Taalcode
⇒ Adresgegevens
⇒ Bedrijfskalender
⇒ Werkposten (naam, uurprijs, groep, ploegstelsel, mogelijke bewerkingen, technische fiche, memo)
⇒ Niet-productieve toestandscodes (voor opvolging van productieverlies)
⇒ Valutacodes + koersen
⇒ BTW codes, taalcodes, landen/regio's, rekeningnummers, standaard teksten, …

Binnen CIM2000 kan u standaard verschillende bedrijven beheren met bv. gemeenschappelijke leveranciers en klanten, maar met andere productie-eenheden, producten, enz..



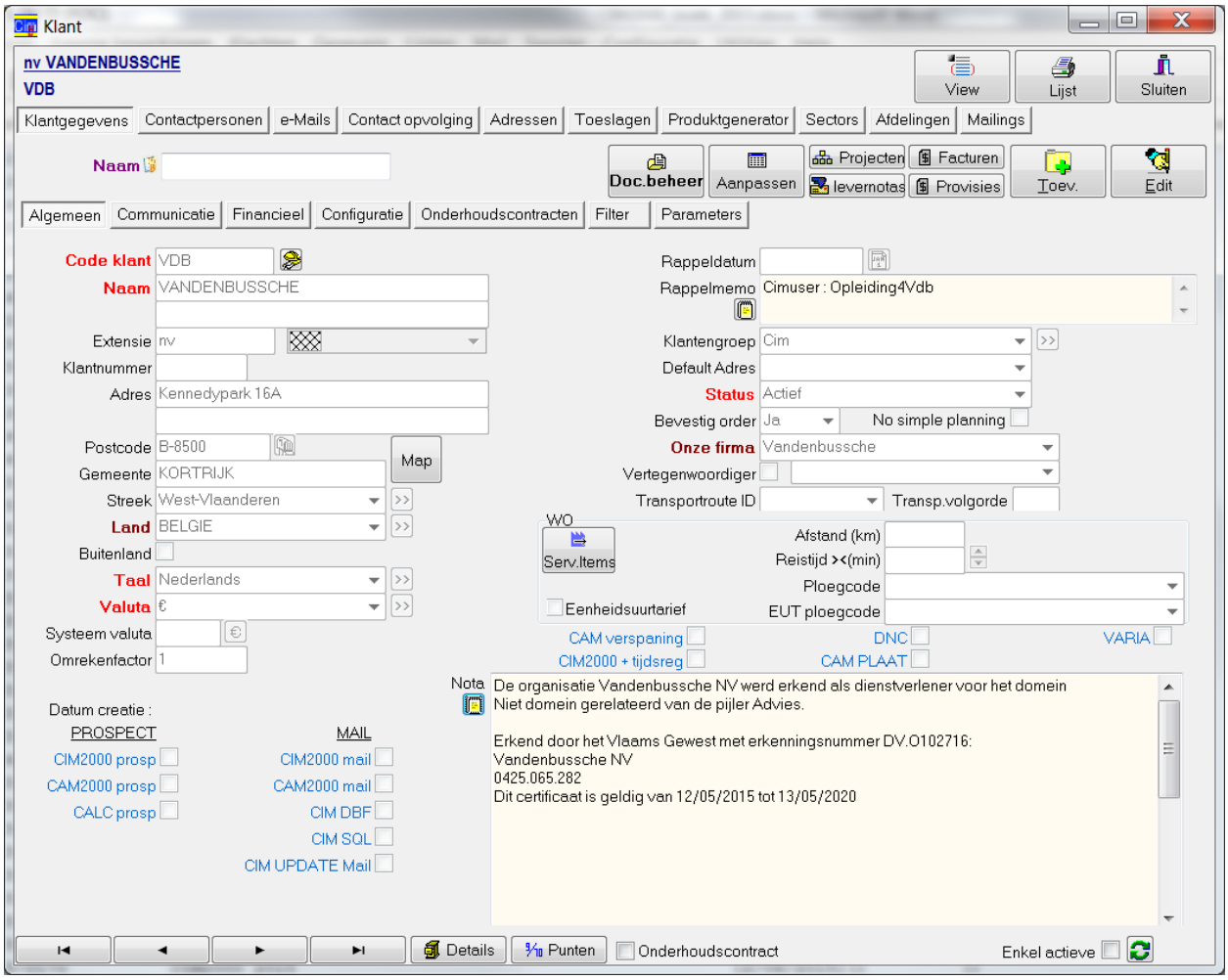
Codes betaling	Beschrijving	Krediet % (num.)	Limiet (num.)	Type vervaldag	Aantal dagen	Nota
15ME	+15 - einde maand			ME	15	(Memo)
30DF	30 DAGEN DATUM FAC	0	0	DF	30	(Memo)
30DZ	30 DAGEN DATUM ZEN	100	0	DZ	30	(Memo)
30EM	30 DAGEN EINDE MAA	0	0	EM	30	(Memo)
CO	CONTANT			CO	0	(Memo)
RB	REMBOURS	0	0	RB	0	(Memo)

5.2 Klanten

Klantgegevens bestaan uit:

⇒ Naam, adres, tel, fax, …
⇒ Leveringsadres(sen)
⇒ Contactpersonen
⇒ Munteenheid, taal, landcode, …
⇒ Financiële en Betalingsgegevens (bank, BTW,…)
⇒ Prijslijsten
⇒ Klantengroep/status(klant/prospect)/eigenschappen(branche, regio)
⇒ Kredietlimiet
⇒ Klant specifieke betalingsvoorwaarden, leveringsvoorwaarden, …
⇒ E-mail, www-adres

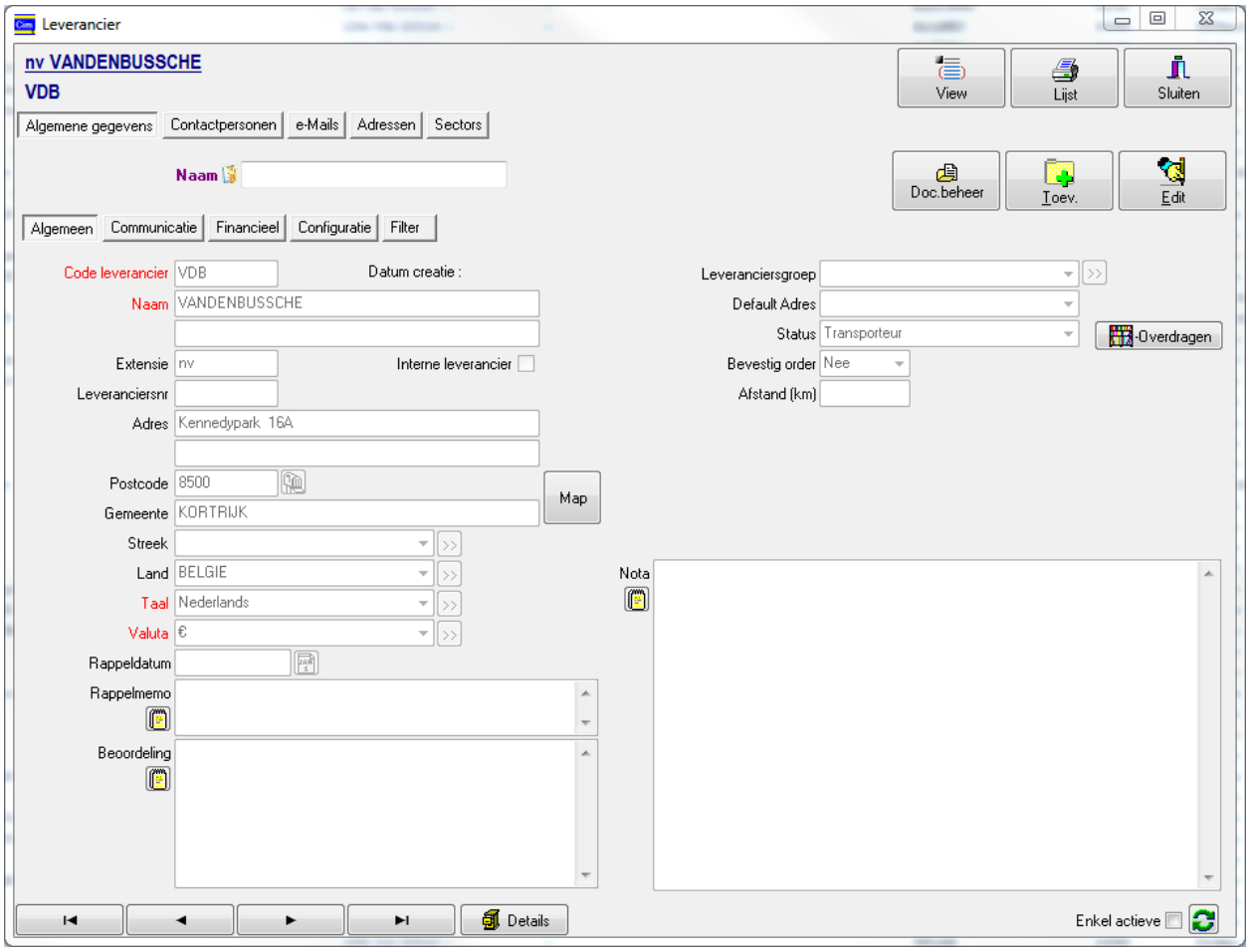
Naast echte klanten kunnen ook prospectklanten opgenomen worden, waarvoor dan ook offertes en contacten kunnen bijgehouden worden.



5.3 Leveranciers

Leveranciersgegevens bestaan hoofdzakelijk uit:

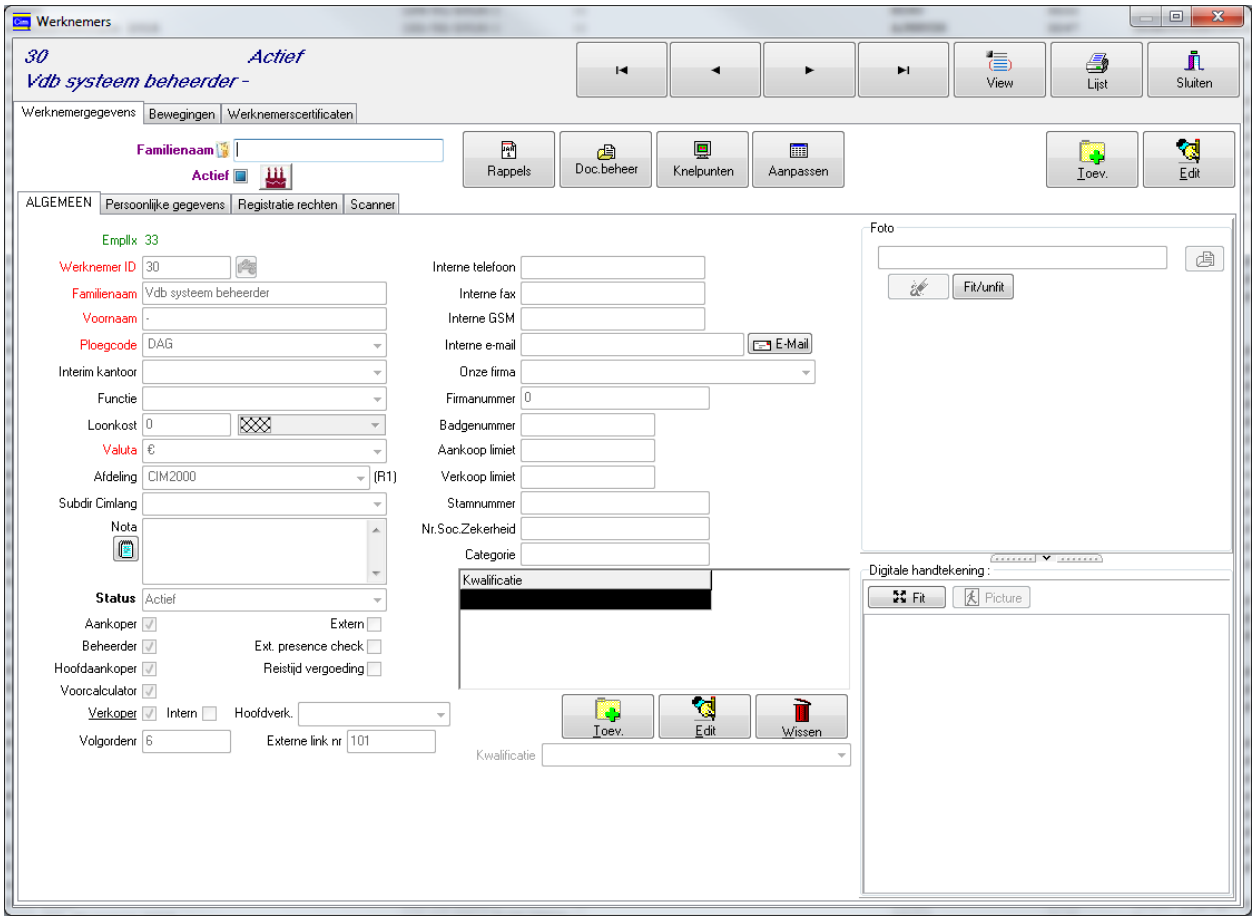
⇒ Naam, adres, tel, fax, …
⇒ Prijslijsten
⇒ Leveringstermijnen
⇒ Betalingsgegevens
⇒ Contactpersonen
⇒ Munteenheid, taal
⇒ Memo veld
⇒ Appreciatie(s) van de leverancier, qua kwaliteit, leveringstermijnen, prijzen



5.4 Personeel

Per personeelslid worden een aantal gegevens bijgehouden:

⇒ Naam, adres, …
⇒ Badgenummer
⇒ Ploegstelsel



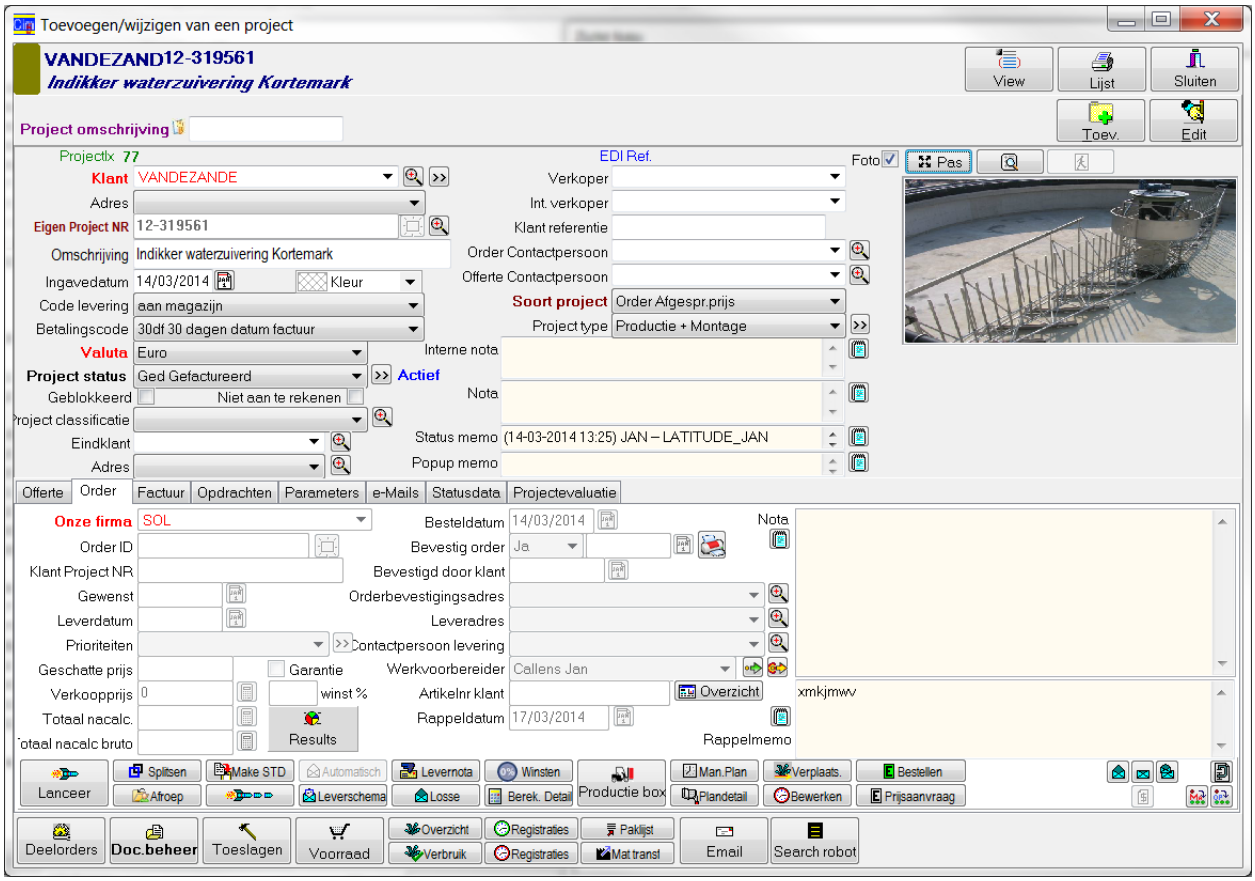
5.5 Extra data

Ploegcodes
Toestandscodes (registratie verloren tijden)
BTW codes
Valuta's
Lever- en betalingscodes
Stockeereenheden
Stocklocaties
Postcodes
Toeslagen
Eenheden
Rekeningnummers

6. Verkoop

6.1 Offerte & orderopvolging

Bij een offerteaanvraag of een bestelling worden deze gegevens via een project in het systeem ingegeven. Een project bevat alle algemene informatie (klantnaam, projectnummer, commerciële voorwaarden, contactpersonen, …).



Er wordt door CIM2000 een nieuw project (offerte) -nummer aangemaakt. Een aantal algemene gegevens worden bij de offerte opgevraagd (klant, datum, uiterlijke datum, verkoper, scoringskans, …).

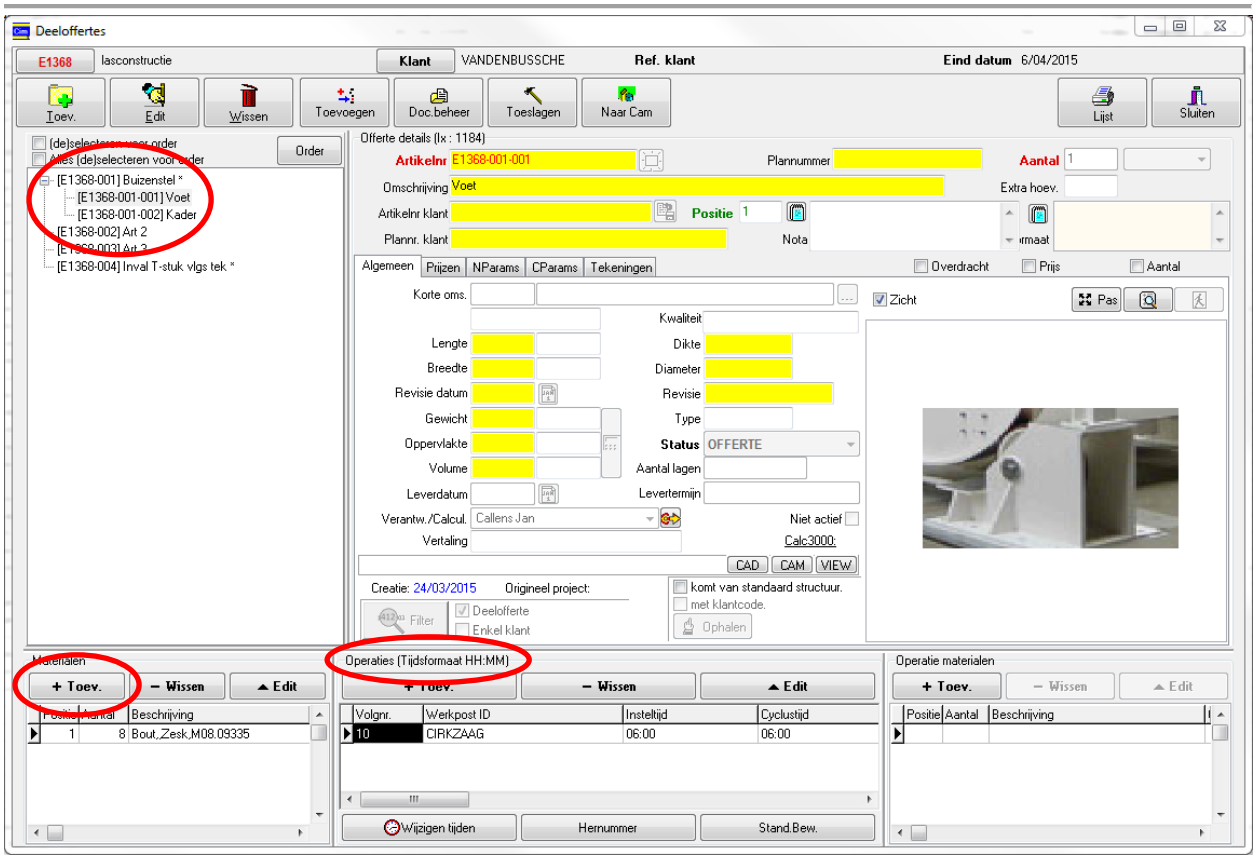
Daarna kunt u 1 of meerdere sub projecten opgeven met de gevraagde producten en hun aantallen.
Opgegeven daarbij zijn:

⇒ Start- en leverweek
⇒ Status (betreffende de opvolging van de offerte)
⇒ Kwaliteitsspecificatie

Wanneer een offerte (of een deelofferte) order wordt, moet u enkel de status aanpassen. Een offerte die geen gevolg heeft kan u in een historiek archief opslaan of definitief wissen.

Bij het order hoort ook een leverschema, vaste prijzen en afspraken. Een order zonder offerte kan rechtstreeks ingegeven worden op dezelfde manier als de ingave van de offerte.

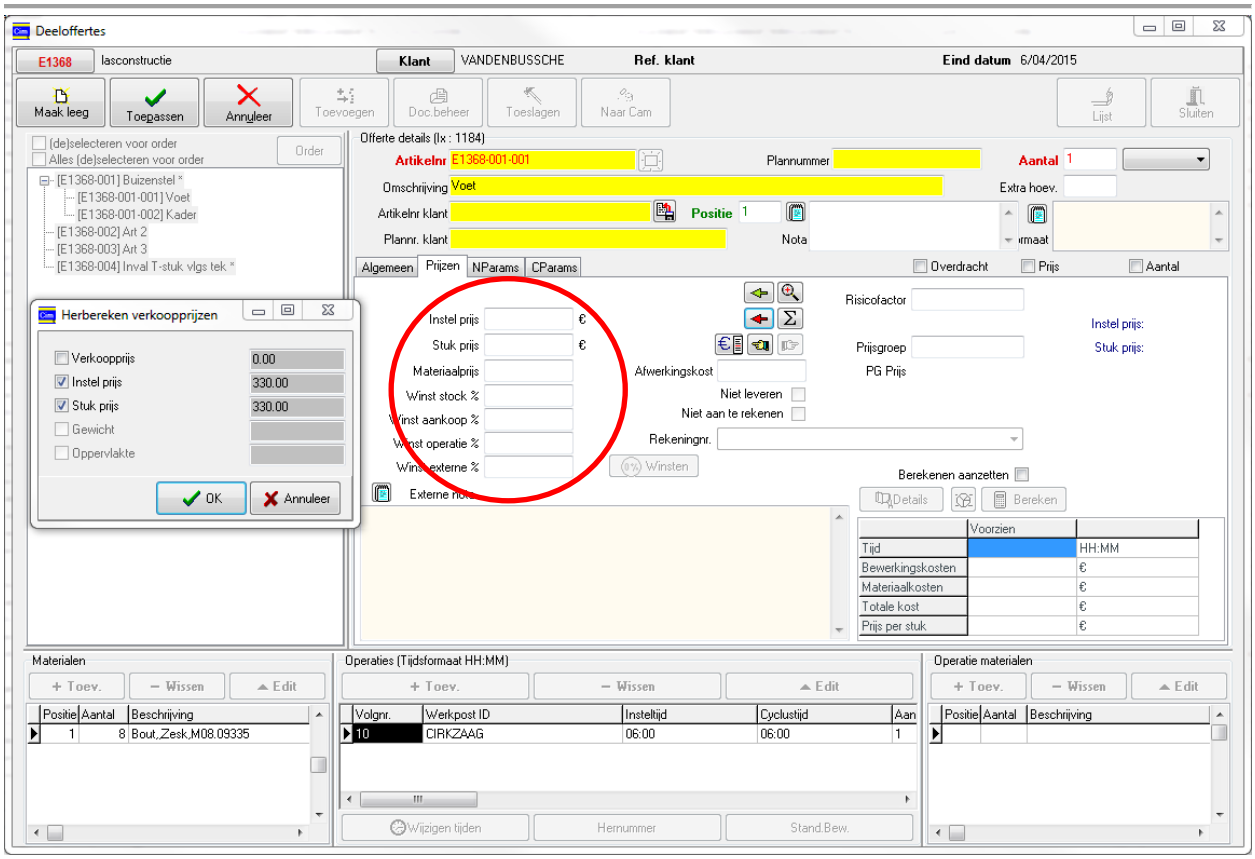
Een offerte kan gemaakt worden op basis van beschikbare standaard verkoopprijzen voor de gevraagde producten en artikelen of op basis van een min of meer gedetailleerde “voorcalculatie”.

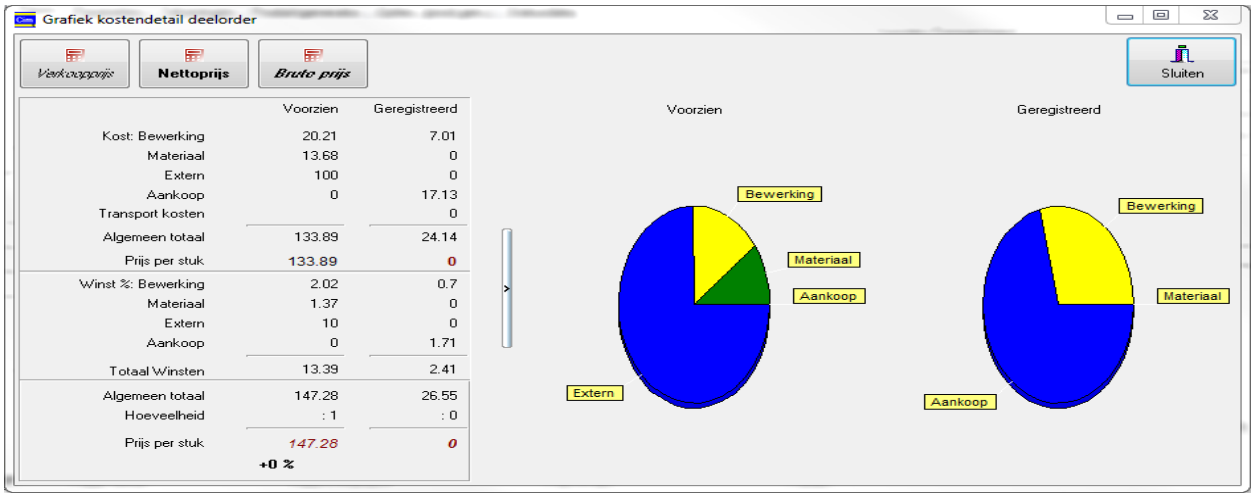


6.2 Voorcalculatie (offerte)

Na ingave van alle informatie in een project (producten, aantallen, operaties met instel- en cyclustijden (eigen productie of uitbesteding), aankoopartikelen, resources, grondstoffen) kan een voorcalculatieprijs bepaald worden. Alle kosten en tijden worden met het offerteaantal vermenigvuldigd en aldus bekomt u een vrij nauwkeurige kostprijsberekening. Een voorcalculatie kan u uitvoeren voor een offerte, maar ook voor een bestelling, met misschien aangepaste gegevens (aantallen, …).
U kunt natuurlijk ook vertrekken van een volledige productomschrijving (of een deelproduct) uit de productdatabase of van een vroeger gemaakte offerte/bestelling om aldus heel snel een nieuwe calculatie te bekomen, mits het doorvoeren van enkele specifieke wijzigingen.

De gegevens die bij de voorcalculatie werden bepaald, kan u geheel overnemen in de werkvoorbereiding, alwaar u de operaties verder zal detailleren en nauwkeurige tijden bepalen.
Nadien zult u de resultaten van de voorcalculatie ook met deze van de nacalculatie (op basis van de geregistreerde uren en materialen) kunnen vergelijken.

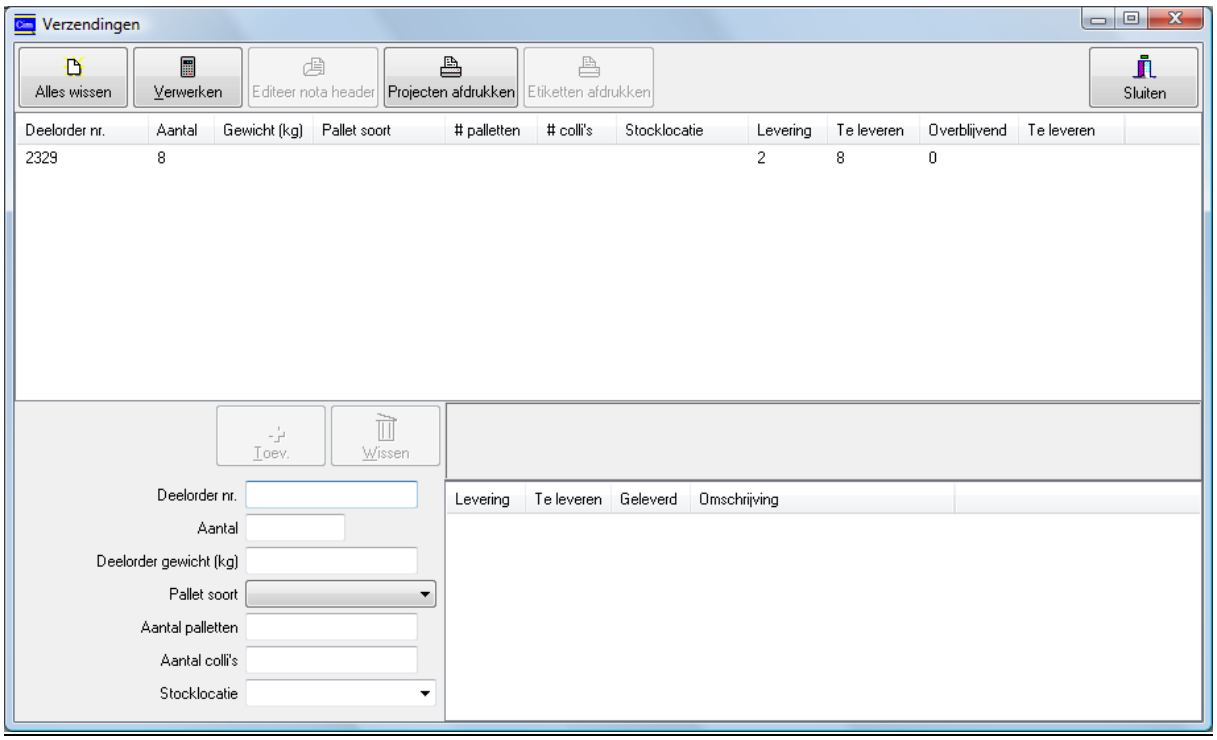




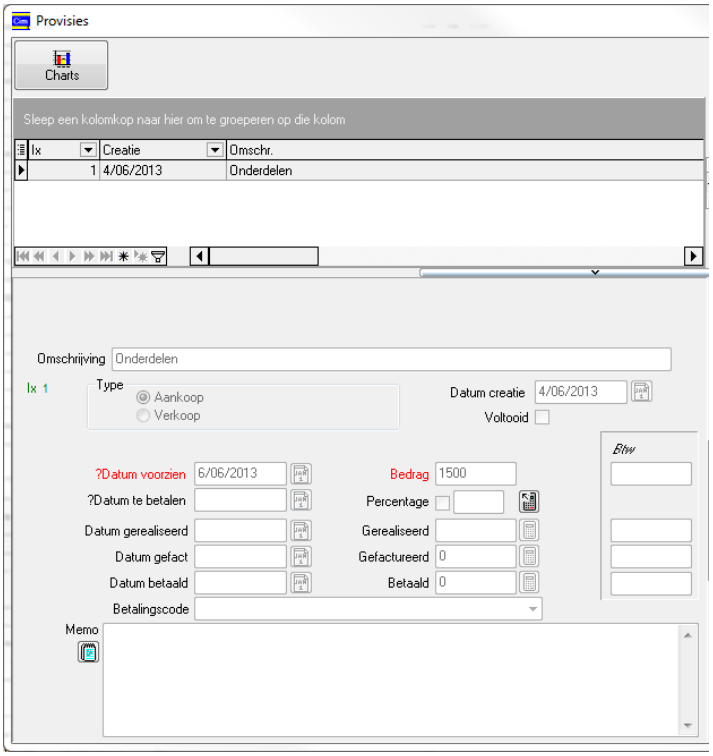
6.3 Bestelling / productie / nacalculatie: zie punt 7

6.4 Verzending

Wanneer een bestelling afgewerkt is (of slechts gedeeltelijk) dan kan u een verzendnota opstellen, waarbij u de klantgegevens en leveringsgegevens overneemt uit de beschikbare informatie.
U kunt echter steeds de verzendgegevens aanpassen en bijvoorbeeld de aantallen veranderen wanneer deze niet met de bestelde hoeveelheid overeenstemmen (slechte stukken, gedeeltelijke levering door vertraging, …).
Bij de ingave van de bestelling, hebt u ook reeds een leverschema opgegeven. Op basis van deze gegevens worden de verzendnota's aan de gebruiker voorgesteld.

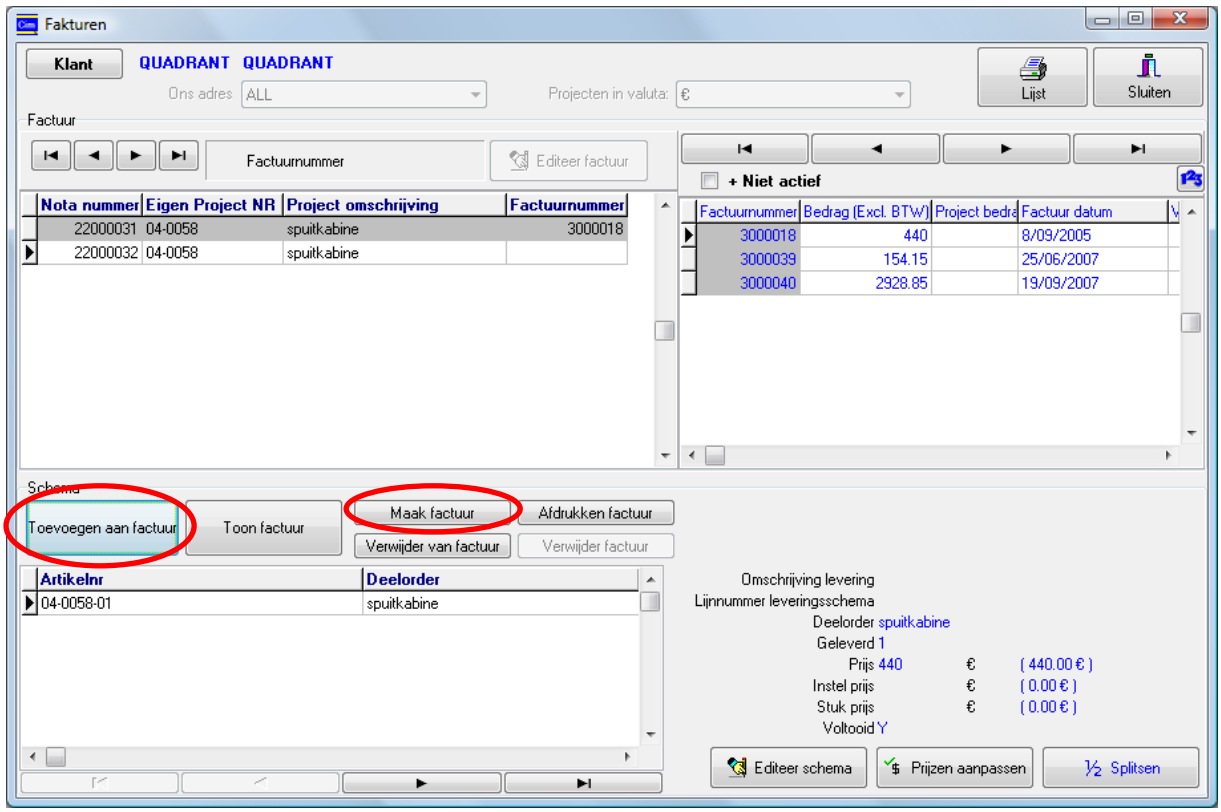


6.5 Facturatie / provisie



Voor de cashplanning kunnen provisies gedefinieerd worden (aankoop/verkoop), die dan later aan de effectieve aankoop/verkoop-facturen kunnen gelinkt worden.

De verkoopafdeling zal de facturatie uitvoeren, nadat de volledige productiecyclus doorlopen is en nadat de verzendnota werd opgemaakt. U kunt een lijst opvragen van de nog te factureren verzendnota's en daarin aanduiden welke facturen u wilt aanmaken.
De te factureren kosten worden getoond, met de mogelijkheid om prijzen te wijzigen (op basis van nacalculaties) of toe te voegen (zoals transportkosten).
Facturen worden door het systeem automatisch opgemaakt aan de hand van de beschikbare gegevens (klantgegevens - adres, leveradres, betalingsvoorwaarden en van de producten, aantallen en overeengekomen of gewijzigde prijzen), maar via een tekstverwerker, kan u in laatste instantie nog opmerkingen toevoegen of wijzigingen aanbrengen.
De lay-out en taal en inhoud van de factuur is volledig vrij te bepalen en kan per klant gewijzigd worden.
Omzetcijfers per klant en per periode kunnen eenvoudig opgevraagd worden.


Fakturen
Klant
QUADRANT QUADRANT
Ons adres
ALL
Projecten in valuta:
€
Lijst
Sluiten
Factuur
Factuurnummer
Editeer factuur
+ Niet actief
Nota nummer
Eigen Project NR
Project omschrijving
Factuurnummer
22000031 04-0058 spuitkabine 3000018
22000032 04-0058 spuitkabine
Factuurnummer
Bedrag (Excl. BTW)
Project bedra
Factuur datum
3000018 440 8/09/2005
3000039 154.15 25/06/2007
3000040 2928.85 19/09/2007
Schema
Toevoegen aan factuur
Toon factuur
Maak factuur
Afdrukken factuur
Verwijder van factuur
Verwijder factuur
Artikelnr
Deelorder
04-0058-01 spuitkabine
Omschrijving levering
Lijnnummer leveringsschema
Deelorder spuitkabine
Geleverd 1
Prijs 440 € (440.00 €)
Instel prijs € (0.00 €)
Stuk prijs € (0.00 €)
Voltooid Y
Editeer schema
Prijzen aanpassen
Splitsen

7. Werkvoorbereiding & productie

7.1 Werkvoorbereiding: bewerkingen / materialen / project structuur

De werkvoorbereiding zorgt voor de correcte boomstructuur van het project en stelt een gedetailleerde routing op van alle operaties die op het product of de sub-producten moeten uitgevoerd worden, evenals de volledige stuklijsten van producten, gereedschappen, grondstoffen, enz. Deze gegevens worden telkens nieuw opgesteld of uit een productdatabase gekopieerd en aangepast aan de concrete situatie. Het resultaat kan terug in de productdatabase opgeslagen worden. Wanneer reeds een voorcalculatie werd uitgevoerd, zullen deze gegevens uiteraard ook overgenomen worden.
Voor de verschillende operaties moeten niet alleen de tijden ingegeven zijn, maar ook de nodige tijden tussen de bewerkingen of de eventuele overlappingen (indien mogelijk).

Voorbeeld: projectstructuur van een brugconstructie:

```
1   K1539-1                    [1]     [1]    Brug 1
  0   K1539-1-0                  [1]    onderdelen brug
    0   K1539-1-0-0                [1]    sub onderdelen
      1   K1539-1-0-0-1              [10]   Draadeind M10, lg 185                          1539.1.0.0.1
      2   K1539-1-0-0-2              [16]   Draadeind M16, lg 450                          1539.1.0.0.2
      3   K1539-1-0-0-3              [4]    Vulplaat 250x250x20                            1539.1.0.0.3
      8   K1539-1-0-0-8              [1]    Rubber oplegblok 200x200x42 me                 1459.0.0.01
  1   K1539-1-1                  [1]    Brugdek + leuning samenstellin                 1539.1.1.1.00
    0   K1539-1-1-0                [1]    onderdelen leuning
      1   K1539-1-1-0-1              [1]    lijfplaat D=15                                 1539.1.1.0.01
      2   K1539-1-1-0-2              [1]    Trog D=6, LG=2471                              1539.1.1.0.02
      3   K1539-1-1-0-3              [1]    dekplaat D=10                                  1539.1.1.0.03
      4   K1539-1-1-0-4              [1]    Onderflens 300x25(rechts)                      1539.1.1.0.04
      5   K1539-1-1-0-5              [1]    Onderflens 300x25(links)                       1539.1.1.0.05
      6   K1539-1-1-0-6              [4]    Lekstrip 200x8, lg=1500                        1539.1.1.0.06
      7   K1539-1-1-0-7              [2]    Strip 40x4                                     1539.1.1.0.07
      8   K1539-1-1-0-8              [2]    Dwarsschot rechts                              1539.1.1.0.08
      9   K1539-1-1-0-9              [2]    Dwarsschot links                               1539.1.1.0.09
      10  K1539-1-1-0-10             [2]    Dwarsschot links gesp. S                       1539.1.1.0.10
      11  K1539-1-1-0-11             [2]    Dwarsschot rechts gesp.                        1539.1.1.0.11
      12  K1539-1-1-0-12             [46]   Koker 50x50x6, lg=365                         1539.1.1.0.12
      13  K1539-1-1-0-13             [23]   Strip 50x30, lg 95                             1539.1.1.0.13
      14  K1539-1-1-0-3L             [1]    MirrorDekplaat d=10(brug1)                     1539.1.1.0.03
      15  K1539-1-1-0-15             [23]   MirrorStrip 50x30, lg 95                      1539.1.1.0.13
    1   K1539-1-1-1                [1]    Leuning
      1   K1539-1-1-1-1              [23]   Strip 50x30, lg 95 (boven)                     1539.1.1.1.01
      2   K1539-1-1-1-2              [1]    Leuning onder                                  1539.1.1.1.02
      3   K1539-1-1-1-3              [1]    Leuning boven                                  1539.1.1.1.03
      4   K1539-1-1-1-4              [1]    Spijl leuning                                  1539.1.1.1.04
      5   K1539-1-1-1-5              [1]    PLAAT 50*50*6                                  1539.1.1.1.05
  2   K1539-1-2                  [1]    Lassamenst. plaat
    1   K1539-1-2-0                [1]    ONDERDELEN
      1   K1539-1-2-0-1              [1]    Staalplaat t=8(brug1)                          1539.1.2.0.01
      2   K1539-1-2-0-2              [1]    Plaat 150x50x8                                 1539.1.2.0.02
      3   K1539-1-2-0-3              [1]    Strip 60x20 (vert.)                            1539.1.2.0.03
      4   K1539-1-2-0-4              [1]    Strip 60x20 (hor.)                             1539.1.2.0.04
  3   K1539-1-3                  [1]    Lassam. asfaltplaat
    1   K1539-1-3-1                [1]    onderdelen
      1   K1539-1-3-1-1              [1]    Strip 160x8                                    1539.1.3.0.01
      2   K1539-1-3-1-2              [1]    Strip 45x8                                     1539.1.3.0.02
      3   K1539-1-3-1-3              [9]    Betonijzer                                     1413.43.00.02
```

Voorbeelden: routing van deelorder:

```
[09/03/2005]  gietvorm                          04-0034                                  CRIS WERKHUIZEN
  1   04-0034-01                  [100]   [100]  gietvorm vlgs tekening                        2443
    10    1423     MONTAGE    1423     1        [..........]     0.00%/ 2010 MD = 10(IT)+2000(CT) Reg. = 0 +
    1   04-0034-01-01              [1]    deksel
      10    1424     CIRKZAAG   1424     1        [..........]     0.25%/ 305 MD = 5(IT)+300(CT) Reg. = 0.75
      20    1425     INDEX      1425     1        [..........]     0.02%/ 2020 MD = 20(IT)+2000(CT) Reg. = 0
      30    1426     FR CNC     1426     1        [..........]     0.00%/ 1520 MD = 20(IT)+1500(CT) Reg. = 0
      40    1427     CNCSLIJP   1427     1        [..........]     0.00%/ 1020 MD = 20(IT)+1000(CT) Reg. = 0
      50    1428     KWALITEIT  1428     1        [..........]     0.03%/ 1010 MD = 10(IT)+1000(CT) Reg. = 0
      1 (BU-RO-INOX-N-00065X0004-987-            ) Buis,rond,INOX,Naadloos,Diam:00065,Wandd , qty:       2,
      2 (LG-KL-0080.0X0050.0                     ) KOGELLAGER0080.00050.0                   , qty:       2,
```

```
1   B04-0410-01                [1]     [0]    kokerprofielconstructie om bob
 10    Afwerking  34       1        [..........]     0.00%/ 22 HD = 2(IT)+20(CT)  Reg. = 0 [23/01/2008]
 20    Montage    35       1        [..........]     0.00%/ 4 HD = 0(IT)+4(CT)  Reg. = 0 [1/02/2008]
 30    ENGINEER   36       1        [..........]     0.00%/ 2 HD = 2(IT)+0(CT)  Reg. = 0 [4/02/2008]
 40    ZAAG       37       1        [..........]     0.00%/ 0.5 HD = 0.1667(IT)+0.3333(CT)  Reg. = 0 [6/02/2008]
 1 KO-040X040X00-ST37                            1.2 [      1.2] m           (          0) Koker:040X040X00,ST37
 2 KO-040X040X00-ST37                           3.14 [     3.14] m           (          0) Koker:040X040X00,ST37
 3 PL-D04.0-ST37-                            0.10816 [  0.10816] Stuk        (          0) Plaat,Dikte:04.0,Mat:ST37,
 4 KO-040X040X00-ST37                           1.69 [     1.69] m           (          0) Koker:040X040X00,ST37
 5 Insteekdop buis dia32x2                         8 [        8] Stuk        (          0) Insteekdop buis dia32x2
 6 Insteekdop koker 40x40x3                        4 [        4] Stuk        (          0) Insteekdop koker 40x40x3
 7 PLAT-030X05-ST37----                         1.98 [     1.98] m           (          0) Plat,ST37, 30X5
 8 PL-D01.5-ST37-                             1.2048 [   1.2048] Stuk        (          0) Plaat,Dikte:01.5,Mat:ST37,
 9 PLAT-030X10-ST37----                         1.59 [     1.59] m           (          0) Plat,030X10,ST37----
 10 PLAT-040X08-ST37----                         0.24 [     0.24] m           (          0) Plat,040X08,ST37----
 11 PLAT-020X12-ST37----                         1.54 [     1.54] m           (          0) Plat,020X12,ST37----
 12 BU-NW33.7-   -P/M-                            0.8 [      0.8] m           (          0) Buis,NW1",    -P/M
 13 TRDE-E-75X25                                    4 [        4] Stuk        (          0) TRILLINGSDEMPER type E di
 14 DREIND-M12-DIN975                             0.6 [      0.6] Stuk        (          0) Draadeinde DIN975 M12
 15 MO-NW012-ST37                                   8 [        8] Stuk        (          0) Moer,NW012-ST37
1   B04-0410-01-01             [4]    Schijf
 10    PLASMA     38       1        [..........]     0.00%/ 0.4167 HD = 0.0833(IT)+0.3333(CT)  Reg. = 0 [23/01/200
 1 PL-D01.5-ST37-                           0.1024 [   0.4096] Stuk        (          0) Plaat,Dikte:01.5,Mat:ST
```

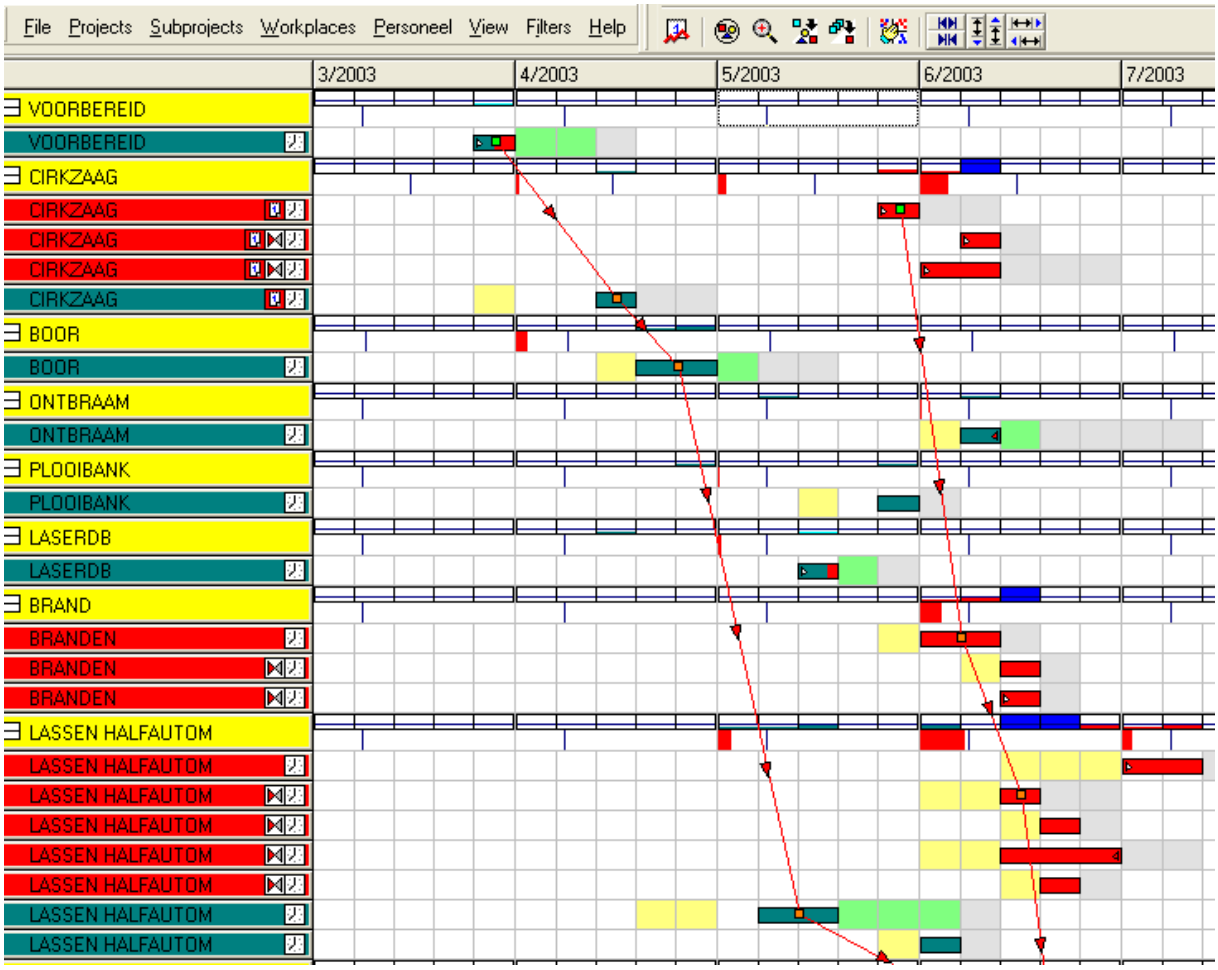
7.2 Planning

Daarna kan de planning opgemaakt worden.

De planning laat toe een grafisch overzicht te krijgen, voor een bepaalde periode (dag, week, maand) van de geplande werken, t.o.v. de beschikbare capaciteit. Daarbij wordt ook rekening gehouden met de bedrijfskalender. De planning kan opgevraagd worden voor een groep werkposten of voor een specifiek order, bestaande uit meerdere producten, enz.
Daarnaast kunt u ook lijsten vragen van de benodigde materialen, resources en externe bewerkingen. Helaas, CIM2000 zal de planningsproblemen en capaciteitsproblemen wel niet zelf oplossen!! Maar het laat wel toe om de problemen snel en nauwkeurig vooraf te detecteren, om de verantwoordelijken toe te laten de juiste beslissingen te nemen, op basis van de beschikbare informatie.

Bij vaststellen van problemen in het grafisch overzicht kan u onmiddellijk een bewerking selecteren, om te wijzigen (voor- of achteruit schuiven naargelang de belangrijkheid van de klant, de werkpost veranderen wat aanleiding kan geven tot extra kosten), of u kunt de capaciteit van een werkpost tijdelijk aanpassen (ploegenstelsel, overuren).
U kunt een bewerking of een volledig order met behulp van de muis verslepen op het scherm. Problemen worden duidelijk getoond in een andere kleur (rood) en u kunt ook een lijst vragen van de specifieke probleemgebieden.

Vanuit de verkoopafdeling kan men ook reeds offertes (fictief) inplannen samen met de echte productie, om een gefundeerde levertermijn te kunnen voorstellen.



7.3 Lanceren productie

Na het opstellen van de werkvoorbereiding en het inplannen kan de productie gelanceerd worden, waarbij u een begin- of een einddatum opgeeft voor elke operatie.

Daarbij worden de nodige documenten aangemaakt, zoals de werkkaart (routingkaart met de opeenvolgende operaties - met eventuele barcodes) en de materiaalbonnen. De nodige grondstoffen, aankoopartikelen en gereedschappen worden gereserveerd in stock of er wordt een sein gegeven aan de aankoopafdeling om de nodige aankopen uit te voeren (rechtstreeks voor het order of voor het aanvullen van de stock).

Werkkaart met operaties 04-0058-01 *S2 284* CIM2000 v 8.01

KLANTNAAM : QUADRANT
KLANTORDERNR.
POSITIENR. : 1

AANTAL: 2
LEVERDAT. :

ORDERNUMMER : 04-0058
OMSCHRIJVING : spuitkabine
ARTIKELNUMMER: 04-0058-01
PLANNUMMER: 1200
MATERIAAL :
DIKTE :

ARTIKEL KLANT:
PLANKLANT:
AFWERKING:

NUMMER	OMSCHRIJVING	AANTAL	WERKPOST	Omschrijving Aantal	Lengte	Breedte	Dikte	Gewicht	Tot.Hoeveelheid Bruto Hoev./Stk
BewNr 10	LASSEN HALFAUTOM	2	STUK	LASSEN HALFAUTOM					
BewNr 20	MONTAGE	2	STUK	MONTAGE					
BewNr 30	SCHILDEREN	2	STUK	SCHILDER					

Deelorder materialen:

Omschrijving	Aantal	Lengte	Breedte	Dikte	Gewicht	Tot.Hoeveelheid Bruto Hoev./Stk
Bout,,Zesk,M08.09335	X					24.00 STUK 12.00 STUK
RVS304 KOKERPROFIEL 40X40X3	4 X	355.00			45.44	2.84 m 1.42 m

OPMERKING:

gjgfght
hrtthrt

Onderdelen van 04-0058-01 :
- 1 STUK 04-0058-01-01 onderstel
- 1 STUK 04-0058-01-02 afzuiging

Op de routingkaart krijgt elke operatie een uniek nummer dat bij de productieopvolging zal worden gebruikt voor het registreren van de productie. Naargelang het mechanisme om te registreren zal de nodige informatie ook in barcode formaat op de kaart aanwezig zijn.

Bij uitval van stukken moeten eventueel bijkomende stukken opnieuw gelanceerd worden op een order of moeten extra bewerkingen gebeuren voor het nabewerken van deze stukken.

Materiaal- en stuklijsten kunnen volgens eigen lay-out geprint worden.

BEWERKINGSPICKLIST 04-0011 V8.08

Project: LASCONSTRUCTIE
Klant: HOLVOET
Werkpost INDEX

Pos Nr #		Omschrijving	Lengte(mm) (netto)	Breedte(mm) (netto)	Leverdat.
-01,02	6	**AS-ROND-CK45-DIAM:**	L=500.00		
	2	AS-RO-CK45---D0050.0		Tot=3.000 m	
		Besteld bij:SADELop BB nr:B-0039-			
		reeds geleverd : 37.50 KG (2.50m)			
				AS-ROND-CK45-DIAM: : Tot =3.000m(Max L=500)	
-01,01	6	**Plaat,Vlak,RVS304,2000X1000X02**	L=250.00	B=250.0	
	1	PL-VLAK-RVS304-02-		Tot=0.375 m²	
		Besteld bij:SADELop BB nr:B-0039-			
				Plaat,Vlak,RVS304,2000X1000X02 : Tot =0.375m²(Max L=250)(Max B=250)	

7.4 Productie opvolging / registratie

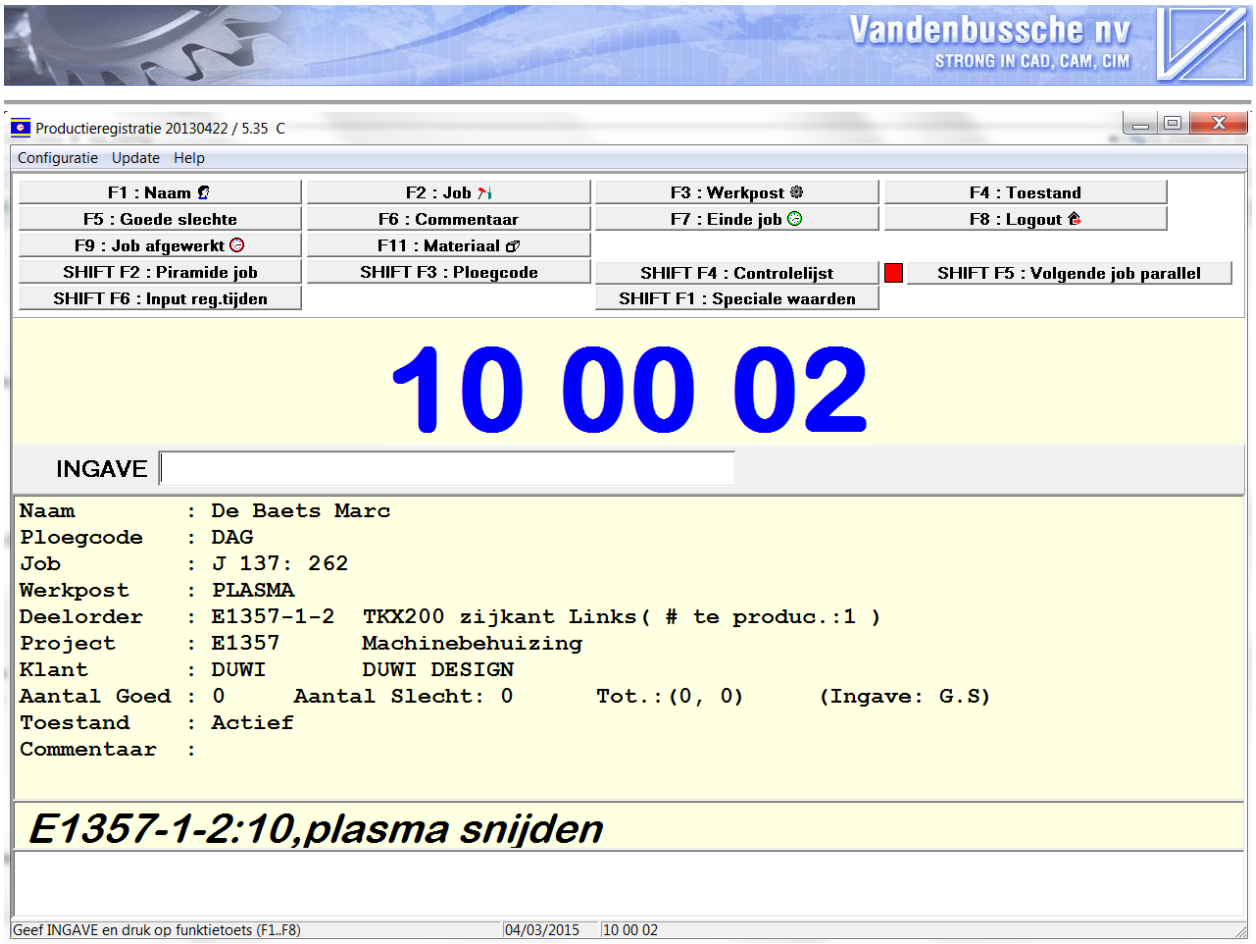
Productie dient de bestelde producten te vervaardigen. Daarom moet er eerst en vooral voor gezorgd worden dat de benodigde materialen (grondstoffen, producten, artikelen, resources) op het juiste ogenblik op de juiste plaats zijn. Daarvoor worden de uitgiftes uit stock en de inkomende leveringen voor een order bijgehouden. Ook het verbruik en de teruggave van materiaal moet worden bijgehouden.

Ook externe bewerkingen moet u apart beheren (wat is verzonden, wat is reeds teruggekomen).

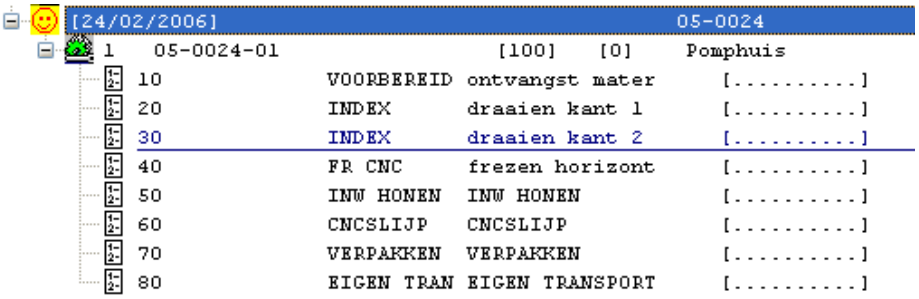
Daarnaast worden ook de uren waarbij aan een bepaalde operatie wordt gewerkt geregistreerd, via manuele dagelijkse ingave of via productieterminals of een PC in de werkplaats.

Registratie gebeurt altijd in 2 fasen:
1) De zuivere registratie van de bewerkingen of toestanden in productie (= persoon/ploegstelsel, werkpost, begintijd, eindtijd, job of toestand, aantal stuks).

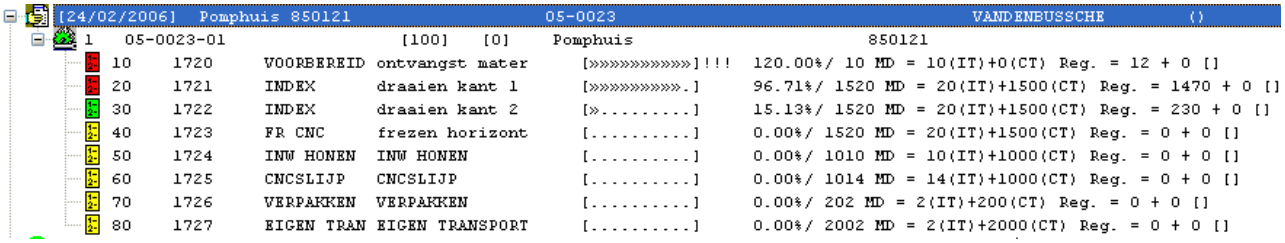
Een toestand is een fase waarbij niet geproduceerd wordt, maar waarbij de reden daarvoor opgegeven wordt (defecte machine, geen materiaal, …).



Via de registratie krijgt u een zeer goed beeld van de productie ‘on-the-spot’. Stel u hebt een order om een pomphuis af te werken. De voorziene bewerkingen zijn: ontvangst materiaal, draaien kant 1, draaien kant 2, frezen horizontaal, honen inwendig, slijpen inwendig, controle en verzending. In CIM2000 kan u dit op die manier gaan ingeven en wordt dit getoond als een boomstructuur:

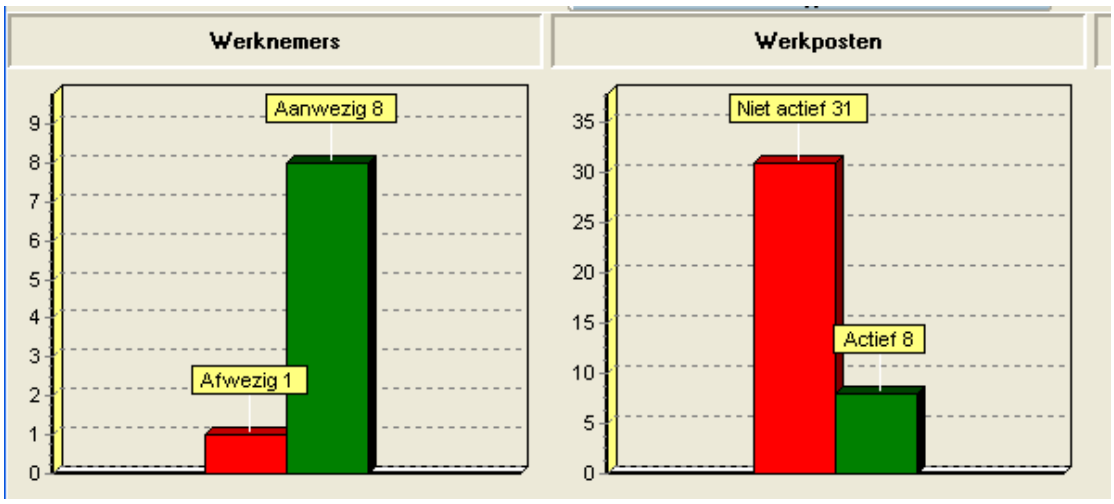


Als de mensen in productie beginnen te registreren, worden de bewerkingsgegevens aangepast zodat dit direct zichtbaar is in de boom (bv.: de eerste twee bewerkingen zijn afgewerkt, de derde is bezig).



Zo ziet u a.d.h.v. de kleuren wat al afgewerkt is, wat het rendement is, hoever u staat t.o.v. de voorziene tijd, enz.

Wilt u zien welke mensen er bezig zijn en welke werkposten er actief zijn dan kunt u dit opvragen via de knelpunten monitor:



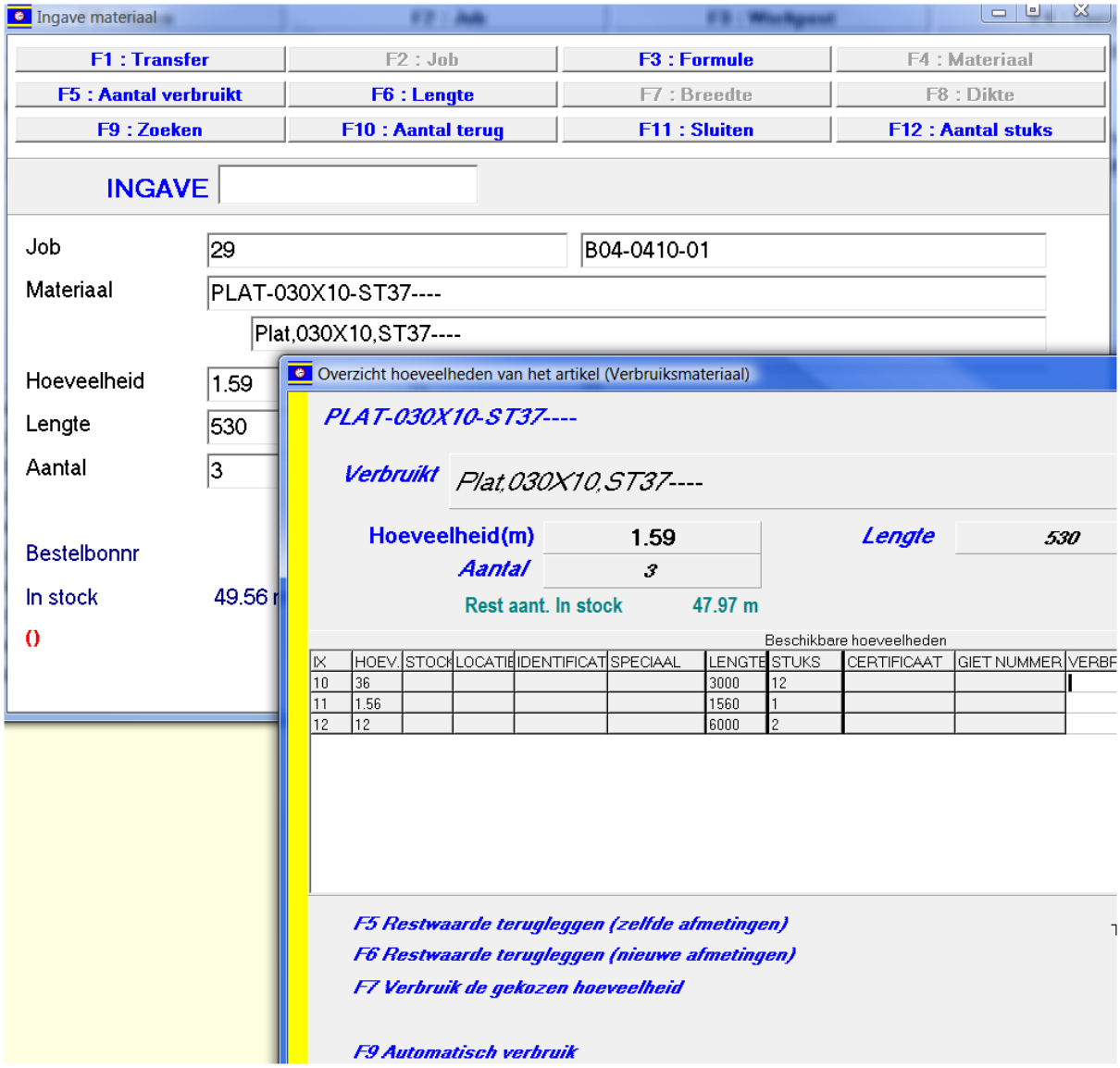
Met de detail info:

Actief

Drag a column header here to group by that column

Klant	Id	Status	Naam	Voorna	Job	Artikelnr	Project
BARCO	PLOOIBANK	Aanwez	JANSENS	KRIS	1547	04-0056-01-01-02	04-0056
BARCO	ROLLEN	Aanwez	JANSENS	KRIS	2277	04-0056-01-01-01	04-0056
BEKAERT	CNCSLIJP	Aanwez	CALLENS	JAN	1468	04-0022-03	04-0022
HOLVOET	LASSEN HALFAUTOM	Aanwez	CALLENS	JAN	1450	04-0036-02	04-0036
QUADRANT	MONTAGE	Aanwez	CALLENS	JAN	1564	04-0058-01	04-0058
QUADRANT	PLOOIBANK	Aanwez	CALLENS	JAN	1567	04-0058-01-01	04-0058
SEI	CNCSLIJP	Aanwez	CALLENS	JAN	1456	04-0038-01	04-0038
SEI	CNCSLIJP	Aanwez	JANSMA	FRITZ	1456	04-0038-01	04-0038

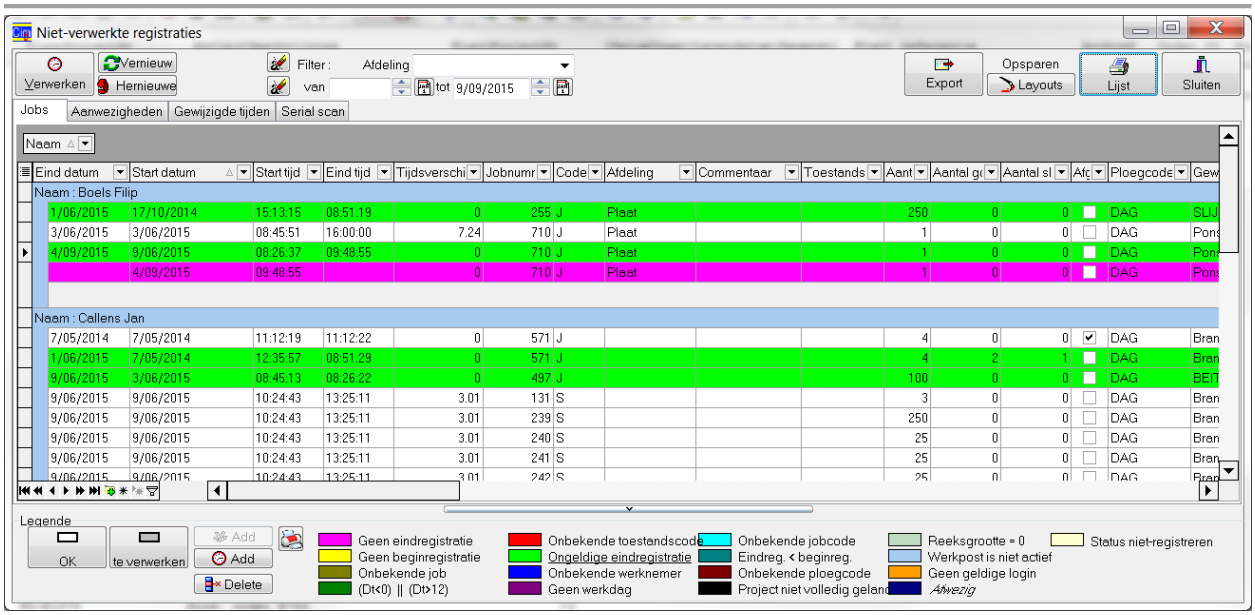
Ook het materiaalverbruik kan via scannen ingegeven worden:



Materiaalverbruik kan ook via een mobiele scanner geregistreerd worden.

2) In tweede instantie worden deze gegevens in een overzicht ter beschikking gesteld van een verantwoordelijke die ze moet controleren, wijzigen, aanvullen en goedkeuren voor definitieve verwerking. Verschillende lijsten kunnen door de productieverantwoordelijke worden opgevraagd:
   - ⇒ Werken in uitvoering
   - ⇒ Voorziene werken per afdeling
   - ⇒ Uitgiftes en ontvangsten van materialen
   - ⇒ Statistieken van het productieverloop in een bepaalde periode

De resultaten van de productieopvolging zullen rechtstreeks in de nacalculatie gebruikt worden.



7.5 Nacalculatie / momentopnames / WIP

De nacalculatie geeft een overzicht van de werkelijk gemaakte kosten. Wanneer u de nacalculatie vraagt van een niet volledig afgewerkt order, dan noemt u dat een momentopname. Een momentopname kan interessant zijn om te zien of de beoogde objectieven (kosten) zullen gerespecteerd worden tijdens de uitvoering van een belangrijk order.

De nacalculatie houdt rekening met:

⇒ De inkoopprijzen van de materialen, op basis van de aankoopgegevens (voor zover een materiaal voor een order werd aangekocht). Werd een materiaal uit stock gehaald, dan wordt de stockprijs gebruikt.
⇒ De op het order geregistreerde uren zullen berekend worden, samen met de uurtarieven van de werkposten en personeelsleden (ploegenstelsel).
⇒ Eventueel werden stukken afgewerkt op andere posten, dan de geplande.
⇒ De werkelijke kosten van uitbesteed werk.
⇒ Bijkomende kosten (transport, reparatie, studie, …).

Tenslotte kunt u een vergelijkend overzicht vragen tussen voor- en nacalculatie, waarbij opmerkelijke verschillen door het systeem duidelijk worden aangegeven.

De vorm waaronder u de nacalculatie krijgt kan ingesteld worden via de lijstgenerator. Ook bijkomende overzichten naar rendement, WIP, opbrengsten, etc. zijn voorzien.

Afdruk eigen views

Omschrijving VW_NACALC_PROJECTS

Export | Opsparen | Layouts | Lijst | Sluiten

CUSTGROUP | CUSTOMER

SUBP_DESCR	PROJECT_ID	V.	Q	SURFAC	WEIGHT	TOTSELLP	REG_COST	MARGIN	SELLP_PCI	COST_PCE	MARG_PCE	SELLP_N	COST
	PROJ-2000-0071	€	2				0.77			0.39		0	
	PROJ-2000-0071	€	3				0			0		0	
CUSTOMER : JAN													
bakje	07-0061	€	100		0	3685	0	3685	36.85	0	36.85	0	
voorber offerte	07-0061	€	1				0			0		0	
	07-0077	€	1			1000	0	1000	1000	0	1000	0	
CUSTOMER : LAMIERENV													
silo	04-0046	€	3			1077	59.33	1017.67	359	19.78	339.22	0	
liftcabine	04-0063	€	1			376.71	14.97	361.74	376.71	14.97	361.74	0	
	04-0063	€	15			525	0	525	35	0	35	0	
LASCONSTRUCTIE	05-0003	€	1			238.02	291.8	-53.78	238.02	291.8	-53.78	0	
liftcabine	04-0063	€	1			0	87.5	-87.5	0	87.5	-87.5	0	
FLENS DIA 500	05-0008	€	6			780	149.79	630.21	130	24.96	105.04	0	
PL-TRA-ST37—2000X1000X01-	05-0008	€	2	0	6.552		0			0		0	
extra werk	05-0008	€	1			200	0	200	200	0	200	0	
FLENS DIA 500	05-0008	€	1			130	0	130	130	0	130	0	
FLENS DIA 500	05-0008	€	1			130	0	130	130	0	130	0	
FLENS DIA 500	05-0008	€	1			130	0	130	130	0	130	0	
AS DIA 300	05-0013	€	4				29.88			7.47		0	

04-0056-01 Artikel nr. :

SCHROEFSYSTEEM MENGVOEDERS 4 STUK 154.15 /STUK

Lengte : 3.500 Breedte : 1.250

Plannr. : M303

Machines (uren)	Voorcalc		Nacalc		Verschil €	(%)	VC tarief	NC tarief
INDEX	2.9244	u	0.0103	u	-2.9142	-99.6	123.03	124.74
LINTZAAG	0.0000	u	0.0000	u	0.0000	.0	0.00	0.00
CIRKZAAG	2.7911	u	1.5356	u	-1.2556	-45.0	62.20	58.56
LASERDB	1.0833	u	0.0000	u	-1.0833	-100.0	108.31	0.00
PLOOIBANK	0.0000	u	0.0000	u	0.0000	.0	0.00	0.00
LASSEN HALFAUTOM	2.8078	u	0.0528	u	-2.7550	-98.1	57.60	57.95
ENGINEERING	3.2244	u	0.0086	u	-3.2158	-99.7	44.82	46.25
ROLLEN	0.5000	u	0.0628	u	-0.4372	-87.4	55.00	47.44
Totaal uren	13.3311	u	1.6700	u	-11.6611	-87.5		58.47 €/hr

Machines (bedragen)	Voorcalc	Voorc +%	Nacalc	Nacalc+%	Verschil €	(%)
INDEX	291.83	364.79	1.03	1.28	366.07	99.6
LINTZAAG	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	.0
CIRKZAAG	139.56	174.44	71.94	89.93	264.37	48.4
LASERDB	95.34	119.17	0.00	0.00	119.17	100.0
PLOOIBANK	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	.0
LASSEN HALFAUTOM	130.16	162.70	2.45	3.06	165.76	98.1
ENGINEERING	119.30	149.13	0.32	0.40	149.53	99.7
ROLLEN	27.50	34.37	2.38	2.98	37.35	91.3
Totaal bedragen		1004.60		97.65	1102.25	109.7

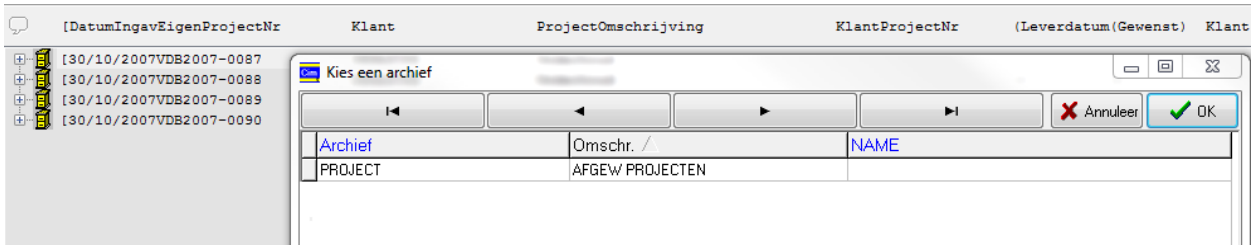
Materiaalkosten	Zaaglijst	Zaagl +%	Verbruikt/ Besteld	Verb/Best +%	% meer	+..%	EH prijs
AS-ROND-CK45-DIAM: m	144.00 €	172.80 €	144.00 €	172.80 €	0.0%	20%	1.00 ke
FLENS SCHROEFAS DIA 320 d 80 d 16 - 12 GATEN D12					0.0%	15%	0.00
Plat Vlak,RVS304,2000X1000X01 m	62.40 €	74.88 €	62.40 €	74.88 €	0.0%	20%	1.00 ke
Subtot :	206.40 €	247.7 €	206.40 €	247.68 €	0.0	0.0 %	
machine uren		13.33 u		1.67 u	-11.66	u	
machine bedragen	804€	1'005€	78€	98€	1'102€		58.47 €/hr
materiaal kosten	206€	248€	206€	248€	0€		
04-0056-01 Subtotaal kosten	1'010€	1'252 €	285€	345 €	1'102€		

Totaal machine uren		13.33 u		1.67 u	-11.66	-87.5%
Totaal machine bedragen	804€	1'005€	78€	98€	1'102€	110€
Totaal materiaal kosten	206€	248€	206€	248€	0€	0€
Totaal kosten	1'010€	1'252 €	285€	345 €	1'102 €	88%

7.6 Historiek

Historiek is gewoon een archief waarin afgesloten offertes en bestellingen terecht komen. Ze worden daarna uit het systeem verwijderd en komen dus niet meer in de lijsten en overzichten voor. U kunt de gegevens volledig of gecomprimeerd in het archief opslaan.

De gegevens in het archief kan u later te allen tijde consulteren op basis van klant, product, offerte- of bestellinggegevens en u kunt ze ook terughalen voor het opmaken van een nieuwe offerte of bestelling.



8. Aankoop & stock

8.1 Stockartikelen

De aankoopdienst beheert de aankoop van artikelen, grondstoffen, gereedschappen en externe bewerkingen. Daarvoor worden door het systeem aankoopvoorstellen gegenereerd en bestelbonnen opgesteld. Bij iedere levering kunnen opmerkingen ingegeven worden.

Aankoopartikelen worden ingedeeld in groepen, waarbij elke groep specifieke parameters heeft, die opgevraagd worden bij het beschrijven van het artikel. De artikelnaam kan uit deze parameters afgeleid worden of vrij bepaald worden.

Daarnaast kunt u ook per artikel volgende informatie stockeren:

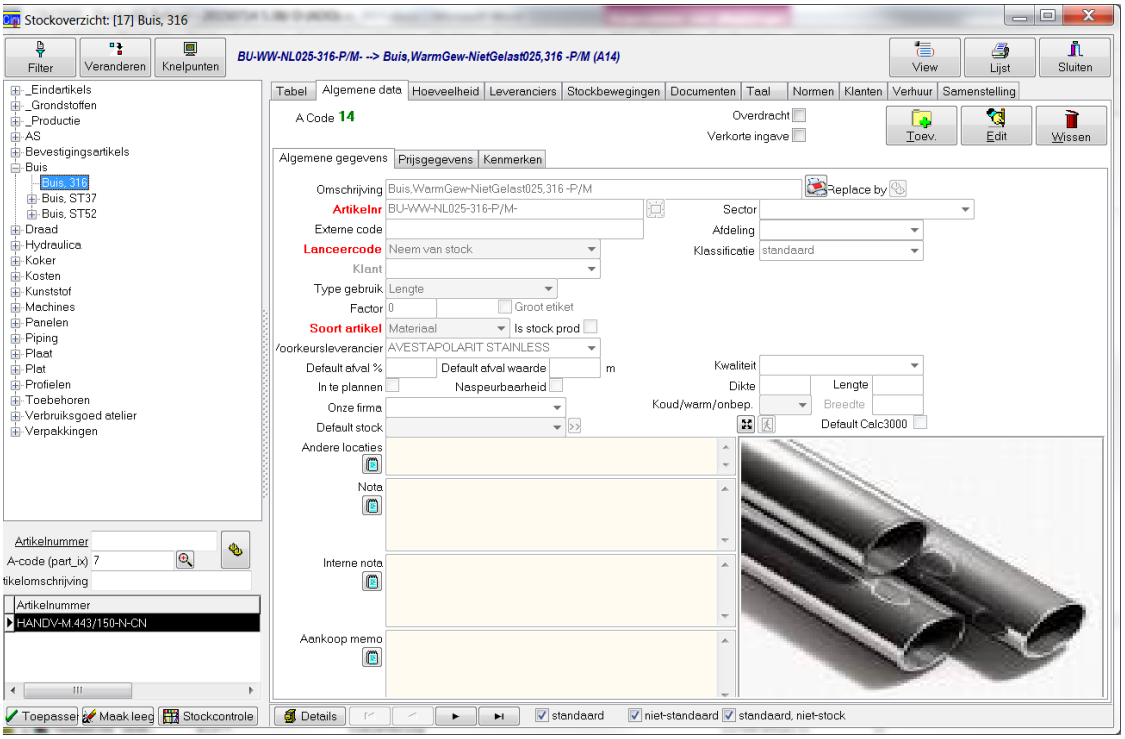
⇒ Omschrijving (per taal)
⇒ Eenheden (meerdere mogelijkheden worden voorzien: prijseenheid, aankoopeenheid, stockeereenheid)
⇒ Voorcalculatieprijs
⇒ Standaard verkoopprijs (+ prijzen per klant/klantgroep)
⇒ Standaard inkoopprijs (+ prijzen per leverancier)
⇒ Kortingsschalen
⇒ Karakteristieken (lengte, breedte, oppervlakte, gewicht)
⇒ Min. bestelhoeveelheid
⇒ Status: grondstof, artikel of product
⇒ Mogelijke leveranciers / laatste aankopen
⇒ Voorraad aantallen (min, max, huidig aantal, locatie(s))
⇒ Technische fiche van het artikel (evt. via etiketten - bijhouden van nummering per item, kwaliteitsregistraties, …)
⇒ Documentenbeheer

De stock bevat zowel aankoopartikelen, grondstoffen als verkoopproducten. Alle in- en uitgaande bewegingen worden nauwkeurig geboekt, zodat u een volledig overzicht behoud van alle bewegingen, met datum, aantal, gebruiken, order. De aantallen in voorraad kunnen over meerdere magazijnen verdeeld zijn en op verschillende locaties voorkomen.
Afboeken van de voorraad kan gebeuren volgens verschillende systemen (FIFO, …).

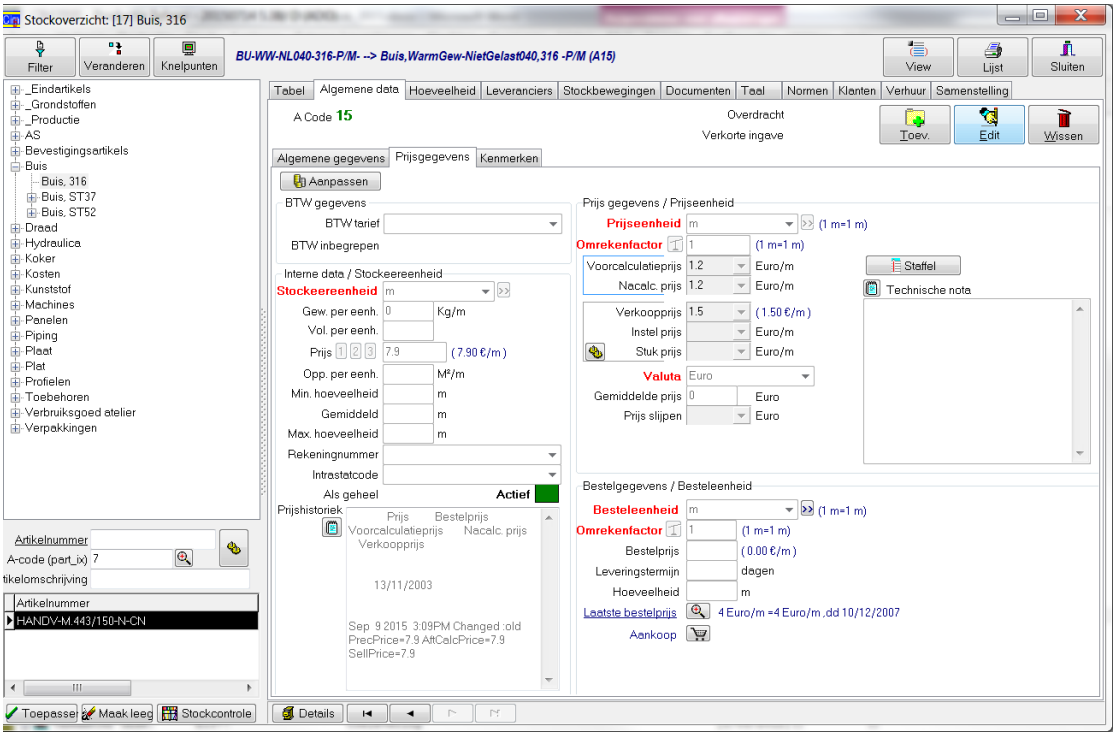
Een voorraadcontrole functie laat toe weinig gebruikte artikelen op te sporen en de voorraad te optimaliseren. Via een in alle modules beschikbare filterfunctie, kan u eenvoudig bewerkingen uitvoeren op een groep artikelen om bijvoorbeeld de prijzen procentueel te veranderen.

Bij het lanceren van een productieorder worden een aantal instructies gegenereerd voor de aankoopdienst, voor het bestellen van artikels, grondstoffen, uitbestede bewerking of voor het aanvullen van stockartikelen.

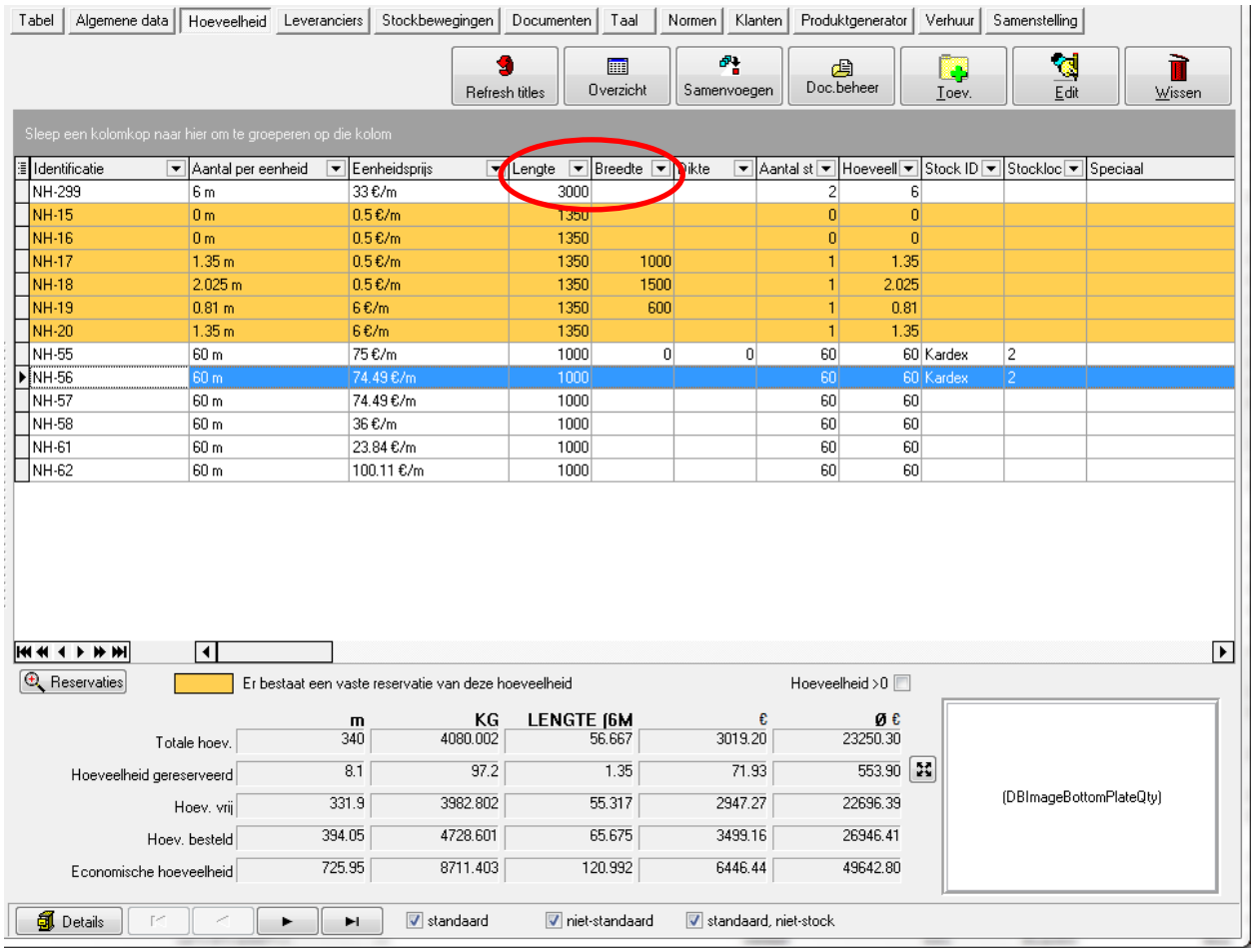
Algemene data stockartikel:



Prijsdata:



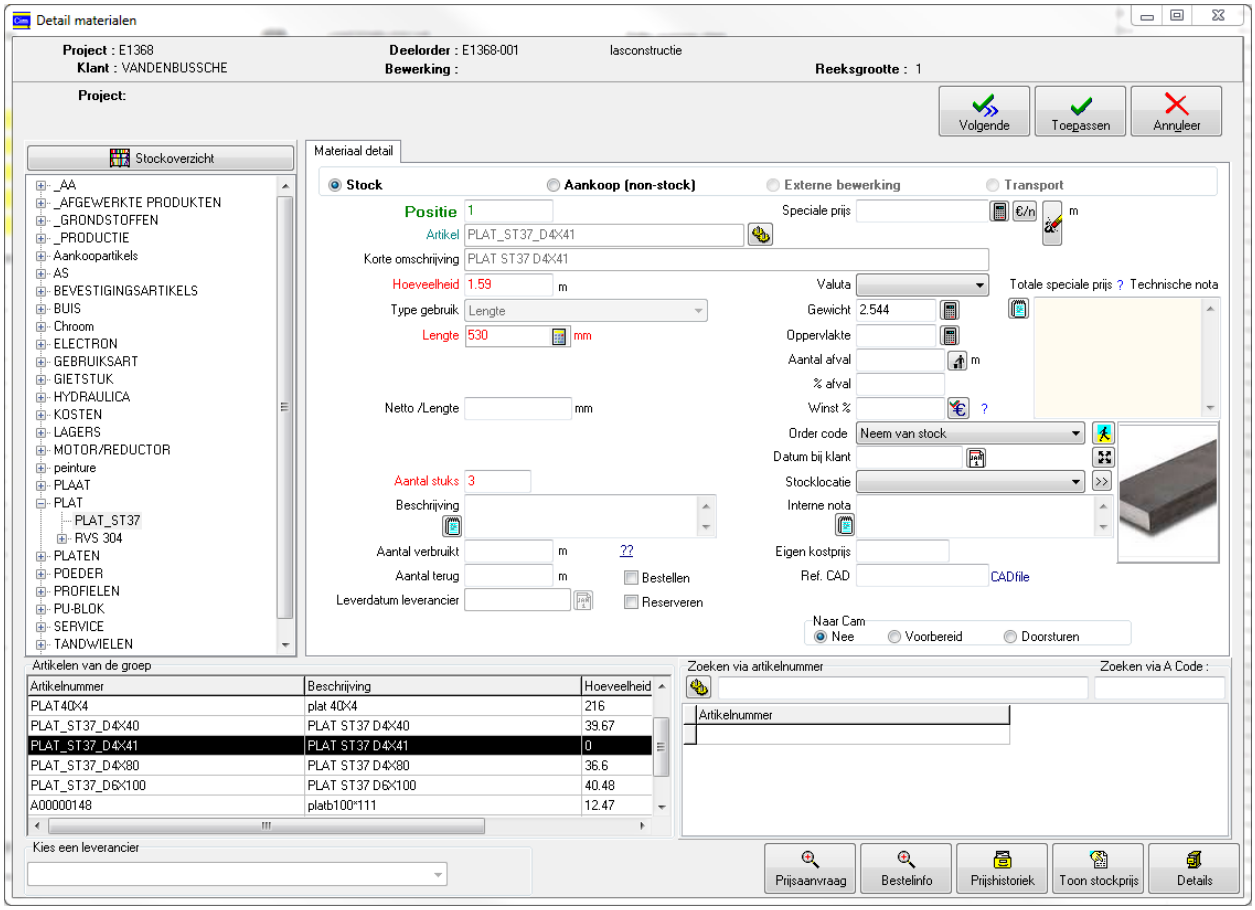
Hoeveelheden per artikel



Bij de grondstoffen bestaat de mogelijkheid om bij te houden welke producten uit een bepaalde levering van een grondstof (plaat, rol, …) werden vervaardigd (tracebility).

8.2 Materiaal

Bij de definitie van de kostenstructuur van een deelorder/deelofferte kunnen de stockmaterialen gebruikt worden, met als kostprijs de artikel stockprijs of een speciale (berekende) prijs als kostprijs. Ook niet-stockartikelen kunnen als kost ingebracht worden.



Detail materialen

Project : E1368 Deelorder : E1368-001 lasconstructie
Klant : VANDENBUSSCHE Bewerking : Reeksgrootte : 1
Project:

Volgende | Toepassen | Annuleer

Stockoverzicht
- _AA
- _AFGEWERKTE PRODUKTEN
- _GRONDSTOFFEN
- _PRODUCTIE
- Aankoopartikels
- AS
- BEVESTIGINGSARTIKELS
- BUIS
- Chroom
- ELECTRON
- GEBRUIKSART
- GIETSTUK
- HYDRAULICA
  - POMPEN
  - WATERTELLER
- KOSTEN
- LAGERS
- MOTOR/REDUCTOR
- peinture
- PLAAT
- PLAT
- PLATEN
- POEDER
- PROFIELEN
- PU-BLOK
- SERVICE
- TANDWIELEN

Materiaal detail

Stock | Aankoop (non-stock) | Externe bewerking | Transport

Positie 2
Artikel POMP DEPA DL25 SF EEE ATEX
Korte omschrijving Membraanpomp DEPA type DL25 SF EEE ATEX
Hoeveelheid 1 STUK
Type gebruik Geen lengte, breedte, dikte
Speciale prijs €/n STUK
Valuta
Totale speciale prijs ? Technische nota
Gewicht
Oppervlakte
Aantal afval STUK
% afval
Winst % ?
Order code Niet gedefinieerd
Datum bij klant
Stocklocatie
Beschrijving
Interne nota
Aantal verbruikt STUK ??
Aantal terug STUK Bestellen
Leverdatum leverancier Reserveren
Eigen kostprijs
Ref. CAD CADfile
Naar Cam: Nee | Voorbereid | Doorsturen

Artikelen van de groep

Artikelnummer	Beschrijving	Hoeveelheid	Mi
POMP DEPA DL25 SF EEE ATEX	Membraanpomp DEPA type DL25 SF EEE ATEX	5	0

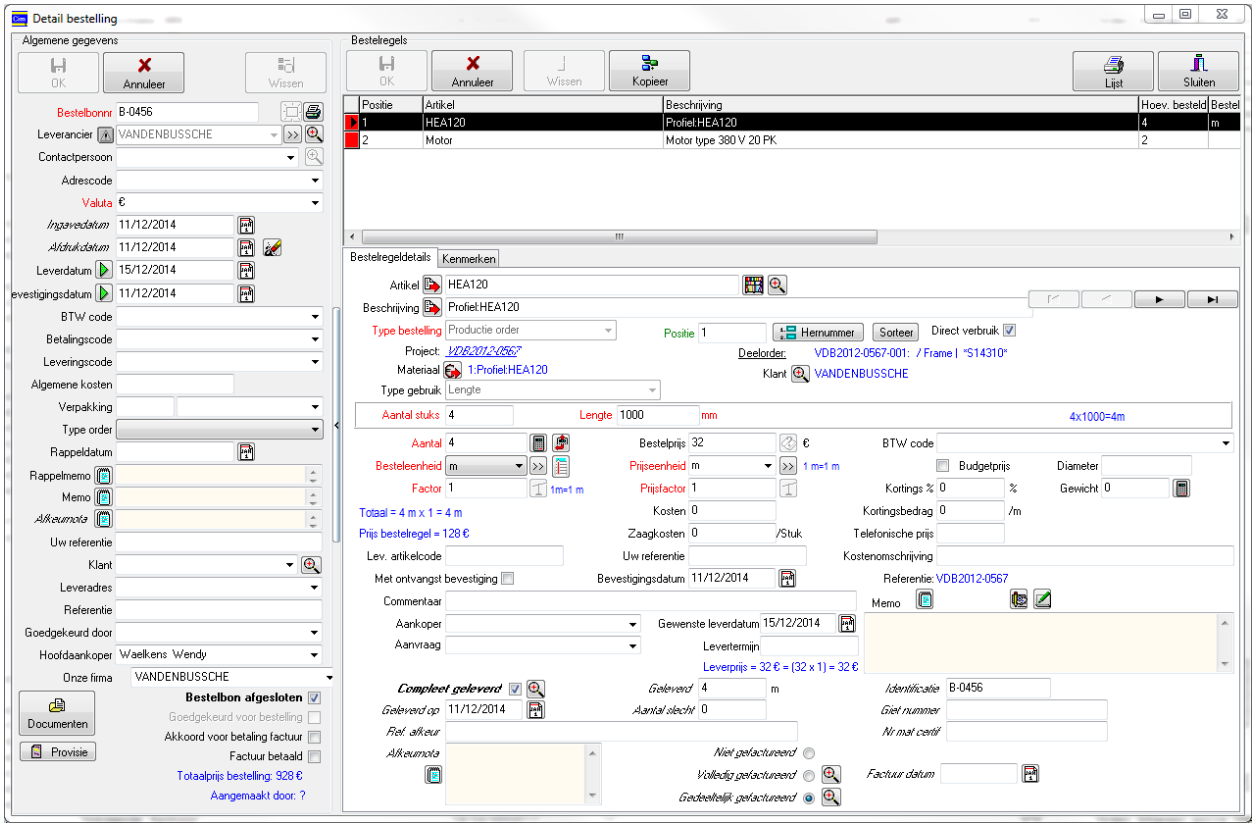
Zoeken via artikelnummer
Zoeken via A Code :
Artikelnummer

Kies een leverancier

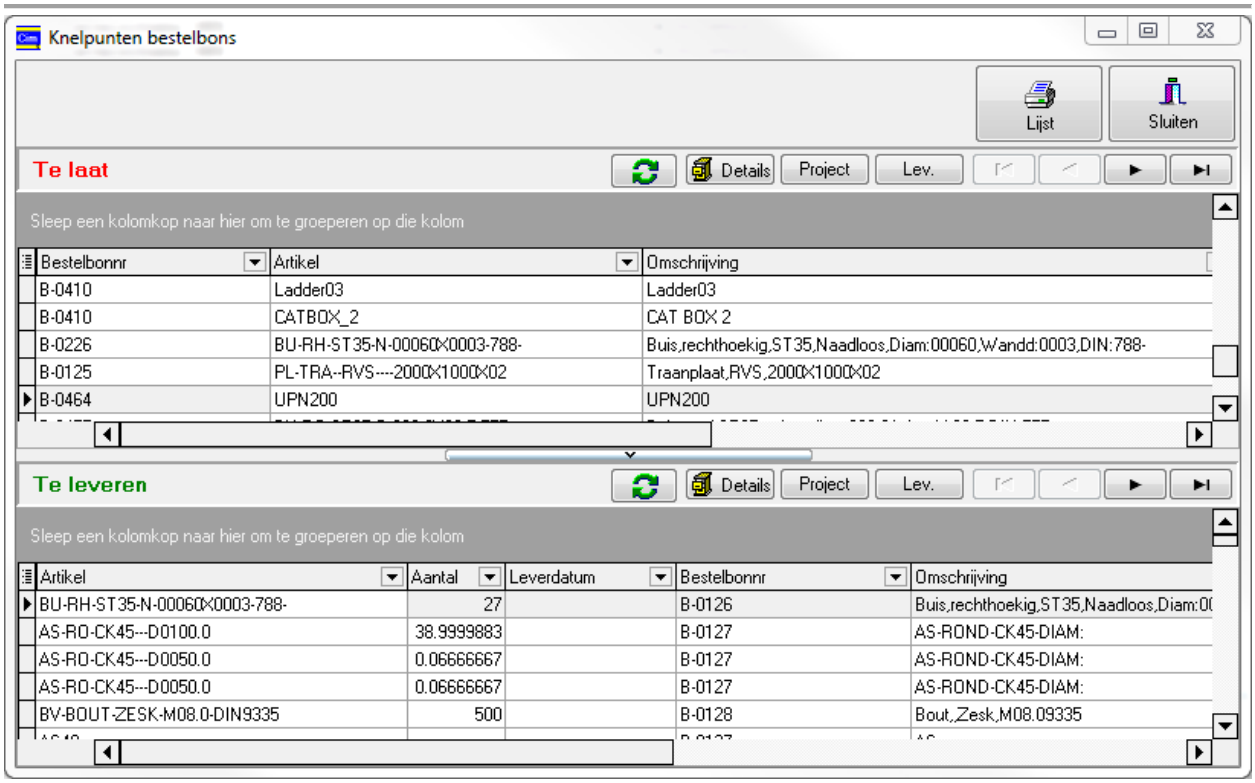
Prijsaanvraag | Bestelinfo | Prijshistoriek | Toon stockprijs | Details

8.3 Aankoop

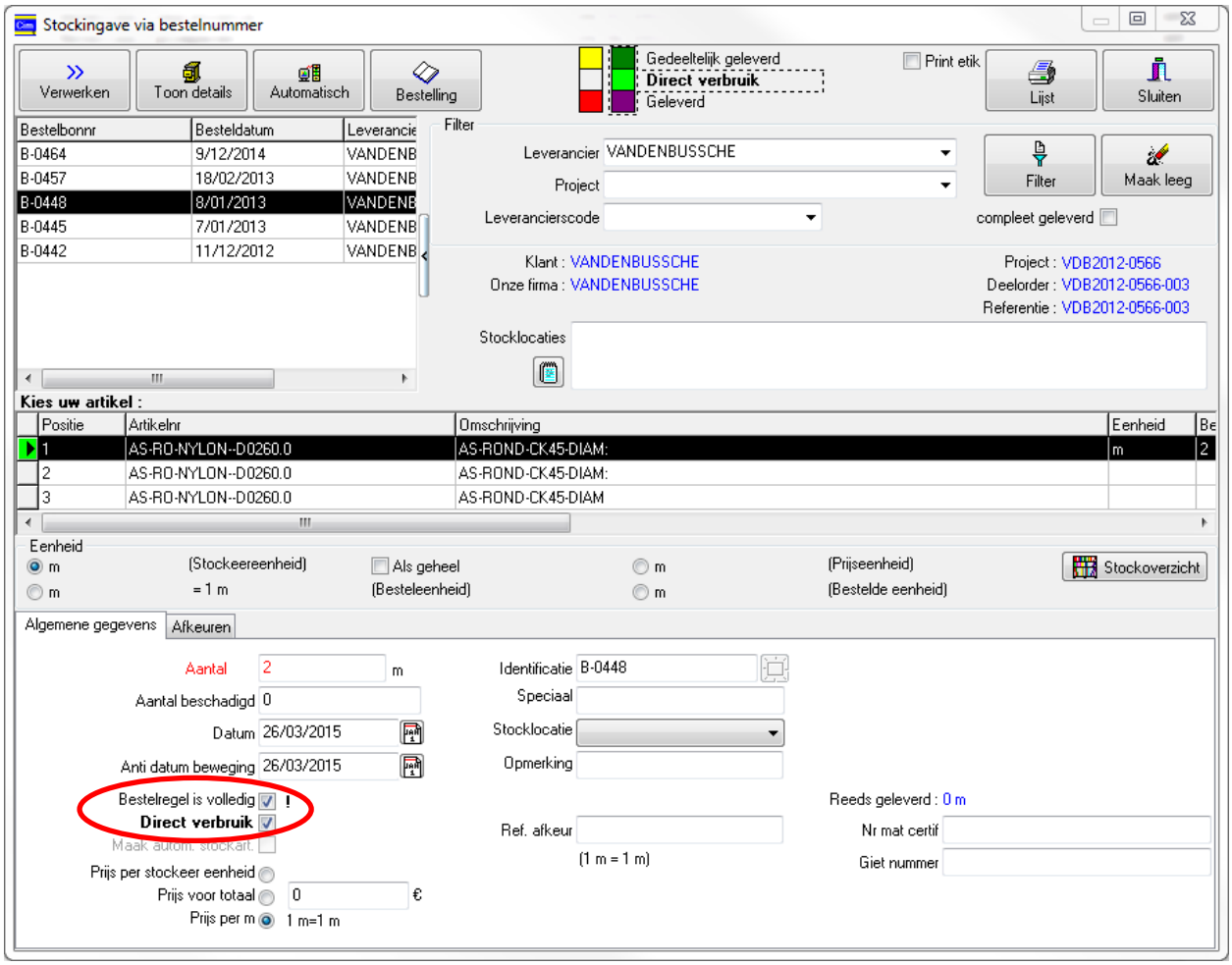
CIM2000 beheert alle aankopen, vanaf prijsaanvragen, bestellingen tot opvolging en levering van de bestelde goederen. Zowel losse prijsaanvragen, voor stock als specifieke bestellingen voor projecten kunnen gemaakt worden. Prijsaanvragen kopiëren naar andere leveranciers of omzetten naar bestelbonnen zijn standaard voorzien. De opvolging van de aankoop loopt vlot via de levertijdbewaking. Via de boomstructuur van de projecten kunt u ook direct alle specifieke aankopen volgen.



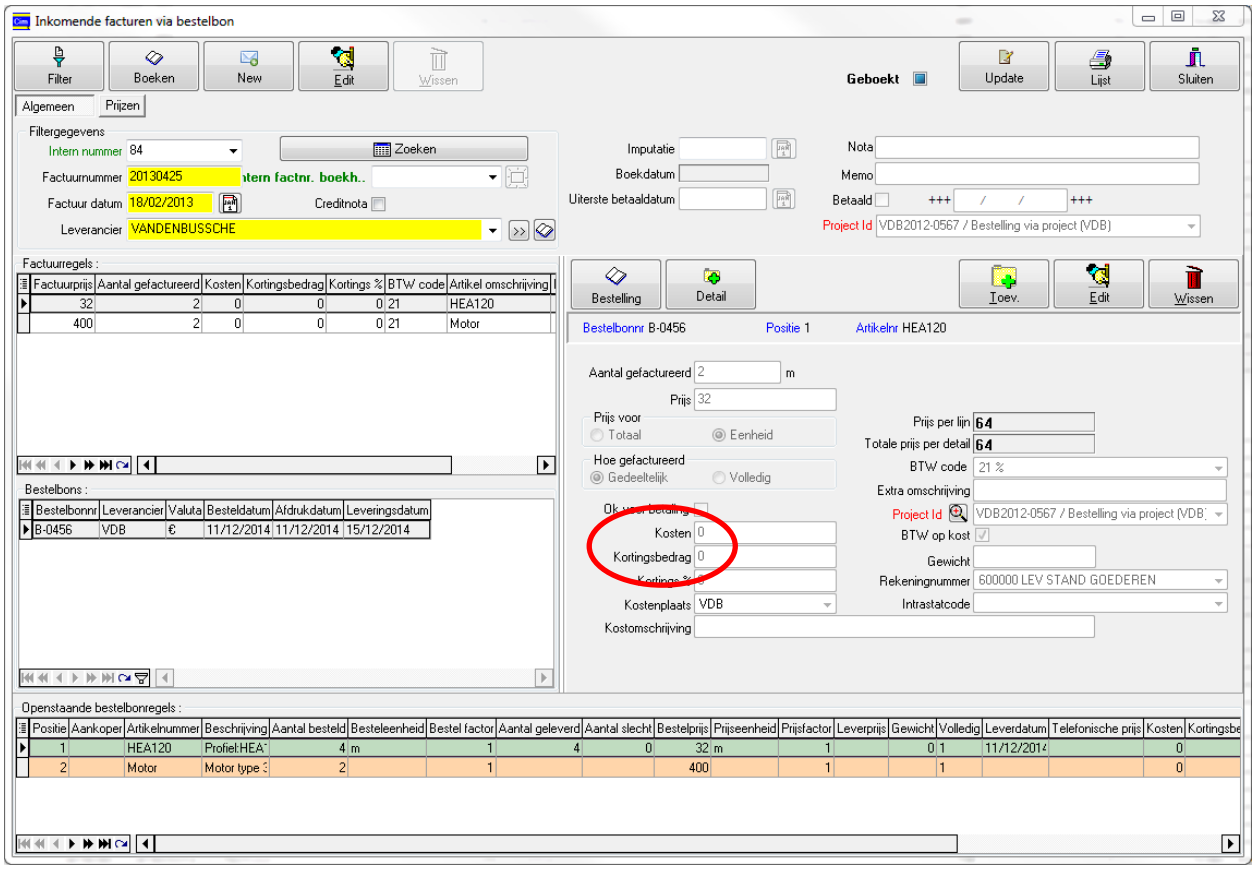
Via het scherm Knelpunten kan u dagelijks de bestellingen bewaken:



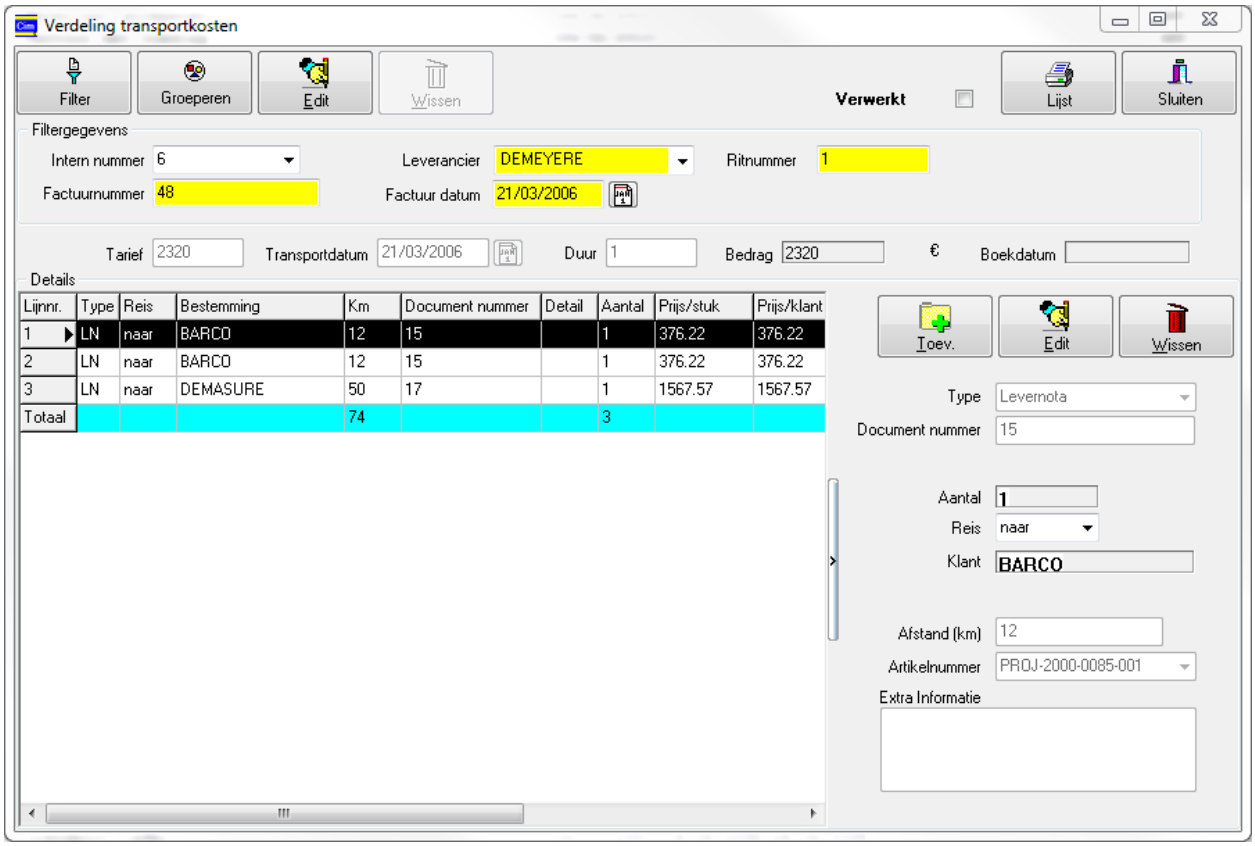
Ontvangst van goederen:



De opvolging van de correcte prijzen kan via de ingave van de inkomende facturen.



Eventueel extra kosten zoals transport zijn perfect op te volgen via de verdeling van de transportkosten.



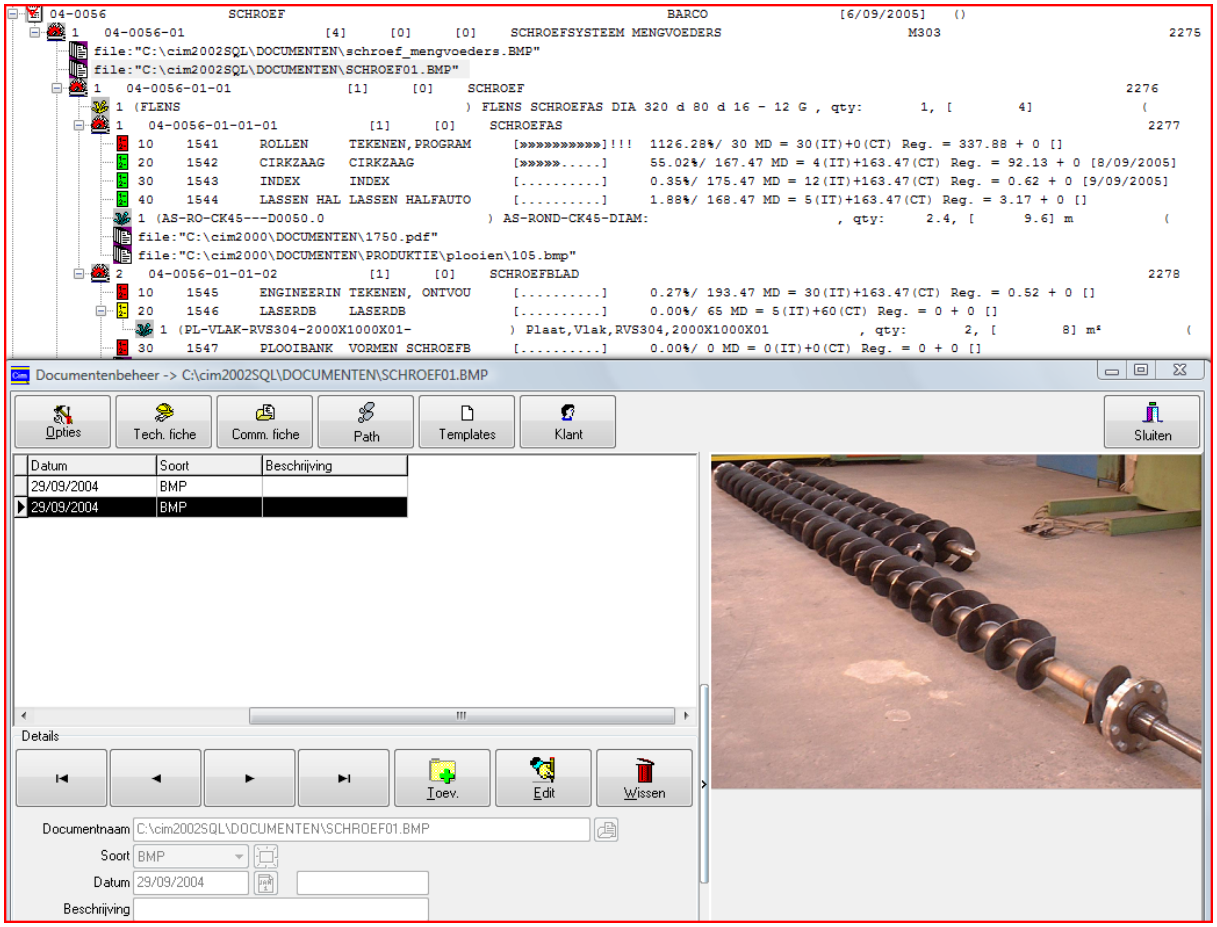
9. Documentenbeheer

In CIM2000 kunnen alle documenten die betrekking hebben tot de productie, aankoop, stockartikelen gelinkt worden aan de betreffende projecten en stockartikelen.

Dit kan o.a. op volgende niveaus:
⇒ Project
⇒ Deelofferte
⇒ Deelorder
⇒ Stockartikel
⇒ Stockhoeveelheid
⇒ Klant
⇒ Leverancier
⇒ Werknemer

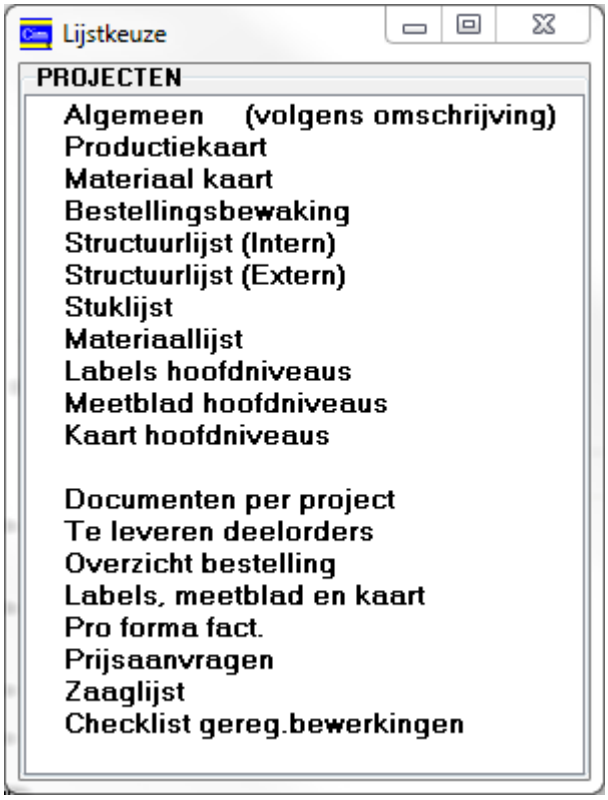
Per project wordt **automatisch** een project map op de server aangemaakt, met eventuele sub mappen. **E-mails** kunnen via drag & drop direct in documentenbeheer gesleept worden.

Alle rapporten kunnen direct doorgemaild worden en worden op dat moment opgeslagen als PDF in het documentenbeheer.



10. Lijsten / views

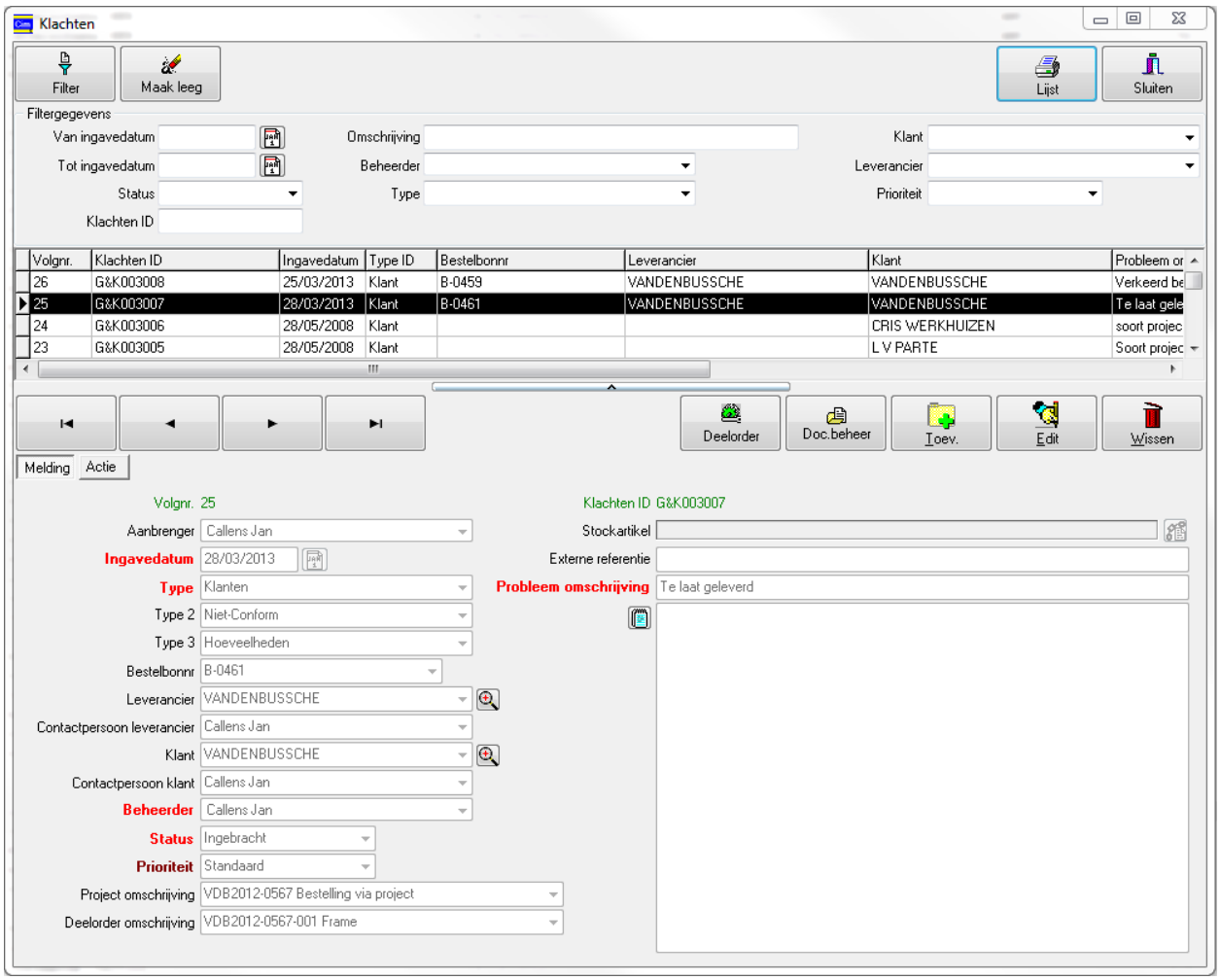
In CIM2000 zijn alle gegevens opvraagbaar via grids, die dynamisch ingesteld kunnen worden (filters, kolombreedtes, zichtbare/onzichtbare kolommen, groeperen, sommeren, …).
Ook zijn een 200-tal standaard lijsten beschikbaar, gaande van overzichten klanten tot WIP-lijsten.



11. Extra modules

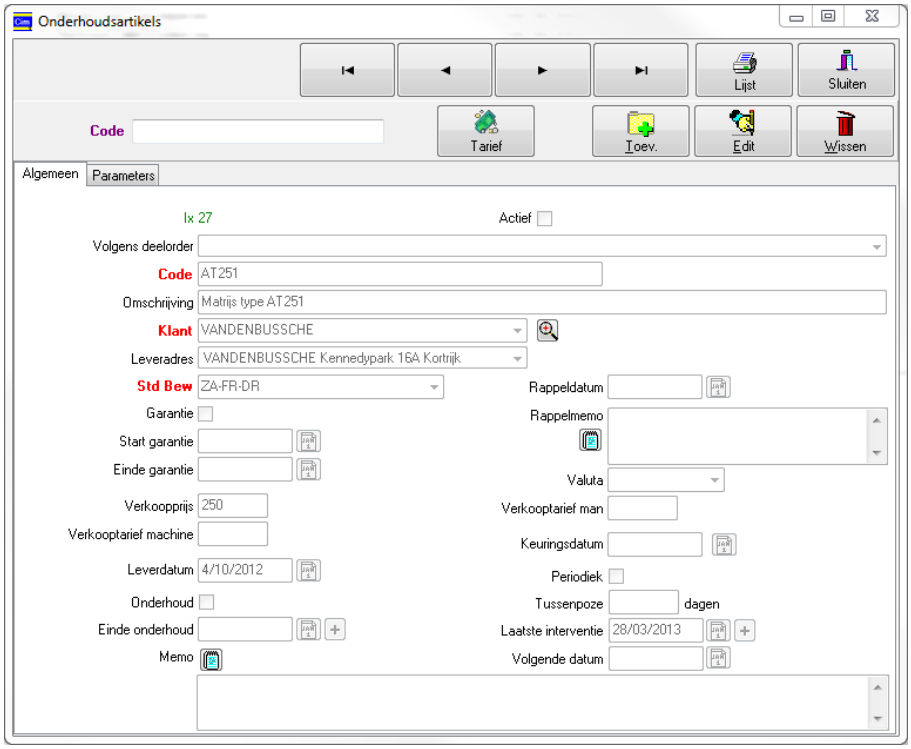
11.1 Klachtenbeheer

Ingave en opvolging van interne/externe klachten, gelinkt aan aankoop en/of verkoop.

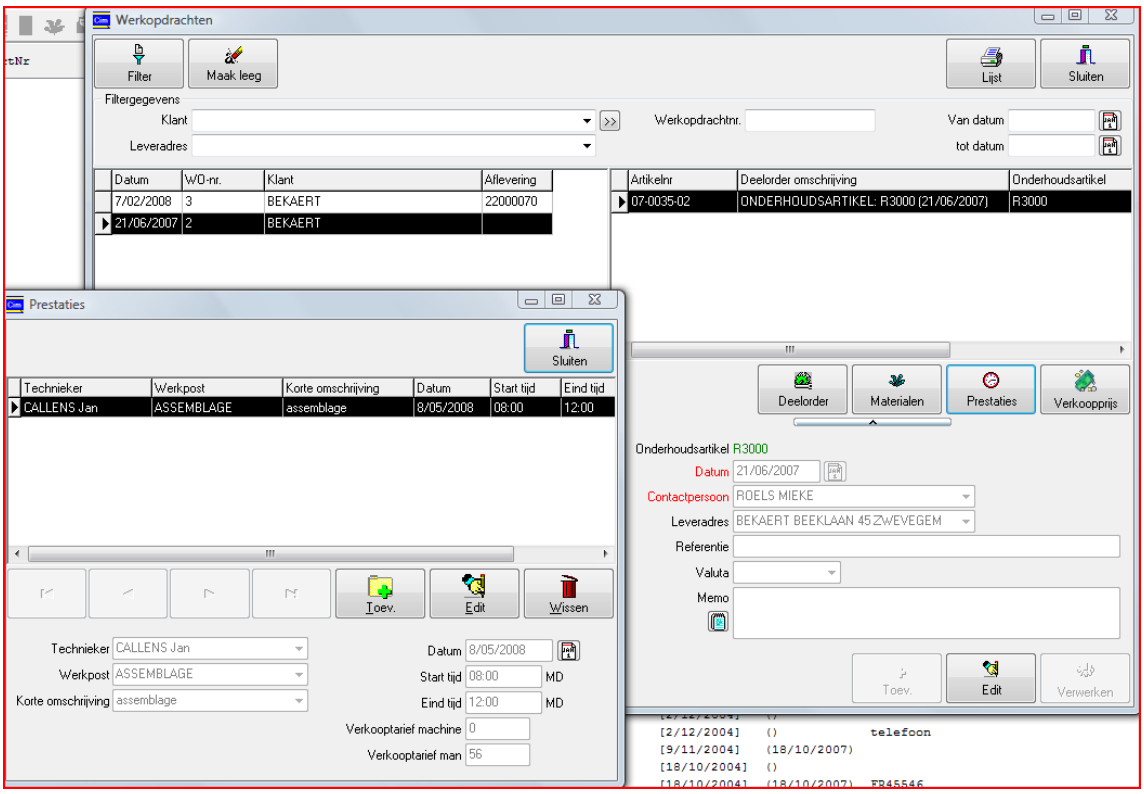


11.2 Werkopdrachten / onderhoud

Definiëren van onderhoudsartikelen / installaties met garantie gegevens, tarieven en onderhoudscontract.

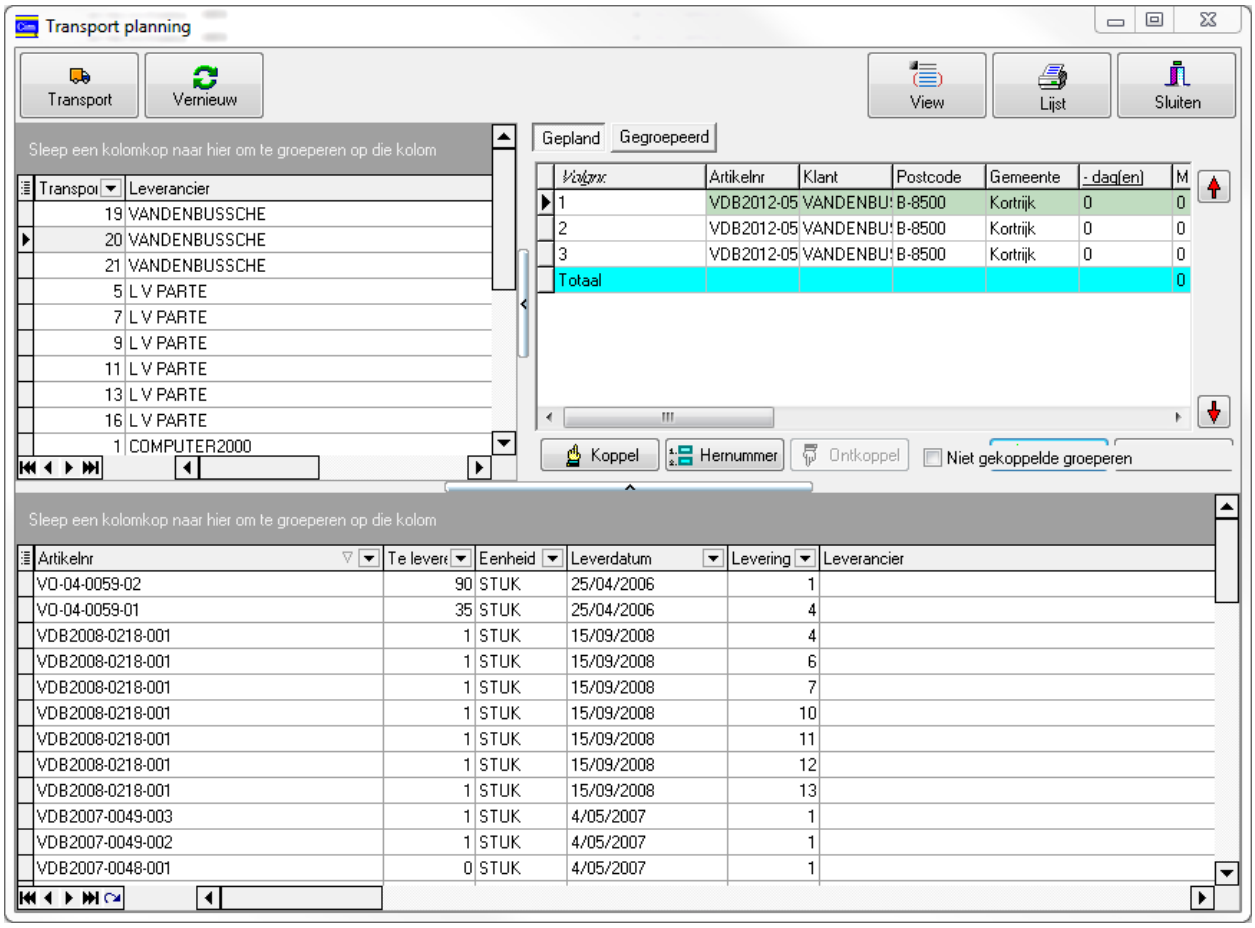


Definiëren en opvolgen werkopdrachten (ingave detail werkstaat, verbruikt materiaal en facturatie).



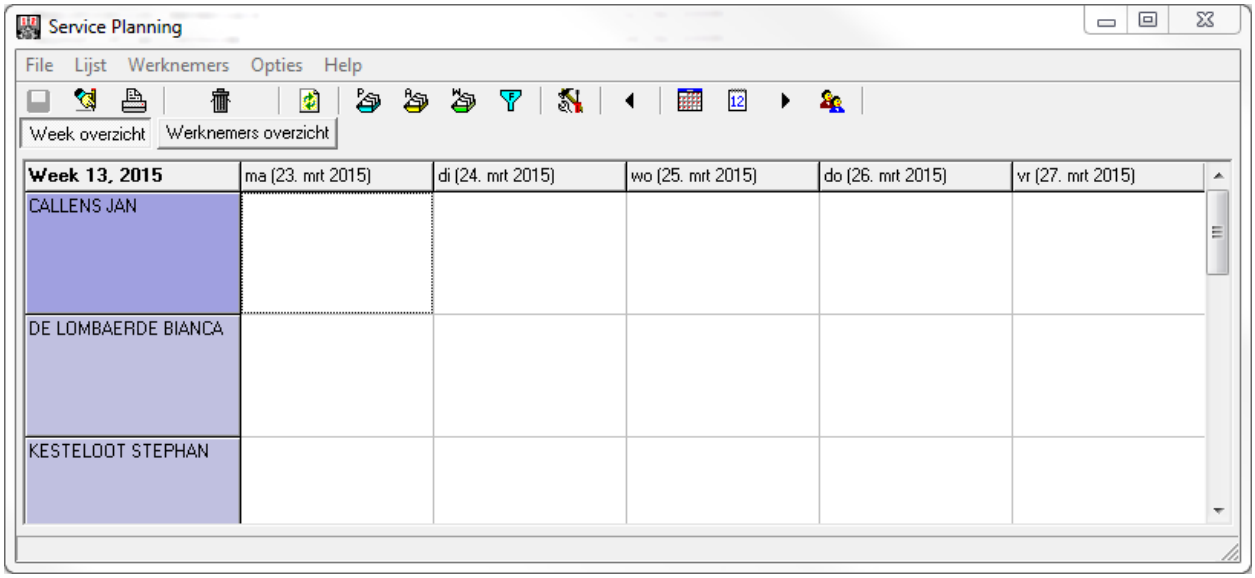
11.3 Transportplanning

Definiëren van transporten en koppelen met geplande leveringen.



11.4 Planning personeel / service teams

Kalender per werknemer met geplande projecten, opmerkingen, afspraken of afwezigheden.



12. Extra functionaliteiten

⇒ E-mail functies: direct e-mails sturen naar klant / leverancier / contactpersoon
⇒ Alle rapporten kunnen als PDF direct gemaild worden
⇒ Autom. aanmaken van word documenten via word templates
⇒ Offerte export naar word
⇒ Word templates voor export van project / order / offertegegevens
⇒ XLS export van tal van gegevens via eigen in te stellen grids
⇒ Koppelingen met **boekhouding, Kardex, loonadministratie**, …
⇒ Materiaal transfer naar werf, leverancier
⇒ Automatische verwittigingen via mail bij ontvangst aankoop artikelen,

13. Systeemdata

Gebruikersrechten:
Per (sub) module / scherm kan u per gebruiker volgende mogelijkheden vastleggen:
⇒ Alles mogelijk: raadplegen, wijzigen, toevoegen en wissen mogelijk
⇒ Enkel raadplegen en wijzigen
⇒ Enkel raadplegen
⇒ Geen toegang

Systeeminstellingen:
⇒ Gewenste tijdseenheden voor tijdscalculaties (uren/min/decimale uren, …)
⇒ Eigen taalcode, valuta
⇒ Directories
⇒ Eigen lijsten

Standaard teksten:
Teksten die regelmatig terugkeren in bepaalde documenten

14. Netwerk / licenties

CIM2000 zal in de meeste gevallen in een netwerkomgeving gebruikt worden, met het principe van vlottende licenties. U kunt bijvoorbeeld 3 licenties gebruiken op 5 werkposten, waarbij op elk ogenblik 3 posten tegelijk CIM2000 gebruiken.

Voor meer informatie:

Vandenbussche NV
Kennedypark 16a
8500 Kortrijk

Tel:+32 56 20 10 05

info@vandenbusschenv.be
www.vandenbusschenv.be