

Vandenbussche NV
President Kennedypark 16A
8500 Kortrijk
Tel: +32 56 20 10 05



CIM2000

ERP voor KMO



1. Voorwoord

CIM2000 (Computer Integrated Manufacturing) is een volledig geïntegreerd productiebeheersysteem, ontwikkeld voor Windows, dat zich gemakkelijk laat integreren met bestaande deeloplossingen omwille van zijn open databasestructuur.

Het systeem is gemaakt voor ordergerichte bedrijven, die werken op bestelling en die al dan niet eigen producten vervaardigen.

CIM2000 is modulair opgebouwd en kan dus geheel of gedeeltelijk ingezet worden.

Prioritair voor CIM2000 zijn:

- ⇒ Gebruiksvriendelijkheid
- ⇒ Overzicht en structuur (via een project – boomstructuur)
- ⇒ Soepele aanpasbaarheid aan bedrijfsspecifieke situaties (productomschrijving, gebruikersvelden in de databases, ...)
- ⇒ Openheid voor uitwisseling met andere systemen (open database).
- ⇒ Modulariteit: niet alle modules moeten aangewend worden om met CIM2000 te werken (bepaalde modules kunnen natuurlijk niet gebruikt worden zonder andere, bv.: Aankoop zonder Leveranciers).

2. Indeling van de modules

Cim2000 bestaat in principe uit volgende modules:

- 1) Basisgegevens
 - Klanten & leveranciers
 - Bedrijfsgegevens (leveringscodes, betaalvoorwaarden, valuta's, BTW codes, talen, eenheden, ...)
 - Personeelsgegevens
 - Werkposten / machines
- 2) Verkoop
 - Offerte & orderopvolging / CRM, afroep
 - Voorcalculatie (offerte / order)
 - Levernota, transportopdracht, vervoersdocument, transportplanning
 - Provisies
 - Facturatie (via levernota / losse facturen, creditnota's)
 - Koppeling met boekhouding (aankoop- en verkoopfacturen, klanten en leveranciers)
 - Elektronisch factureren
- 3) Productie
 - Werkvoorbereiding (BOL/BOM)
 - Lanceren productie: werkkaarten & stuklijsten
 - Productieopvolging (uren & materiaal registratie)
 - Nacalculatie / momentopnames (rendement, opbrengst)
 - Werfopdrachten / montage
 - Historiek
- 4) Aankoop & stock
 - Stockartikelen & stockgroepen
 - Prijsaanvragen
 - Bestellingen
 - Receptie goederen
 - Opvolging backorder
 - Prijshistoriek
 - Inkomende facturen
- 5) Planning
 - Berekening doorlooptijden
 - Bezetting
 - Manuele planning / werkverdeling: bezetting
- 6) Systeemdata (gebruikersrechten, ...)
- 7) Extra modules & functies
 - Klachtenbeheer
 - Onderhoud / depannage / werkbonden: ingave & opvolging – facturatie
 - Transportplanning
 - Koppeling boekhouding (in en uitgaande facturen, klant en leveranciersgegevens)
 - Email & fax
 - Documentenbeheer
 - Urenregistratie bedienden (tekenaars, werkvoorbereider, verkoper, aankoper, ...)
 - Service team (personeel) planning

3. Begrippen

Een aantal begrippen die doorheen de tekst voorkomen, worden eerst vooraf verduidelijkt, om misverstanden te voorkomen:

- Grondstof = ruw materiaal, nodig om een operatie te kunnen starten
- Product = een onderdeel of een samenstelling van verschillende onderdelen die geproduceerd moeten worden
- Artikel = een onderdeel dat aangekocht wordt
- Operatie = een bewerking in productie (maar kan bv. ook een dienst zijn of transport of een uitbesteed werk)
- Routing = een reeks van opeenvolgende operaties op een product
- Resources = hulpmiddelen nodig voor een bepaalde operatie (gereedschappen, opspanmiddelen, meetgereedschap)
- Project = een bestelling of een offerte
- Sub project = een deelbestelling of deellofferte betreffende een specifiek product

VANDENBUSSCHE		E1357	Machinebehuizing	[15/06/2015 ()]	()	TX523
1	E1357-001		14376 [1] [0] Machinebehuizing TXX200			
10	MONTAGE	2930	1 [.....] 0.00%/ 2:33 HH:MM = 0:33(IT)+2:00(CT) Reg. = 0:00 []			
20	KWALITEIT	2931	1 [.....] 0.00%/ 0:41 HH:MM = 0:16(IT)+0:25(CT) Reg. = 0:00 []			
30	VERPAKKEN	2932	1 [.....] 0.00%/ 0:32 HH:MM = 0:16(IT)+0:16(CT) Reg. = 0:00 []			
40	EIGEN TRAN	2933	1 [.....] 0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT) Reg. = 0:00 []			
1	E1357-001-001		14377 [1] [0] TXX200 voor + bovenwand			
10	PLASMA	2934	1 [.....] 23.06%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT) Reg. = 0:05 []			
20	RONDSLIJPE	2935	1 [.....] 0.00%/ 0:19 HH:MM = 0:16(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			
30	PLOOIBANK	2936	1 [.....] 0.00%/ 0:26 HH:MM = 0:16(IT)+0:10(CT) Reg. = 0:00 []			
40	METALLISER	2937	1 [.....] 0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:16(IT)+0:08(CT) Reg. = 0:00 []			
50	UITBESTEED	2938	1 [.....] 0.00%/ 0:08 HH:MM = 0:00(IT)+0:08(CT) Reg. = 0:00 []			
1	UITBESTEED WERK		1 [1] () Lassen			
1	PL-D03.00-AISI304-2B		1.346 [1.346] m² () Plaat, dikte: 03.00, materiaal: AISI304			
2	KO-200x100x05-AISI304		0.25 [0.25] m () Koker: 200x100x02, AISI304			
2	E1357-001-002		14378 [1] [0] TXX200 zijkant links			
10	PLASMA	2939	1 [.....] 71.67%/ 0:16 HH:MM = 0:08(IT)+0:08(CT) Reg. = 0:11 []			
20	RONDSLIJPE	2940	1 [.....] 0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:08(IT)+0:16(CT) Reg. = 0:00 []			
30	PLOOIBANK	2941	1 [.....] 0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			
40	METALLISER	2942	1 [.....] 0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			
50	UITBESTEED	2943	1 [.....] 0.00%/ 0:24 HH:MM = 0:08(IT)+0:16(CT) Reg. = 0:00 []			
1	UITBESTEED WERK		1 [1] () Lakken			
1	BV-BOUT-ZESK-M08.0-DIN9335		6 [6] STUK () Bout,,Zesk,M08.09335			
2	BV-MOER-ZESK-M10.0-DIN9335		6 [6] STUK () Moer,,Zesk,M10.09335			
3	Draad diam 6 mm		2.8 [2.8] STUK () Draad diam 6 mm			
4	PL-D03.00-AISI304-2B		0.02688 [0.02688] m² () Plaat, dikte: 03.00, materiaal: AISI304			
3	E1357-001-003		14379 [1] [0] TXX200 achterwand			
10	PLASMA	2944	1 [.....] 64.54%/ 0:18 HH:MM = 0:08(IT)+0:10(CT) Reg. = 0:11 []			
20	RONDSLIJPE	2945	1 [.....] 0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			
30	PLOOIBANK	2946	1 [.....] 0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			
40	METALLISER	2947	1 [.....] 0.00%/ 0:11 HH:MM = 0:08(IT)+0:03(CT) Reg. = 0:00 []			

4. Systeemopbouw: projectstructuur

Bij een bestelling of offerteaanvraag wordt eerst een nieuw project aangemaakt met enkele algemene gegevens (klantgegevens, datum aanvraag, ...).

Een project bestaat vervolgens uit 1 of meerdere sub projecten, die elk handelen over 1 bepaald product, waarvan een zeker aantal gevraagd worden.

Bv.: Project A bestaat uit 2 sub projecten:

- **sub project 1:** prijsaanvraag voor 5 tandwielkasten type 'lite5'
- **sub project 2:** prijsaanvraag voor 2 assen (volgens bijgevoegde tekening)

In de veronderstelling dat het hier gaat om een offerteaanvraag die we echter ook al (fictief) willen inplannen om een gefundeerde leveringstermijn op te geven, zullen we de sub projecten verder gaan detailleren (via de werkvoorbereiding) als in volgend 'fictief' voorbeeld:

Sub project 1: tandwielkast type 'lite5' (50 stuks)

- ⇒ bodemstuk (product)
 - ↳ grondstof: gietstuk
 - ↳ operatie 1: frezen / boren
- ⇒ steunblok (product)
 - ↳ linker blok (product)
 - ↳ grondstof: as dia 200
 - ↳ operatie 1: draaien
 - ↳ operatie 2: slijpen
 - ↳ rechter blok (product)
 - ↳ grondstof: as dia 200
 - ↳ operatie 1: draaien
 - ↳ operatie 2: frezen
 - ↳ operatie 3: slijpen
 - ↳ operatie 1: montage
- ⇒ deksel (product)
 - ↳ grondstof: gietstuk
 - ↳ operatie 1: frezen / boren
- ⇒ as 1 (product)
 - ↳ grondstof: staaf lengte 60, diameter 30
 - ↳ operatie 1: zagen
 - ↳ operatie 2: draaien
 - ↳ operatie 3: slijpen
- ⇒ as 2 (product)
 - ↳ grondstof: staaf lengte 60, diameter 35
 - ↳ operatie 1: zagen
 - ↳ operatie 2: draaien
 - ↳ operatie 3: slijpen
- ⇒ tandwiel 1 (artikel)
- ⇒ tandwiel 2 (artikel)
- ⇒ montage (operatie)
- ⇒ eindcontrole (operatie)
- ⇒ transport (operatie)

Leverschema horend bij sub project 1:

- ⇒ 25 stuks 15 sept
- ⇒ 25 stuks 15 okt

Bij wederkerende of gelijkaardige producten kan u deze informatie ook in een productdatabase opslaan om ze later geheel of gedeeltelijk te kopiëren in een nieuw project.

In CIM2000 kunt u uw projecten als boomstructuur definiëren, met alle nodige informatie die het perfect mogelijk maakt alle aspecten tijdens de productie te beheren. Een project bestaat dus uit een hoofding, met daaronder de te maken / leveren onderdelen / constructies. Die onderdelen kunt u opsplitsen in subonderdelen:

☺ 573	Transportband	10-0007
1	10-0007-1	TRANSPORTBAND
1	10-0007-1-1	AANDRIJVING
1	10-0007-1-1-1	AANDRIJFAS
2	10-0007-1-2	VOET
3	10-0007-1-3	ZIJFRAME
1	10-0007-1-3-1	zijplaat1
2	10-0007-1-3-2	zijplaat 2
4	10-0007-1-4	ROLBAND

Per subdeel kan u volgende info linken:

- BOM (Bill Of Material): alle nodige materialen, zowel stock- als aankoopartikels. Bij lengte artikels kan u de lengte X aantal stuks nodig ingeven, bij platen Lengte X breedte X aantal stuks. Van hieruit wordt aankoop gestuurd.
- BOL (Bill Of Labour): alle bewerkingen nodig om dit deel af te werken, met voorziene tijden en productie-informatie. Deze informatie wordt gebruikt om de planning op te maken.
- Documenten: alle documenten (tekeningen, technische fiche, CAM programma's, ...) i.v.m. dit deel. Deze informatie kan zowel vanuit CIM2000 als op de werkvloer Pc's gevisualiseerd of geprint worden.

Voorbeeld met BOM en BOL:

☺ 573	Transportband	10-0
1	10-0007-1	TRANSPORTBAND
10	ENGINEERIN	Voorbereid, Eng
20	LINTZAAG	ZAGEN
30	SCHAAR	KNIPPEN
40	LASSEN HAL	Lassen
50	MONTAGE	Monteren
60	SCHILDER	Schilderen
70	VERPAKKEN	Verpakken, Cont
1	10-0007-1-1	AANDRIJVING
10	ASSEMBLAGE	ASSEMBLAGE
20	MONTAGE	MONTAGE
1	(R137R77 DVL100L4-3	
2	(RVS304 KOKERPROF 50X50X2	
3	(BV-BOUT-ZESK-M10.0-DIN9335	
4	(BV-MOER-ZESK-M10.0-DIN9335	
1	10-0007-1-1-1	AANDRIJFAS
10	CIRKZAAG	CIRKZAAG
20	MAZAK	MAZAK
1	(LG-KL-0124.0X0100.0	
2	(AS-RO-CK45---D0100.0	

Voorbeeld van project-structuur met documenten:

573	Transportband	10-0007	VANDENBUS
1	10-0007-1	TRANSPORTBAND	[1] [0] [0]
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\Montageschema.pdf"	Montageschema	
1	10-0007-1-1	AANDRIJVING	[1] [0]
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\Aandrijving_schema428.jpg"		
1	10-0007-1-1-1	AANDRIJFAS	[1] [0]
2	10-0007-1-2	VOET	[1] [0]
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.05, Onderflens 300x25(links) ."		
3	10-0007-1-3	ZIJFRAME	[1] [0]
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.07, Strip 40x4.DXF"		
1	10-0007-1-3-1	zijplaat1	[1] []
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.08, Dwarsschot rechts.DXF"		
2	10-0007-1-3-2	zijplaat 2	[1] []
	file:"C:\cim2002SQL\CIMDOC\VDBSYSTEM\10-0007\1539.1.1.0.09, Dwarsschot links.DXF"		
4	10-0007-1-4	ROLBAND	[1] [0]

In CIM2000 is er ook een productgenerator voorzien, die toelaat om via een macrotaal een productstructuur vrijwel automatisch te genereren, op basis van vragen, beslissingsregels en formules.

Via stuklijsten kan u ook de productstructuur uit een CAD-systeem binnenhalen, indien u daarover beschikt.

Een van de troeven van CIM2000 is de boomstructuur, waarbij met (zelf in te stellen) icoontjes de projectstructuur duidelijk voorgesteld wordt:

Project: icoontje afhankelijk van de STATUS

	Offerte		Order		Productie		Verzending
	Facturatie		Nacalculatie		Historiek		Geen status
	Prospect		Archief				

Deelproject:

	Deelorder		Deelofferte		Productie
	Offerte		Order		
	Verzending		Archief		
	Facturatie		Nacalculatie		Historiek
	Geen status		Prospect		

Bewerkingen:

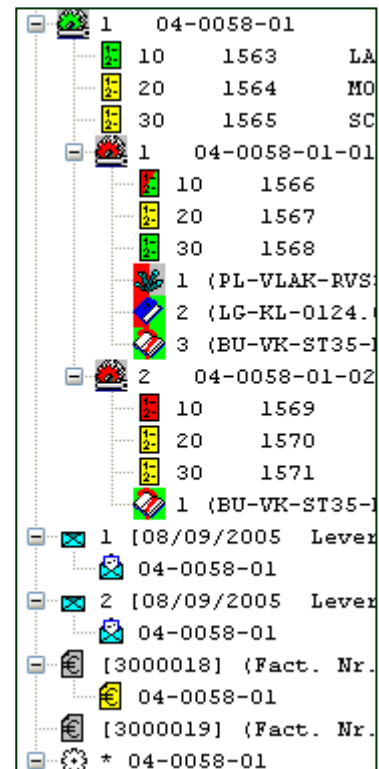
	Niet gelanceerd		Gelanceerd
	Met registratie begin		Afgewerkt
	Met registratie / af		
	Niet voorziene bewerking		Niet voorziene bewerking, af

Materialen:

Soort materiaal	Ingegeven		Prijsaanvraag	Besteld		Besteld & ontvangen	
Stock materiaal							
Aankoop/extern							
Verbruikt		☒			☒		☒

Facturatie & verzending:

	hoofdfacturatie		factuur detailregels
	verzonden		verzending voorzien
			verzending detail



5. Algemene data

5.1 Bedrijfsgegevens

De bedrijfsgegevens zijn een aantal algemene gegevens i.v.m. het bedrijf die doorheen het ganse systeem zullen gebruikt worden:

- ⇒ Taalcode
- ⇒ Adresgegevens
- ⇒ Bedrijfskalender
- ⇒ Werkposten (naam, uurprijs, groep, ploegstelsel, mogelijke bewerkingen, technische fiche, memo)
- ⇒ Niet-productieve toestandscodes (voor opvolging van productieverlies)
- ⇒ Valutacodes + koersen
- ⇒ BTW codes, taalcodes, landen/regio's, rekeningnummers, standaard teksten, ...

Binnen CIM2000 kan u standaard verschillende bedrijven beheren met bv. gemeenschappelijke leveranciers en klanten, maar met andere productie-eenheden, producten, enz..

Codes betaling	Beschrijving	Krediet % (num.)	Limiet (num.)	Type vervalldag	Aantal dagen	Nota
15ME	+15 - einde maand			ME	15	(Memo)
30DF	30 DAGEN DATUM FAC	0	0	DF	30	(Memo)
30DZ	30 DAGEN DATUM ZEN	100	0	DZ	30	(Memo)
30EM	30 DAGEN EINDE MAA	0	0	EM	30	(Memo)
CO	CONTANT			CO	0	(Memo)
RB	REBOURS	0	0	RB	0	(Memo)

5.2 Klanten

Klantgegevens bestaan uit:

- ⇒ Naam, adres, tel, fax, ...
- ⇒ Leveringsadres(sen)
- ⇒ Contactpersonen
- ⇒ Munteenheden, taal, landcode, ...
- ⇒ Financiële en Betalingsgegevens (bank, BTW,...)
- ⇒ Prijslijsten
- ⇒ Klantengroep/status(klant/prospect)/eigenschappen(branche, regio)
- ⇒ Kredietlimiet
- ⇒ Klant specifieke betalingsvoorwaarden, leveringsvoorwaarden, ...
- ⇒ E-mail, www-adres

Naast echte klanten kunnen ook prospectklanten opgenomen worden, waarvoor dan ook offertes en contacten kunnen bijgehouden worden.

Klant
View Lijst Sluiten

nv VANDENBUSSCHE
VDB

Klantgegevens
Contactpersonen
e-Mails
Contact opvolging
Adressen
Toeslagen
Productgenerator
Sectors
Afdelingen
Mailings

Naam

Vandenbussche

Doc.beheer
Aanpassen
Projecten
Facturen
levernotas
Provisies
Toev.
Edit

Algemeen
Communicatie
Financieel
Configuratie
Onderhoudscontracten
Filter
Parameters

Code klant VDB

Naam VANDENBUSSCHE

Extensie nv

Klantnummer

Adres Kennedypark 16A

Postcode B-8500

Gemeente KORTRIJK

Streek West-Vlaanderen

Land BELGIE

Buitenland

Taal Nederlands

Valuta €

Systeem valuta

Omrekenfactor 1

Datum creatie : PROSPECT

CIM2000 prosp

CAM2000 prosp

CALC prosp

CIM2000 mail

CAM2000 mail

CIM DBF

CIM SQL

CIM UPDATE Mail

Rappeldatum

Rappelmemo Cimuser : Opleiding4Vdb

Klantengroep Cim

Default Adres

Status Actief

Bevestig order Ja No simple planning

Onze firma Vandenbussche

Vertegenwoordiger

Transportroute ID

WO

Serv. Items

Eenheidsuurtarief

CAM verspaning

CIM2000 + tijdsreg

DNC

CAM PLAAT

VARIA

Atstand (km)

Reistijd ><(min)

Ploegcode

EUT ploegcode

Nota

De organisatie Vandenbussche NV werd erkend als dienstverlener voor het domein Niet domein gerelateerd van de pijler Advies.

Erkend door het Vlaams Gewest met erkenningsnummer DV.0102716:
Vandenbussche NV
0425.065.282
Dit certificaat is geldig van 12/05/2015 tot 13/05/2020

Details
Punten
Onderhoudscontract
Enkel actieve

5.3 Leveranciers

Leveranciersgegevens bestaan hoofdzakelijk uit:

- ⇒ Naam, adres, tel, fax, ...
- ⇒ Prijslijsten
- ⇒ Leveringstermijnen
- ⇒ Betalingsgegevens
- ⇒ Contactpersonen
- ⇒ Munteenheden, taal
- ⇒ Memo veld
- ⇒ Appreciatie(s) van de leverancier, qua kwaliteit, leveringstermijnen, prijzen

Leverancier

nv VANDENBUSSCHE

VDB

Algemene gegevens | Contactpersonen | e-Mails | Adressen | Sectors

View | Lijst | Sluiten

Doc.beheer | Toev. | Edit

Naam

Algemeen | Communicatie | Financieel | Configuratie | Filter

Code leverancier: VDB Datum creatie:

Naam VANDENBUSSCHE

Extensie: nv Interne leverancier: ☐

Leveranciersnr:

Adres: Kennedypark 16A

Postcode: 8500 Map

Gemeente: KORTRIJK

Streek: >>

Land: BELGIE >>

Taal: Nederlands >>

Valuta: € >>

Rappeldatum:

Rappelmemo:

Beoordeling:

Leveranciersgroep: >>

Default Adres: >>

Status: Transporteur Overdragen

Bevestig order: Nee

Afstand (km):

Nota

⏪ ⏴ ⏵ ⏩ Details

Enkel actieve ☐

5.4 Personeel

Per personeelslid worden een aantal gegevens bijgehouden:

- ⇒ Naam, adres, ...
- ⇒ Badgenummer
- ⇒ Ploegstelsel

Werknemers

30 Actief
Vdb systeem beheerder -

Werknemergegevens | Bewegingen | Werknemerscertificaten

Familienaam **Actief**

ALGEMEEN | Persoonlijke gegevens | Registratie rechten | Scanner

Emplix 33

Werknemer ID 30

Familienaam Vdb systeem beheerder

Voornaam -

Ploegcode DAG

Interim kantoor -

Functie -

Loonkost 0

Valuta €

Afdeling CIM2000 (R1)

Subdir Cimlang -

Nota -

Status Actief

Aankoper ☒ **Extern** ☐

Beheerder ☒ **Ext. presence check** ☐

Hoofdaankoper ☒ **Reistijd vergoeding** ☐

Voorcalculator ☒ **Intern** ☐ **Hoofdverk.** -

Verkoop ☒ **Volgordnr** 6 **Externe link nr** 101

Interne telefoon -

Interne fax -

Interne GSM -

Interne e-mail - **E-Mail**

Onze firma -

Firmanummer 0

Badgenummer -

Aankoop limiet -

Verkoop limiet -

Stamnummer -

Nr.Soc.Zekerheid -

Categorie -

Kwalificatie -

Foto

Digitale handtekening

Ioev. **Edit** **Wissen**

Kwalificatie -

5.5 Extra data

Ploegcodes
Toestandscodes (registratie verloren tijden)
BTW codes
Valuta's
Lever- en betalingscodes
Stockeereenheden
Stocklocaties
Postcodes
Toeslagen
Eenheden
Rekeningnummers

6. Verkoop

6.1 Offerte & orderopvolging

Bij een offerteaanvraag of een bestelling worden deze gegevens via een project in het systeem ingegeven. Een project bevat alle algemene informatie (klantnaam, projectnummer, commerciële voorwaarden, contactpersonen, ...).

The screenshot shows the 'Toevoegen/wijzigen van een project' (Add/edit a project) window in the Vandenbussche ERP system. The window title is 'VANDEZAND12-319561 Indikker waterzuivering Kortemark'. The main area contains several tabs: 'Offerte', 'Order', 'Factuur', 'Opdrachten', 'Parameters', 'e-Mails', 'Statusdata', and 'Projectevaluatie'. The 'Offerte' tab is active, showing fields for 'Projectx 77', 'Klant VANDEZAND', 'Adres', 'Eigen Project NR 12-319561', 'Omschrijving Indikker waterzuivering Kortemark', 'Ingavedatum 14/03/2014', 'Code levering aan magazijn', 'Betelingscode 30df 30 dagen datum factuur', 'Valuta Euro', 'Project status Ged Gefactureerd', 'Ged blokkeerd', 'Project classificatie', 'Eindklant', 'Adres', 'EDI Ref.', 'Verkoop', 'Int verkoop', 'Klant referentie', 'Order Contactpersoon', 'Offerte Contactpersoon', 'Soort project', 'Order Afgespr. prijs', 'Project type Productie + Montage', 'Interne nota', 'Nota', 'Status memo (14-03-2014 13:25) JAN - LATITUDE_JAN', 'Popup memo', 'Besteldatum 14/03/2014', 'Bevestig order Ja', 'Bevestigd door klant', 'Orderbevestigingsadres', 'Leveradres', 'Contactpersoon levering', 'Werkvoorbereider Callens Jan', 'Artikelnr klant', 'Rappeldatum 17/03/2014', 'Rappelmemo', 'Geschatte prijs', 'Verkoopprijs 0', 'Totaal nacalc.', 'Totaal nacalc bruto', 'Garantie', 'winst %', 'Results', 'Man Plan', 'Verplaats', 'Bestellen', 'Prijsaanvraag', 'Deelorders', 'Doc.beheer', 'Toeslagen', 'Voorraad', 'Overzicht', 'Registraties', 'Paklijst', 'Email', 'Search robot', 'Lanceer', 'Afroep', 'Make STD', 'Automatisch', 'Levernota', 'Winsten', 'Berek. Detail', 'Productie box', 'Plandetail', 'Bewerken', 'Verbruik', 'Mat transi', 'Lijst', 'Sluiten', 'View', 'Toev.', 'Edit', 'Foto', 'Pas', 'Zoom', 'Print'.

Er wordt door CIM2000 een nieuw project (offerte) -nummer aangemaakt. Een aantal algemene gegevens worden bij de offerte opgevraagd (klant, datum, uiterlijke datum, verkoper, scoringskans, ...).

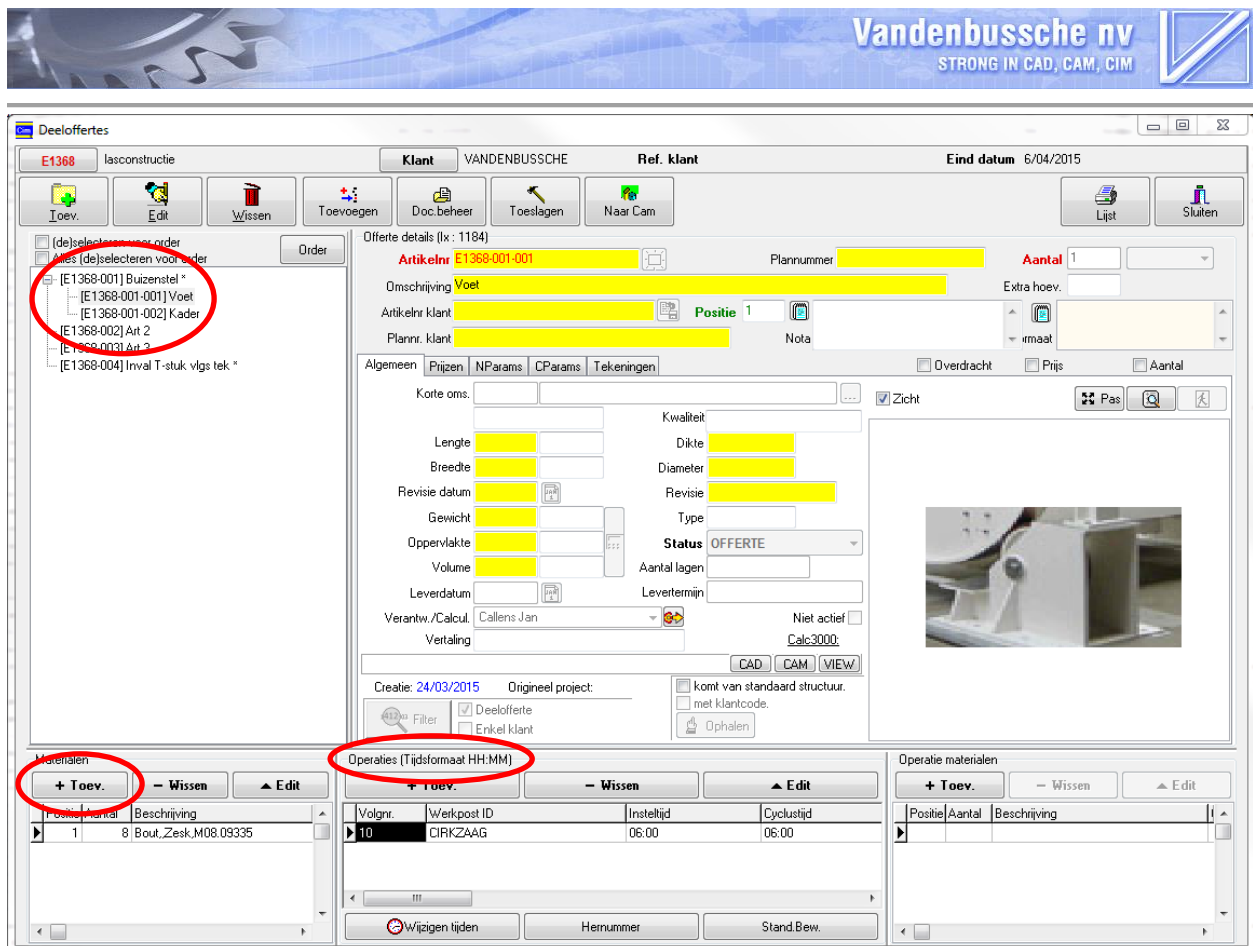
Daarna kunt u 1 of meerdere sub projecten opgeven met de gevraagde producten en hun aantallen. Opgegeven daarbij zijn:

- ⇒ Start- en leverweek
- ⇒ Status (betreffende de opvolging van de offerte)
- ⇒ Kwaliteitsspecificatie

Wanneer een offerte (of een deellofferte) order wordt, moet u enkel de status aanpassen. Een offerte die geen gevolg heeft kan u in een historiek archief opslaan of definitief wissen.

Bij het order hoort ook een leverschema, vaste prijzen en afspraken. Een order zonder offerte kan rechtstreeks ingegeven worden op dezelfde manier als de ingave van de offerte.

Een offerte kan gemaakt worden op basis van beschikbare standaard verkoopprijzen voor de gevraagde producten en artikelen of op basis van een min of meer gedetailleerde "voorcalculatie".



6.2 Voorcalculatie (offerte)

Na ingave van alle informatie in een project (producten, aantallen, operaties met instel- en cyclustijden (eigen productie of uitbesteding), aankoopartikelen, resources, grondstoffen) kan een voorcalculatieprijs bepaald worden. Alle kosten en tijden worden met het offerte-aantal vermenigvuldigd en aldus bekomt u een vrij nauwkeurige kostprijsberekening. Een voorcalculatie kan u uitvoeren voor een offerte, maar ook voor een bestelling, met misschien aangepaste gegevens (aantallen, ...).

U kunt natuurlijk ook vertrekken van een volledige productomschrijving (of een deelproduct) uit de productdatabase of van een vroeger gemaakte offerte/bestelling om aldus heel snel een nieuwe calculatie te bekomen, mits het doorvoeren van enkele specifieke wijzigingen.

De gegevens die bij de voorcalculatie werden bepaald, kan u geheel overnemen in de werkvoorbereiding, alwaar u de operaties verder zal detailleren en nauwkeurige tijden bepalen.

Nadien zult u de resultaten van de voorcalculatie ook met deze van de nacalculatie (op basis van de geregistreerde uren en materialen) kunnen vergelijken.

Deeloffertes
E1368 lasconstructie
Klant VANDENBUSSCHE Ref. klant
Eind datum 6/04/2015

Maak leeg Toegassen Annyleer

Toevoegen Doc.beheer Toeslagen Naar Cam

Lijst Sluiten

(de)selecteren voor order
 Alles (de)selecteren voor order
 [E1368-001] Buizenstel *
 [E1368-001-001] Voet
 [E1368-001-002] Kader
 [E1368-002] Art 2
 [E1368-003] Art 3
 [E1368-004] Inval T-stuk vlg tek *

Herbereken verkoopprijzen
☐ Verkoopprijs 0.00
☒ Instel prijs 330.00
☒ Stuk prijs 330.00
☐ Gewicht
☐ Oppervlakte

OK Annyleer

Offerte details (lx: 1184)
 Artikelnr **E1368-001-001** Plannummer Aantal **1**
 Omschrijving **Voet** Extra hoef.
 Artikelnr klant Positie **1**
 Plannr. klant Nota

Algemeen Prijzen NParams CParams

☐ Overdracht ☐ Prijs ☐ Aantal

Instel prijs €
 Stuk prijs €
 Materiaalprijs
 Winst stock %
 Winst aankoop %
 Winst operatie %
 Winst externe %
 Externe not.

Risicofactor

Prijsgroep

PG Prijs

Niet leveren ☐

Niet aan te rekenen ☐

Rekeningnr.

Bereken aanzetten ☐

Details Bereken

	Voorzien	HH:MM
Tijd		
Bewerkingskosten	€	
Materiaalkosten	€	
Totale kost	€	
Prijs per stuk	€	

Materialen

Positie	Aantal	Beschrijving
1	8	Bout_Zesk.M08.09335

Operaties (Tijdsformaat HH:MM)

Volgnr.	Werkpost ID	Insteltijd	Cyclustijd	Aan
10	CIKZAAG	06:00	06:00	1

Operatie materialen

Positie	Aantal	Beschrijving
---------	--------	--------------

Grafiek kostendetail deelorder
Sluiten

Vaarkoopprijs
Nettoprijs
Bruto prijs

	Voorzien	Geregistreerd
Kost: Bewerking	20.21	7.01
Materiaal	13.68	0
Extern	100	0
Aankoop	0	17.13
Transport kosten		0
Algemeen totaal	133.89	24.14
Prijs per stuk	133.89	0
Winst %: Bewerking	2.02	0.7
Materiaal	1.37	0
Extern	10	0
Aankoop	0	1.71
Totaal Winsten	13.39	2.41
Algemeen totaal	147.28	26.55
Hoeveelheid	: 1	: 0
Prijs per stuk	147.28	0
	+0 %	

Voorzien

Geregistreerd

6.3 Bestelling / productie / nacalculatie: zie punt 7

6.4 Verzending

Wanneer een bestelling afgewerkt is (of slechts gedeeltelijk) dan kan u een verzendnota opstellen, waarbij u de klantgegevens en leveringsgegevens overneemt uit de beschikbare informatie.

U kunt echter steeds de verzendgegevens aanpassen en bijvoorbeeld de aantallen veranderen wanneer deze niet met de bestelde hoeveelheid overeenstemmen (slechte stukken, gedeeltelijke levering door vertraging, ...).

Bij de ingave van de bestelling, hebt u ook reeds een leverschema opgegeven. Op basis van deze gegevens worden de verzendnota's aan de gebruiker voorgesteld.

Vandenbussche NV

15

CIM2000 ERP (2015)

Verzendingen

Alles wissen

Verwerken

Editeer nota header

Projecten afdrukken

Etiketten afdrukken

Sluiten

Deelorder nr.	Aantal	Gewicht (kg)	Pallet soort	# palletten	# colli's	Stocklocatie	Levering	Te leveren	Overblijvend	Te leveren
2329	8						2	8	0	

Toev.

Wissen

Deelorder nr.

Aantal

Deelorder gewicht (kg)

Pallet soort

Aantal palletten

Aantal colli's

Stocklocatie

Levering	Te leveren	Geleverd	Omschrijving

6.5 Facturatie / provisie

Voor de cashplanning kunnen provisies gedefinieerd worden (aankoop/verkoop), die dan later aan de effectieve aankoop/verkoopfacturen kunnen gelinkt worden.

De verkoopafdeling zal de facturatie uitvoeren, nadat de volledige productiecyclus doorlopen is en nadat de verzendnota werd opgemaakt. U kunt een lijst opvragen van de nog te factureren verzendnota's en daarin aangeven welke facturen u wilt aanmaken.

De te factureren kosten worden getoond, met de mogelijkheid om prijzen te wijzigen (op basis van nacalculaties) of toe te voegen (zoals transportkosten).

Facturen worden door het systeem automatisch opgemaakt aan de hand van de beschikbare gegevens (klantgegevens - adres, leveradres, betalingsvoorwaarden en van de producten, aantallen en overeengekomen of gewijzigde prijzen), maar via een tekstverwerker, kan u in laatste instantie nog opmerkingen toevoegen of wijzigingen aanbrengen.

De lay-out en taal en inhoud van de factuur is volledig vrij te bepalen en kan per klant gewijzigd worden.

Omzetcijfers per klant en per periode kunnen eenvoudig opgevraagd worden.

Provisies

Sleep een kolom-op naar hier om te groeperen op die kolom

Ix	Createie	Omschr.
1	4/06/2013	Onderdelen

Omschrijving

Ix 1 Type ☒ Aankoop ☐ Verkoop

Datum createie

Voltooid ☐

?Datum voorzien

?Datum te betalen

Datum gerealiseerd

Datum gefact

Datum betaald

Betalingscode

Bedrag

Percentage ☐

Gerealiseerd

Gefactureerd

Betaald

Etw

Memo

Klant **QUADRANT QUADRANT**
 Ons adres: ALL

Projecten in valuta: €

Lijst

Sluiten

Factuur

Factuurnummer

Editeer factuur

Factuurnummer

Editeer factuur

Nota nummer	Eigen Project NR	Project omschrijving	Factuurnummer
22000031	04-0058	sputkabine	3000018
22000032	04-0058	sputkabine	

+ Niet actief			
Factuurnummer	Bedrag (Excl. BTW)	Project bedrag	Factuur datum
3000018	440		8/09/2005
3000039	154.15		25/06/2007
3000040	2928.85		19/09/2007

Schema

Toevoegen aan factuur

Toon factuur

Maak factuur

Afdrukken factuur

Verwijder van factuur

Verwijder factuur

Artikelnr	Deelorder
04-0058-01	sputkabine

Omschrijving levering

Lijnnummer leveringsschema

Deelorder **sputkabine**

Geleverd 1

Prijs 440 € (440.00 €)

Instel prijs € (0.00 €)

Stuk prijs € (0.00 €)

Voltooid Y

Editeer schema

Prijzen aanpassen

½ Splitsen

Vandenbussche NV

17

CIM2000 ERP (2015)

7. Werkvoorbereiding & productie

7.1 Werkvoorbereiding: bewerkingen / materialen / project structuur

De werkvoorbereiding zorgt voor de correcte boomstructuur van het project en stelt een gedetailleerde routing op van alle operaties die op het product of de sub-producten moeten uitgevoerd worden, evenals de volledige stuklijsten van producten, gereedschappen, grondstoffen, enz. Deze gegevens worden telkens nieuw opgesteld of uit een productdatabank gekopieerd en aangepast aan de concrete situatie. Het resultaat kan terug in de productdatabank opgeslagen worden. Wanneer reeds een voorcalculatie werd uitgevoerd, zullen deze gegevens uiteraard ook overgenomen worden.

Voor de verschillende operaties moeten niet alleen de tijden ingegeven zijn, maar ook de nodige tijden tussen de bewerkingen of de eventuele overlappingen (indien mogelijk).

Voorbeeld: projectstructuur van een brugconstructie:

1	K1539-1	[1]	[1]	Brug 1	
0	K1539-1-0	[1]	[1]	onderdelen brug	
0	K1539-1-0-0	[1]	[1]	sub onderdelen	
1	K1539-1-0-0-1	[10]		Draadeind M10, lg 185	1539.1.0.0.1
2	K1539-1-0-0-2	[16]		Draadeind M16, lg 450	1539.1.0.0.2
3	K1539-1-0-0-3	[4]		Vulplaat 250x250x20	1539.1.0.0.3
8	K1539-1-0-0-8	[1]		Rubber oplegblok 200x200x42 me	1459.0.0.01
1	K1539-1-1	[1]		Brugdek + leuning samenstellin	1539.1.1.1.00
0	K1539-1-1-0	[1]	[1]	onderdelen leuning	
1	K1539-1-1-0-1	[1]		lijfplaat D=15	1539.1.1.0.01
2	K1539-1-1-0-2	[1]		Trog D=6, LG=2471	1539.1.1.0.02
3	K1539-1-1-0-3	[1]		dekplaat D=10	1539.1.1.0.03
4	K1539-1-1-0-4	[1]		Onderflens 300x25(rechts)	1539.1.1.0.04
5	K1539-1-1-0-5	[1]		Onderflens 300x25(links)	1539.1.1.0.05
6	K1539-1-1-0-6	[4]		Lekstrip 200x8, lg=1500	1539.1.1.0.06
7	K1539-1-1-0-7	[2]		Strip 40x4	1539.1.1.0.07
8	K1539-1-1-0-8	[2]		Dwarsschot rechts	1539.1.1.0.08
9	K1539-1-1-0-9	[2]		Dwarsschot links	1539.1.1.0.09
10	K1539-1-1-0-10	[2]		Dwarsschot links gesp. 8	1539.1.1.0.10
11	K1539-1-1-0-11	[2]		Dwarsschot rechts gesp.	1539.1.1.0.11
12	K1539-1-1-0-12	[46]		Koker 50x50x6, lg=365	1539.1.1.0.12
13	K1539-1-1-0-13	[23]		Strip 50x30, lg 95	1539.1.1.0.13
14	K1539-1-1-0-14	[1]		MirrorDekplaat d=10(brug1)	1539.1.1.0.03
15	K1539-1-1-0-15	[23]		MirrorStrip 50x30, lg 95	1539.1.1.0.13
1	K1539-1-1-1	[1]		Leuning	
1	K1539-1-1-1-1	[23]		Strip 50x30, lg 95 (boven)	1539.1.1.1.01
2	K1539-1-1-1-2	[1]		Leuning onder	1539.1.1.1.02
3	K1539-1-1-1-3	[1]		Leuning boven	1539.1.1.1.03
4	K1539-1-1-1-4	[1]		Spijl leuning	1539.1.1.1.04
5	K1539-1-1-1-5	[1]		PLAAT 50*50*6	1539.1.1.1.05
2	K1539-1-2	[1]		Lassamenst. plaat	
1	K1539-1-2-0	[1]	[1]	ONDERDELEN	
1	K1539-1-2-0-1	[1]		Staalplaat t=8(brug1)	1539.1.2.0.01
2	K1539-1-2-0-2	[1]		Plaat 150x50x8	1539.1.2.0.02
3	K1539-1-2-0-3	[1]		Strip 60x20 (vert.)	1539.1.2.0.03
4	K1539-1-2-0-4	[1]		Strip 60x20 (hor.)	1539.1.2.0.04
3	K1539-1-3	[1]		Lassam. asfaltplaat	
1	K1539-1-3-1	[1]	[1]	onderdelen	
1	K1539-1-3-1-1	[1]		Strip 160x8	1539.1.3.0.01
2	K1539-1-3-1-2	[1]		Strip 45x8	1539.1.3.0.02
3	K1539-1-3-1-3	[9]		Betonijzer	1413.43.00.02

Voorbeelden: routing van deelorder:

[09/03/2005]	gietsvorm	04-0034	CRIS WERKHUIZEN
1	04-0034-01	[100]	[100] gietsvorm vlgs tekening
10	1423 MONTAGE	1423	1 [.....] 0.00% / 2010 MD = 10(IT)+2000(CT) Reg. = 0 +
1	04-0034-01-01	[1]	deksel
10	1424 CIRKZAAG	1424	1 [.....] 0.25% / 305 MD = 5(IT)+300(CT) Reg. = 0.75
20	1425 INDEX	1425	1 [.....] 0.02% / 2020 MD = 20(IT)+2000(CT) Reg. = 0
30	1426 FR CNC	1426	1 [.....] 0.00% / 1520 MD = 20(IT)+1500(CT) Reg. = 0
40	1427 CNCSLIJP	1427	1 [.....] 0.00% / 1020 MD = 20(IT)+1000(CT) Reg. = 0
50	1428 KWALITEIT	1428	1 [.....] 0.03% / 1010 MD = 10(IT)+1000(CT) Reg. = 0
1	(BU-RO-INOX-N-00065X0004-987-		) Buis,rond,INOX,Naadloos,Diam:00065,Wandd , qty: 2,
2	(LG-KL-0080.0X0050.0		) ROELLAGER0080.00050.0 , qty: 2,

1	B04-0410-01	[1]	[0]	kokerprofielconstructie om bob					
10	Afwerking	34	1	[.....]	0.00%/ 22 HD = 2(IT)+20(CT)	Reg. = 0	[23/01/2008]		
20	Montage	35	1	[.....]	0.00%/ 4 HD = 0(IT)+4(CT)	Reg. = 0	[1/02/2008]		
30	ENGINEER	36	1	[.....]	0.00%/ 2 HD = 2(IT)+0(CT)	Reg. = 0	[4/02/2008]		
40	ZAAG	37	1	[.....]	0.00%/ 0.5 HD = 0.1667(IT)+0.3333(CT)	Reg. = 0	[6/02/2008]		
1	KO-040X040X00-ST37				1.2 [1.2] m	(	0)	Koker:040X040X00,ST37	
2	KO-040X040X00-ST37				3.14 [3.14] m	(	0)	Koker:040X040X00,ST37	
3	PL-D04.0-ST37-				0.10816 [0.10816] Stuk	(	0)	Plaat,Dikte:04.0,Mat:ST37,	
4	KO-040X040X00-ST37				1.69 [1.69] m	(	0)	Koker:040X040X00,ST37	
5	Insteekdop buis dia32x2				8 [8] Stuk	(	0)	Insteekdop buis dia32x2	
6	Insteekdop koker 40x40x3				4 [4] Stuk	(	0)	Insteekdop koker 40x40x3	
7	PLAT-030X05-ST37----				1.98 [1.98] m	(	0)	Plat,ST37, 30X5	
8	PL-D01.5-ST37-				1.2048 [1.2048] Stuk	(	0)	Plaat,Dikte:01.5,Mat:ST37,	
9	PLAT-030X10-ST37----				1.59 [1.59] m	(	0)	Plat,030X10,ST37----	
10	PLAT-040X08-ST37----				0.24 [0.24] m	(	0)	Plat,040X08,ST37----	
11	PLAT-020X12-ST37----				1.54 [1.54] m	(	0)	Plat,020X12,ST37----	
12	BU-NW33.7- -P/M-				0.8 [0.8] m	(	0)	Buis,NW1", -P/M	
13	TRDE-E-75X25				4 [4] Stuk	(	0)	TRILLINGSDEMPER type E di	
14	DREIND-M12-DIN975				0.6 [0.6] Stuk	(	0)	Draadeinde DIN975 M12	
15	MO-NW012-ST37				8 [8] Stuk	(	0)	Moer,NW012-ST37	
1	B04-0410-01-01	[4]		Schijf					
10	PLASMA	38	1	[.....]	0.00%/ 0.4167 HD = 0.0833(IT)+0.3333(CT)	Reg. = 0	[23/01/2008]		
1	PL-D01.5-ST37-				0.1024 [0.4096] Stuk	(	0)	Plaat,Dikte:01.5,Mat:ST	

7.2 Planning

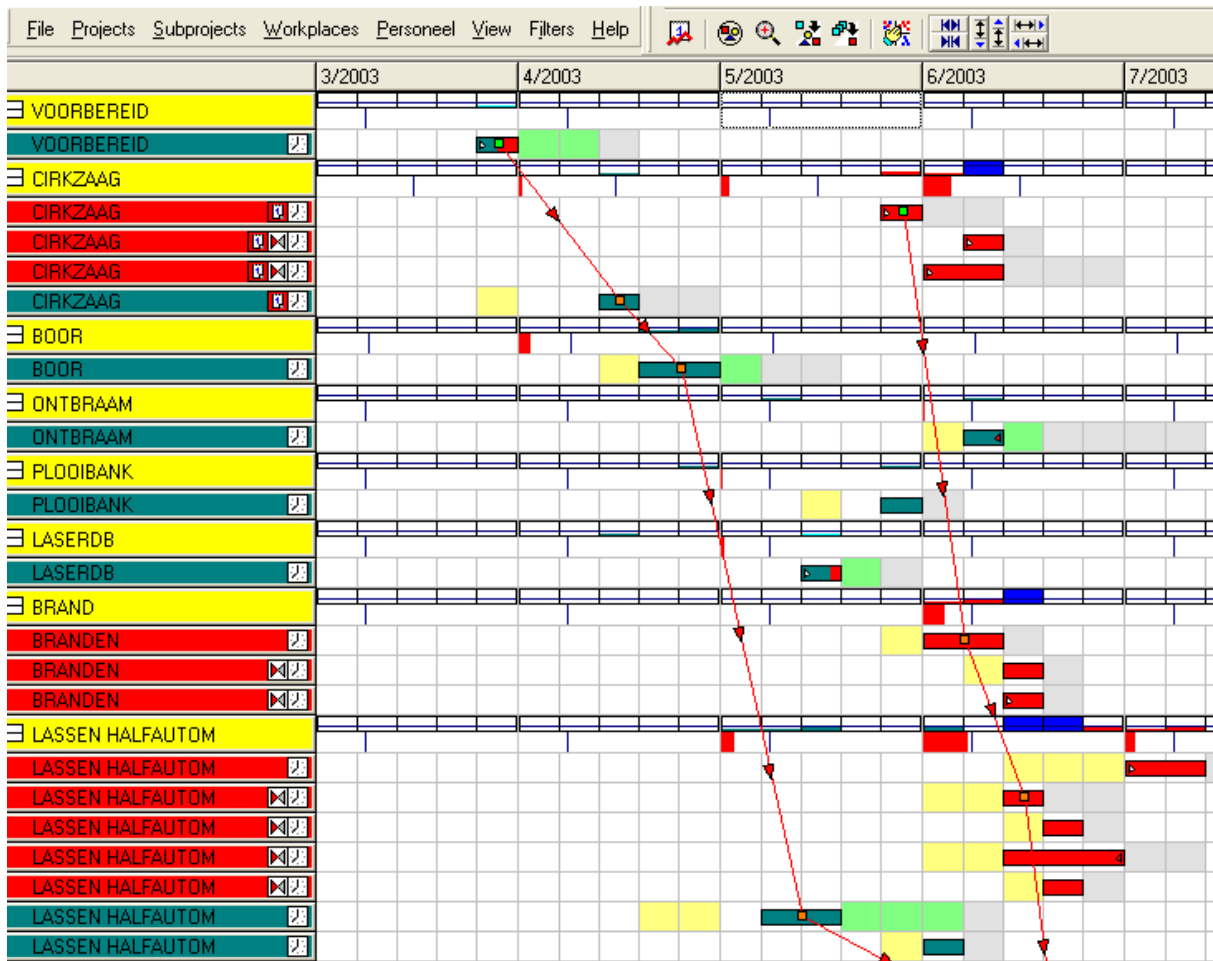
Daarna kan de planning opgemaakt worden.

De planning laat toe een grafisch overzicht te krijgen, voor een bepaalde periode (dag, week, maand) van de geplande werken, t.o.v. de beschikbare capaciteit. Daarbij wordt ook rekening gehouden met de bedrijfskalender. De planning kan opgevraagd worden voor een groep werkposten of voor een specifiek order, bestaande uit meerdere producten, enz.

Daarnaast kunt u ook lijsten vragen van de benodigde materialen, resources en externe bewerkingen. Helaas, CIM2000 zal de planningsproblemen en capaciteitsproblemen wel niet zelf oplossen!! Maar het laat wel toe om de problemen snel en nauwkeurig vooraf te detecteren, om de verantwoordelijken toe te laten de juiste beslissingen te nemen, op basis van de beschikbare informatie.

Bij vaststellen van problemen in het grafisch overzicht kan u onmiddellijk een bewerking selecteren, om te wijzigen (voor- of achteruit schuiven naargelang de belangrijkheid van de klant, de werkpost veranderen wat aanleiding kan geven tot extra kosten), of u kunt de capaciteit van een werkpost tijdelijk aanpassen (ploegenstelsel, overuren). U kunt een bewerking of een volledig order met behulp van de muis verslepen op het scherm. Problemen worden duidelijk getoond in een andere kleur (rood) en u kunt ook een lijst vragen van de specifieke probleemgebieden.

Vanuit de verkoopafdeling kan men ook reeds offertes (fictief) inplannen samen met de echte productie, om een gefundeerde levertermijn te kunnen voorstellen.



7.3 Lanceren productie

Na het opstellen van de werkvoorbereiding en het inplannen kan de productie gelanceerd worden, waarbij u een begin- of een einddatum opgeeft voor elke operatie.

Daarbij worden de nodige documenten aangemaakt, zoals de werkkaart (routingkaart met de opeenvolgende operaties - met eventuele barcodes) en de materiaalbonnen. De nodige grondstoffen, aankoopartikelen en gereedschappen worden gereserveerd in stock of er wordt een sein gegeven aan de aankoopafdeling om de nodige aankopen uit te voeren (rechtstreeks voor het order of voor het aanvullen van de stock).



Werkkaart met operaties

04-0058-01

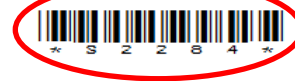
S2 284

CIM2000

v 3.01

KLANTNAAM : QUADRANT
 KLANTORDERNR.
 POSITIENR. : 1

AANTAL: 2
 LEVERDAT :



ORDERNUMMER : 04-0058
 OMSCHRIJVING : spuitkabine
 ARTIKELNUMMER: 04-0058-01
 PLANNUMMER: 1200
 MATERIAAL :
 DIKTE :

ARTIKEL KLANT:
 PLAN KLANT:
 AFWERKING:

NUMMER	OMSCHRIJVING						
AANTAL	WERKPOST						
		Omschrijving Aantal	Lengte	Breedte	Dikte	Gewicht	Tot.Hoeveelheid Bruto Hoef/Stk
BewNr 10	LASSEN HALFAUTOM						
2	STUK	LASSEN HALFAUTOM					
BewNr 20	MONTAGE						
2	STUK	MONTAGE					
BewNr 30	SCHILDEREN						
2	STUK	SCHILDER					

Deelorder materialen:	Omschrijving	Aantal	Lengte	Breedte	Dikte	Gewicht	Tot.Hoeveelheid Bruto Hoef/Stk
	Bout,,Zesk,,M08.09335						24.00 STUK
	X						12.00 STUK
	RVS304 KOKERPROFIEL 40X40X3						2.84 m
	4 X 355.00					45.44	1.42 m

OPMERKING:

gjjfght
 hrthrt

Onderdelen van 04-0058-01 :

└─	1 STUK	04-0058-01-01	onderstel
└─	1 STUK	04-0058-01-02	afzuiging

Op de routingskaart krijgt elke operatie een uniek nummer dat bij de productieopvolging zal worden gebruikt voor het registreren van de productie. Naargelang het mechanisme om te registreren zal de nodige informatie ook in barcode formaat op de kaart aanwezig zijn.

Bij uitval van stukken moeten eventueel bijkomende stukken opnieuw gelanceerd worden op een order of moeten extra bewerkingen gebeuren voor het nabewerken van deze stukken.

Materiaal- en stuklijsten kunnen volgens eigen lay-out geprint worden.

BEWERKINGSPICKLIST 04-0011				V8.08
Project: LASCONSTRUCTIE Klant: HOLVOET Werkpost INDEX			 * 0 3 4 6 *	
 * J 1 2 8 1 *			 * W 2 *	
Pos Nr #	Omschrijving	Lengte(mm) (netto)	Breedte(mm) (netto)	Leverdat.
-01,02 2	6 AS-ROND-CK45-DIAM: AS-RO-CK45---D0050.0 Besteld bij:SADELop BB nr:B-0039- reeds geleverd : 37.50 KG (2.50m)	L=500.00	Tot=3.000 m	 * A 1 4 *
 * J 1 2 8 1 *				
AS-ROND-CK45-DIAM: : Tot =3.000m(Max L=500)				
-01,01 1	6 Plaat,Vlak,RVS304,2000X1000X02 PL-VLAK-RVS304-02- Besteld bij:SADELop BB nr:B-0039-	L=250.00	B=250.0 Tot=0.375 m²	 * A 2 5 *
 * J 1 2 8 1 *				
Plaat,Vlak,RV S304,2000X1000X02 : Tot =0.375m²(Max L=250)(Max B=250)				

7.4 Productie opvolging / registratie

Productie dient de bestelde producten te vervaardigen. Daarom moet er eerst en vooral voor gezorgd worden dat de benodigde materialen (grondstoffen, producten, artikelen, resources) op het juiste ogenblik op de juiste plaats zijn. Daarvoor worden de uitgiftes uit stock en de inkomende leveringen voor een order bijgehouden. Ook het verbruik en de teruggave van materiaal moet worden bijgehouden.

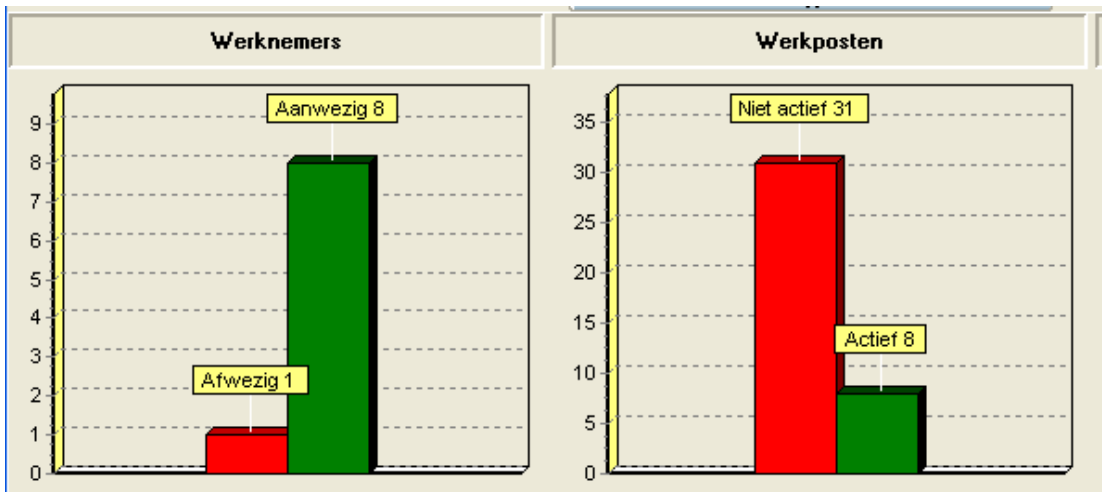
Ook externe bewerkingen moet u apart beheren (wat is verzonden, wat is reeds teruggekomen).

Daarnaast worden ook de uren waarbij aan een bepaalde operatie wordt gewerkt geregistreerd, via manuele dagelijkse ingave of via productieterminals of een PC in de werkplaats.

Registratie gebeurt altijd in 2 fasen:

- 1) De zuivere registratie van de bewerkingen of toestanden in productie (= persoon/ploegstelsel, werkpost, begintijd, eindtijd, job of toestand, aantal stuks).

Een toestand is een fase waarbij niet geproduceerd wordt, maar waarbij de reden daarvoor opgegeven wordt (defecte machine, geen materiaal, ...).



Met de detail info:

Actief								Project
Drag a column header here to group by that column								
Klant	Id	Status	Naam	Voornaam	Job	Artikelnr	Project	
BARCO	PLOOIBANK	Aanwez	JANSENS	KRIS	1547	04-0056-01-01-02	04-0056	
BARCO	ROLLEN	Aanwez	JANSENS	KRIS	2277	04-0056-01-01-01	04-0056	
BEKAERT	CNCSLIJP	Aanwez	CALLENS	JAN	1468	04-0022-03	04-0022	
HOLVOET	LASSEN HALFAUTOM	Aanwez	CALLENS	JAN	1450	04-0036-02	04-0036	
QUADRANT	MONTAGE	Aanwez	CALLENS	JAN	1564	04-0058-01	04-0058	
QUADRANT	PLOOIBANK	Aanwez	CALLENS	JAN	1567	04-0058-01-01	04-0058	
SEI	CNCSLIJP	Aanwez	CALLENS	JAN	1456	04-0038-01	04-0038	
SEI	CNCSLIJP	Aanwez	JANSMA	FRITZ	1456	04-0038-01	04-0038	

Ook het materiaalverbruik kan via scannen ingegeven worden:

Vandenbussche nv
 STRONG IN CAD, CAM, CIM

Ingave materiaal

F1 : Transfer **F2 : Job** **F3 : Formule** **F4 : Materiaal**
F5 : Aantal verbruikt **F6 : Lengte** **F7 : Breedte** **F8 : Dikte**
F9 : Zoeken **F10 : Aantal terug** **F11 : Sluiten** **F12 : Aantal stuks**

INGAVE

Job: 29 B04-0410-01
 Materiaal: PLAT-030X10-ST37----
 Plat,030X10,ST37----
 Hoeveelheid: 1.59
 Lengte: 530
 Aantal: 3
 Bestelbonnr:
 In stock: 49.56 m
 ()

Overzicht hoeveelheden van het artikel (Verbruiksmateriaal)
PLAT-030X10-ST37----
Verbruikt *Plat,030X10,ST37----*

Hoeveelheid(m)	1.59	Lengte	530
Aantal	3		
Rest aant. In stock	47.97 m		

IX	HOEV	STOCK	LOCATIE	IDENTIFICAT	SPECIAAL	LENGTE	STUKS	CERTIFICAAT	GIET NUMMER	VERBF
10	36					3000	12			
11	1.56					1560	1			
12	12					6000	2			

F5 Restwaarde terugleggen (zelfde afmetingen)
F6 Restwaarde terugleggen (nieuwe afmetingen)
F7 Verbruik de gekozen hoeveelheid
F9 Automatisch verbruik

Materiaalverbruik kan ook via een mobiele scanner geregistreerd worden.

- 2) In tweede instantie worden deze gegevens in een overzicht ter beschikking gesteld van een verantwoordelijke die ze moet controleren, wijzigen, aanvullen en goedkeuren voor definitieve verwerking. Verschillende lijsten kunnen door de productieverantwoordelijke worden opgevraagd:
- ⇒ Werken in uitvoering
 - ⇒ Voorziene werken per afdeling
 - ⇒ Uitgiftes en ontvangsten van materialen
 - ⇒ Statistieken van het productieverloop in een bepaalde periode

De resultaten van de productieopvolging zullen rechtstreeks in de nacalculatie gebruikt worden.

Niet-verwerkte registraties

Filter: Afdeling van tot 9/09/2015

Jobs: Aanwezigheden Gewijzigde tijden Serial scan

Naam: Boels Filip

Eind datum	Start datum	Start tijd	Eind tijd	Tijdsverschil	Jobnumr	Code	Afdeling	Commentaar	Toestands	Aant	Aantal gi	Aantal si	Afc	Ploegcode	Gew
1/06/2015	17/10/2014	15:13:15	08:51:19	0	255	J	Pleat			250	0	0		DAG	SLIJ
3/06/2015	3/06/2015	08:45:51	16:00:00	7:24	710	J	Pleat			1	0	0		DAG	Pont
4/09/2015	9/06/2015	08:26:37	09:48:55	0	710	J	Pleat			1	0	0		DAG	Pont
4/09/2015	09:48:55	0	710	J	Pleat					1	0	0		DAG	Pont

Naam: Callens Jan

Eind datum	Start datum	Start tijd	Eind tijd	Tijdsverschil	Jobnumr	Code	Afdeling	Commentaar	Toestands	Aant	Aantal gi	Aantal si	Afc	Ploegcode	Gew
7/05/2014	7/05/2014	11:12:19	11:12:22	0	571	J				4	0	0		DAG	Bran
1/06/2015	7/05/2014	12:35:57	08:51:29	0	571	J				4	2	1		DAG	Bran
9/06/2015	3/06/2015	08:45:13	08:26:22	0	497	J				100	0	0		DAG	BED
9/06/2015	9/06/2015	10:24:43	13:25:11	3:01	131	S				3	0	0		DAG	Bran
9/06/2015	9/06/2015	10:24:43	13:25:11	3:01	239	S				250	0	0		DAG	Bran
9/06/2015	9/06/2015	10:24:43	13:25:11	3:01	240	S				25	0	0		DAG	Bran
9/06/2015	9/06/2015	10:24:43	13:25:11	3:01	241	S				25	0	0		DAG	Bran
9/06/2015	9/06/2015	10:24:43	13:25:11	3:01	242	S				25	0	0		DAG	Bran

Legende:

- Geen eindregistratie
- Geen beginregistratie
- Onbekende job
- Onbekende ploegcode
- Onbekende werknemer
- Onbekende toestandscode
- Onbekende eindregistratie
- Onbekende ploegcode
- Onbekende werknemer
- Project niet volledig geland
- Onbekende jobcode
- Eindreg. < beginreg.
- Reeksgrootte = 0
- Werkpost is niet actief
- Geen geldige login
- Status niet-registreren
- Afwesig

7.5 Nacalculatie / momentopnames / WIP

De nacalculatie geeft een overzicht van de werkelijk gemaakte kosten. Wanneer u de nacalculatie vraagt van een niet volledig afgewerkt order, dan noemt u dat een momentopname. Een momentopname kan interessant zijn om te zien of de beoogde objectieven (kosten) zullen gerespecteerd worden tijdens de uitvoering van een belangrijk order.

De nacalculatie houdt rekening met:

- ⇒ De inkooprijzen van de materialen, op basis van de aankoopgegevens (voor zover een materiaal voor een order werd aangekocht). Wordt een materiaal uit stock gehaald, dan wordt de stockprijs gebruikt.
- ⇒ De op het order geregistreerde uren zullen berekend worden, samen met de uurtarieven van de werkposten en personeelsleden (ploegenstelsel).
- ⇒ Eventueel werden stukken afgewerkt op andere posten, dan de geplande.
- ⇒ De werkelijke kosten van uitbesteed werk.
- ⇒ Bijkomende kosten (transport, reparatie, studie, ...).

Tenslotte kunt u een vergelijkend overzicht vragen tussen voor- en nacalculatie, waarbij opmerkelijke verschillen door het systeem duidelijk worden aangegeven.

De vorm waaronder u de nacalculatie krijgt kan ingesteld worden via de lijstgenerator. Ook bijkomende overzichten naar rendement, WIP, opbrengsten, etc. zijn voorzien.

7.6 Historiek

Historiek is gewoon een archief waarin afgesloten offertes en bestellingen terecht komen. Ze worden daarna uit het systeem verwijderd en komen dus niet meer in de lijsten en overzichten voor. U kunt de gegevens volledig of gecomprimeerd in het archief opslaan.

De gegevens in het archief kan u later te allen tijde consulteren op basis van klant, product, offerte- of bestellinggegevens en u kunt ze ook terughalen voor het opmaken van een nieuwe offerte of bestelling.

The screenshot shows a software interface with a dialog box titled 'Kies een archief'. On the left side of the dialog, there is a list of archive entries, each preceded by a yellow folder icon and a plus sign. The entries are:

- [30/10/2007VDB2007-0087
- [30/10/2007VDB2007-0088
- [30/10/2007VDB2007-0089
- [30/10/2007VDB2007-0090

On the right side of the dialog, there is a table with the following columns: 'Archief', 'Omschr. /', and 'NAME'. The table contains one row with the following data:

Archief	Omschr. /	NAME
PROJECT	AFGEW PROJECTEN	

At the top of the dialog, there are several buttons: a left arrow, a right arrow, and a button labeled 'Annuleer' with a red X icon. At the bottom right, there is a button labeled 'OK' with a green checkmark icon.

8. Aankoop & stock

8.1 Stockartikelen

De aankoopdienst beheert de aankoop van artikelen, grondstoffen, gereedschappen en externe bewerkingen. Daarvoor worden door het systeem aankoopvoorstellen gegenereerd en bestelbonnen opgesteld. Bij iedere levering kunnen opmerkingen ingegeven worden.

Aankoopartikelen worden ingedeeld in groepen, waarbij elke groep specifieke parameters heeft, die opgevraagd worden bij het beschrijven van het artikel. De artikelnaam kan uit deze parameters afgeleid worden of vrij bepaald worden.



Daarnaast kunt u ook per artikel volgende informatie stockeren:

- ⇒ Omschrijving (per taal)
- ⇒ Eenheden (meerdere mogelijkheden worden voorzien: prijseenheid, aankoopeenheid, stockeereenheid)
- ⇒ Voorcalculatieprijs
- ⇒ Standaard verkoopprijs (+ prijzen per klant/klantgroep)
- ⇒ Standaard inkoopprijs (+ prijzen per leverancier)
- ⇒ Kortingsschalen
- ⇒ Karakteristieken (lengte, breedte, oppervlakte, gewicht)
- ⇒ Min. bestelhoeveelheid
- ⇒ Status: grondstof, artikel of product
- ⇒ Mogelijke leveranciers / laatste aankopen
- ⇒ Voorraad aantallen (min, max, huidig aantal, locatie(s))
- ⇒ Technische fiche van het artikel (evt. via etiketten - bijhouden van nummering per item, kwaliteitsregistraties, ...)
- ⇒ Documentenbeheer

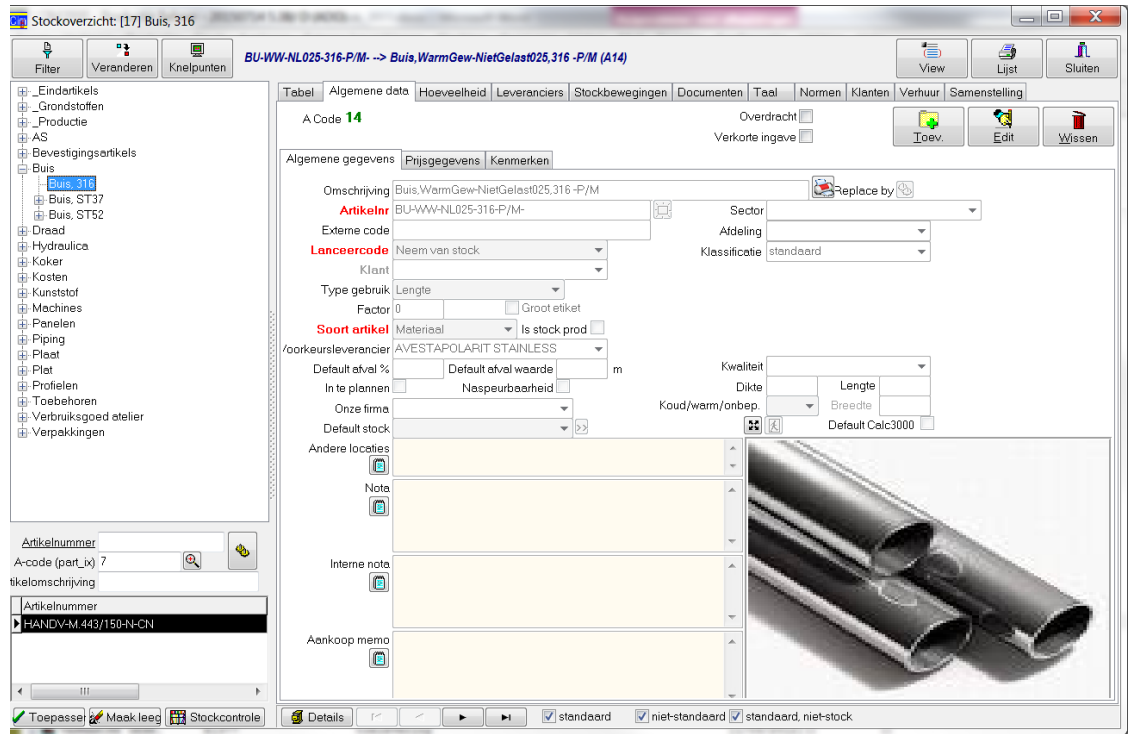
De stock bevat zowel aankoopartikelen, grondstoffen als verkoopproducten. Alle in- en uitgaande bewegingen worden nauwkeurig geboekt, zodat u een volledig overzicht behoud van alle bewegingen, met datum, aantal, gebruiken, order. De aantallen in voorraad kunnen over meerdere magazijnen verdeeld zijn en op verschillende locaties voorkomen.

Afboeken van de voorraad kan gebeuren volgens verschillende systemen (FIFO, ...).

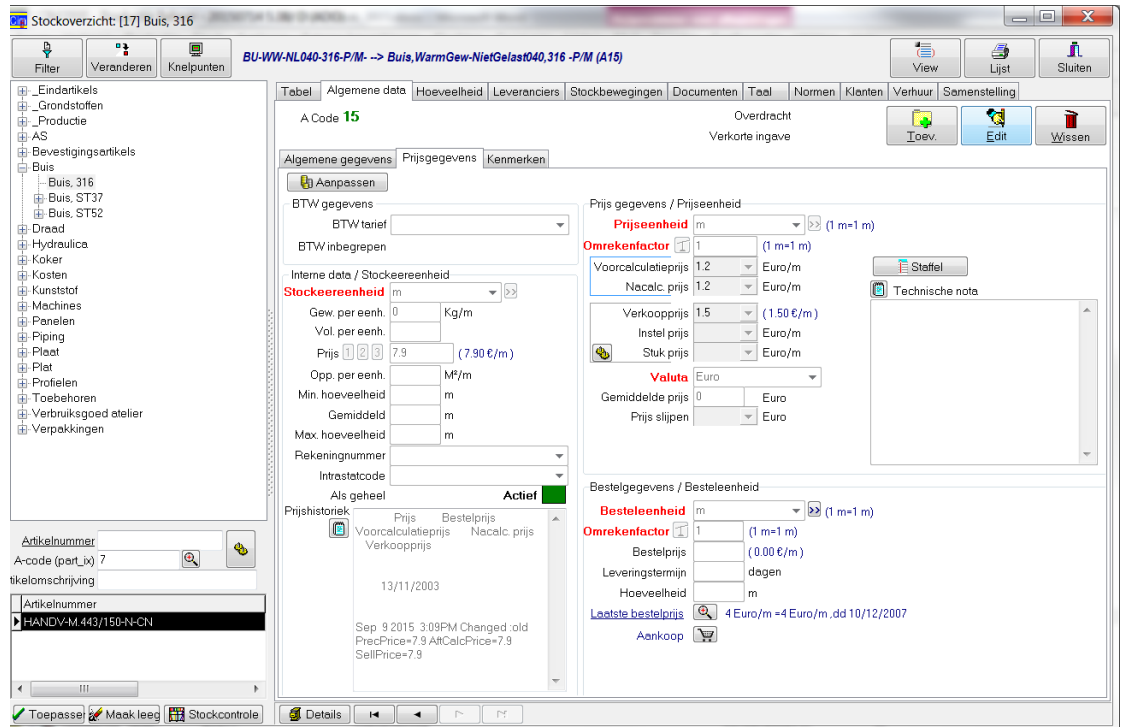
Een voorraadcontrole functie laat toe weinig gebruikte artikelen op te sporen en de voorraad te optimaliseren. Via een in alle modules beschikbare filterfunctie, kan u eenvoudig bewerkingen uitvoeren op een groep artikelen om bijvoorbeeld de prijzen procentueel te veranderen.

Bij het lanceren van een productieorder worden een aantal instructies gegenereerd voor de aankoopdienst, voor het bestellen van artikelen, grondstoffen, uitbestede bewerking of voor het aanvullen van stockartikelen.

Algemene data stockartikel:



Prijzdata:



Prijs	Bestelprijs	Nacalc. prijs	Verkoopprijs
13/11/2003			
Sep 9 2015 3:09PM Changed: old PrecPrice=7.9 ARCalcPrice=7.9 SellPrice=7.9			

Hoeveelheden per artikel

Tabel
Algemene data
Hoeveelheid
Leveranciers
Stockbewegingen
Documenten
Taal
Normen
Klanten
Produktgenerator
Verhuur
Samenstelling

Refresh titles
Overzicht
Samenvoegen
Doc.beheer
Toev.
Edit
Wissen

Sleep een kolomkop naar hier om te groeperen op die kolom

Identificatie	Aantal per eenheid	Eenheidsprijs	Lengte	Breedte	Dikte	Aantal st	Hoeveel	Stock ID	Stockloc	Speciaal
NH-299	6 m	33 €/m	3000			2	6			
NH-15	0 m	0.5 €/m	1350			0	0			
NH-16	0 m	0.5 €/m	1350			0	0			
NH-17	1.35 m	0.5 €/m	1350	1000		1	1.35			
NH-18	2.025 m	0.5 €/m	1350	1500		1	2.025			
NH-19	0.81 m	6 €/m	1350	600		1	0.81			
NH-20	1.35 m	6 €/m	1350			1	1.35			
NH-55	60 m	75 €/m	1000	0		0	60	Kardex	2	
NH-56	60 m	74.49 €/m	1000			60	60	Kardex	2	
NH-57	60 m	74.49 €/m	1000			60	60			
NH-58	60 m	36 €/m	1000			60	60			
NH-61	60 m	23.84 €/m	1000			60	60			
NH-62	60 m	100.11 €/m	1000			60	60			

Reservaties
Er bestaat een vaste reservatie van deze hoeveelheid
Hoeveelheid > 0 ☐

	m	KG	LENGTE [6M]	€	0 €
Totale hoef.	340	4080.002	56.667	3019.20	23250.30
Hoeveelheid gereserveerd	8.1	97.2	1.35	71.93	553.90
Hoef. vrij	331.9	3982.802	55.317	2947.27	22696.39
Hoef. besteld	394.05	4728.601	65.675	3499.16	26946.41
Economische hoeveelheid	725.95	8711.403	120.992	6446.44	49642.80

(DBImageBottomPlateQty)

Details
standaard
niet-standaard
standaard, niet-stock

Bij de grondstoffen bestaat de mogelijkheid om bij te houden welke producten uit een bepaalde levering van een grondstof (plaat, rol, ...) werden vervaardigd (traceability).

8.2 Materiaal

Bij de definitie van de kostenstructuur van een deelorder/deelofferte kunnen de stockmaterialen gebruikt worden, met als kostprijs de artikel stockprijs of een speciale (berekende) prijs als kostprijs. Ook niet-stockartikelen kunnen als kost ingebracht worden.

Project : E1368
Klant : VANDENBUSSCHE
Deelorder : E1368-001
Bewerking :
lasconstructie
Reeksgrootte : 1

Volgende
Toegassen
Annyleer

Stockoverzicht

- AA
- AFGEWERKTE PRODUKTEN
- GRONDSTOFFEN
- PRODUCTIE
- Aankoopartikels
- AS
- BEVESTIGINGSARTIKELS
- BUIS
- Chroom
- ELECTRON
- GEbruiksART
- GIETSTUK
- HYDRAULICA
- KOSTEN
- LAGERS
- MOTOR/REDUCTOR
- peinture
- PLAAT
- PLAT
- PLAT_ST37
- RVS 304
- PLATEN
- POEDER
- PROFIELEN
- PU-BLOK
- SERVICE
- TANDWIELEN

Materiaal detail

☒ Stock
 ☐ Aankoop (non-stock)
 ☐ Externe bewerking
 ☐ Transport

Positie 1

Artikel: PLAT_ST37_D4X41

Korte omschrijving: PLAT ST37 D4X41

Hoeveelheid: 1.59 m

Type gebruik: Lengte

Lengte: 530 mm

Netto /Lengte: mm

Aantal stuks: 3

Beschrijving:

Aantal verbruikt: m ??

Aantal terug: m

Leverdatum leverancier:

Valuta:

Gewicht: 2.544

Oppervlakte:

Aantal afval: m

% afval:

Winst %:

Order code: Neem van stock

Datum bij klant:

Stocklocatie:

Interne nota:

Eigen kostprijs:

Ref. CAD: CADfile

Naar Cam: ☒ Nee ☐ Voorbereid ☐ Doorsturen

Totale speciale prijs ? Technische nota

Artikelen van de groep

Artikelnummer	Beschrijving	Hoeveelheid
PLAT40X4	plat 40X4	216
PLAT_ST37_D4X40	PLAT ST37 D4X40	39.67
PLAT_ST37_D4X41	PLAT ST37 D4X41	0
PLAT_ST37_D4X80	PLAT ST37 D4X80	36.6
PLAT_ST37_D6X100	PLAT ST37 D6X100	40.48
A00000148	platb100*111	12.47

Kies een leverancier

Zoeken via artikelnummer

Artikelnummer:

Zoeken via A Code :

A Code:

Prijsaanvraag
Bestelinfo
Prijshistoriek
Toon stockprijs
Details

CIM2000 ERP (2015)

8.3 Aankoop

CIM2000 beheert alle aankopen, vanaf prijsaanvragen, bestellingen tot opvolging en levering van de bestelde goederen. Zowel losse prijsaanvragen, voor stock als specifieke bestellingen voor projecten kunnen gemaakt worden. Prijsaanvragen kopiëren naar andere leveranciers of omzetten naar bestelbonnen zijn standaard voorzien. De opvolging van de aankoop loopt vlot via de levertijdbewaking. Via de boomstructuur van de projecten kunt u ook direct alle specifieke aankopen volgen.

Via het scherm Knelpunten kan u dagelijks de bestellingen bewaken:

Knelpunten bestelbons

Te laat

Sleep een kolomkop naar hier om te groeperen op die kolom

Bestelbonnr	Artikel	Omschrijving
B-0410	Ladder03	Ladder03
B-0410	CATBOX_2	CAT BOX 2
B-0226	BU-RH-ST35-N-00060x0003-788-	Buis, rechthoekig, ST35, Naadloos, Diam: 00060, Wandd: 0003, DIN: 788-
B-0125	PL-TRA--RVS----2000x1000x02	Traanplaat, RVS, 2000x1000x02
B-0464	UPN200	UPN200

Te leveren

Sleep een kolomkop naar hier om te groeperen op die kolom

Artikel	Aantal	Leverdatum	Bestelbonnr	Omschrijving
BU-RH-ST35-N-00060x0003-788-	27		B-0126	Buis, rechthoekig, ST35, Naadloos, Diam: 00060, Wandd: 0003, DIN: 788-
AS-RD-CK45---D0100.0	38.9999883		B-0127	AS-ROND-CK45-DIAM: 00060, Lengte: 0001000
AS-RD-CK45---D0050.0	0.06666667		B-0127	AS-ROND-CK45-DIAM: 00060, Lengte: 0000500
AS-RD-CK45---D0050.0	0.06666667		B-0127	AS-ROND-CK45-DIAM: 00060, Lengte: 0000500
BV-BOUT-ZESK-M08.0-DIN9335	500		B-0128	Bout, Zesk, M08.0 DIN9335

Ontvangst van goederen:

Stockingave via bestelnummer

Verwerken Toon details Automatisch Bestelling

Filter

Leverancier: VANDENBUSSCHE
Project:
Leverancierscode:
Klant: VANDENBUSSCHE
Onze firma: VANDENBUSSCHE
Stocklocaties:
Project: VDB2012-0566
Deelorder: VDB2012-0566-003
Referentie: VDB2012-0566-003

Kies uw artikel:

Positie	Artikelnr	Omschrijving	Eenheid	Be
1	AS-RD-NYLON-D0260.0	AS-ROND-CK45-DIAM:	m	2
2	AS-RD-NYLON-D0260.0	AS-ROND-CK45-DIAM:		
3	AS-RD-NYLON-D0260.0	AS-ROND-CK45-DIAM		

Eenheid: m (Stocheereenheid) Als geheel m (Prijsleenheid) m (Bestelde eenheid)

Algemene gegevens Afkeuren

Aantal: 2 m
Aantal beschadigd: 0
Datum: 26/03/2015
Anti datum beweging: 26/03/2015
Bestelregel is volledig ☒ **Direct verbruik** ☒
Maak autom. stockart. ☐
Prijs per stockeer eenheid: 0
Prijs voor totaal: 0 €
Prijs per m: 1 m=1 m

Identificatie: B-0448
Speciaal:
Stocklocatie:
Opmerking:
Ref. afkeur:
(1 m = 1 m)

Reeds geleverd: 0 m
Nr mat certif:
Giet nummer:

De opvolging van de correcte prijzen kan via de ingave van de inkomende facturen.

Inkomende facturen via bestelbon

Filter, Boeken, New, Edit, Wissen

Geboekt, Update, Lijst, Sluiten

Algemeen, Prijzen

Filtergegevens: Intern nummer 84, Zoeken, Factuurnummer 20130425, Factuur datum 18/02/2013, Leverancier VANDENBUSSCHE

Factuurregels:

Factuurprijs	Aantal gefactureerd	Kosten	Kortingsbedrag	Kortings %	BTW code	Artikel omschrijving
32	2	0	0	0	21	HEA120
400	2	0	0	0	21	Motor

Bestelbonnr B-0456, Positie 1, Artikelnr HEA120

Aantal gefactureerd 2 m, Prijs 32, Prijs per lijn 64, Totale prijs per detail 64

Hoe gefactureerd: Gedeeltelijk, Volledig

BTW code 21 %, Extra omschrijving: Project Id VDB2012-0567 / Bestelling via project (VDB)

BTW op kost, Gewicht, Rekeningnummer 600000 LEV STAND GOEDEREN, Intrastatcode

Bestelbons:

Bestelbonnr	Leverancier	Valuta	Besteldatum	Afdrukdatum	Leveringsdatum
B-0456	VDB	€	11/12/2014	11/12/2014	15/12/2014

Openstaande bestelbonregels:

Positie	Aankoper	Artikelnummer	Beschrijving	Aantal besteld	Besteleenheid	Bestel factor	Aantal geleverd	Aantal slecht	Bestelprijs	Prijs eenheid	Prijsfactor	Leverprijs	Gewicht	Volledig	Leverdatum	Telefonische prijs	Kosten	Kortingsbedrag
1		HEA120	Profiel HEA	4	m	1	4	0	32	m	1		0.1		11/12/2014		0	
2		Motor	Motor type	2		1			400		1		1				0	

Eventueel extra kosten zoals transport zijn perfect op te volgen via de verdeling van de transportkosten.

Verdeling transportkosten

Filter, Groeperen, Edit, Wissen

Verwerkt, Lijst, Sluiten

Filtergegevens: Intern nummer 6, Leverancier DEMEYERE, Ritnummer 1, Factuurnummer 48, Factuur datum 21/03/2006

Tarief 2320, Transportdatum 21/03/2006, Duur 1, Bedrag 2320, €

Details:

Lijnnr.	Type	Reis	Bestemming	Km	Document nummer	Detail	Aantal	Prijs/stuk	Prijs/klant
1	LN	naar	BARCO	12	15		1	376.22	376.22
2	LN	naar	BARCO	12	15		1	376.22	376.22
3	LN	naar	DEMAURE	50	17		1	1567.57	1567.57
Totaal				74			3		

Type: Levernota, Document nummer 15

Aantal 1, Reis naar, Klant BARCO

Afstand (km) 12, Artikelnummer PROJ-2000-0085-001

Extra Informatie

9. Documentenbeheer

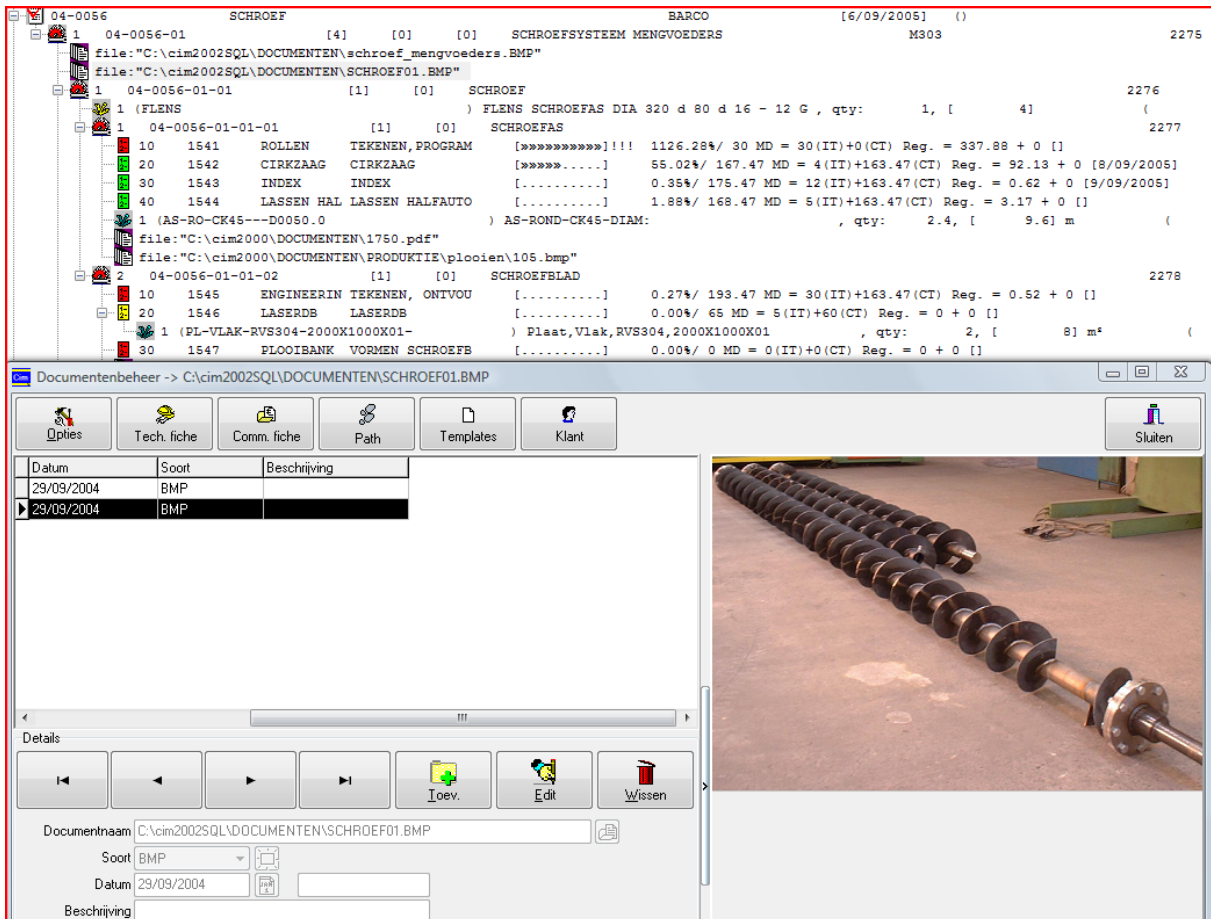
In CIM2000 kunnen alle documenten die betrekking hebben tot de productie, aankoop, stockartikelen gelinkt worden aan de betreffende projecten en stockartikelen.

Dit kan o.a. op volgende niveaus:

- ⇒ Project
- ⇒ Deelofferte
- ⇒ Deelorder
- ⇒ Stockartikel
- ⇒ Stockhoeveelheid
- ⇒ Klant
- ⇒ Leverancier
- ⇒ Werknemer

Per project wordt **automatisch** een project map op de server aangemaakt, met eventuele sub mappen. **E-mails** kunnen via drag & drop direct in documentenbeheer gesleept worden.

Alle rapporten kunnen direct doorgemailed worden en worden op dat moment opgeslagen als PDF in het documentenbeheer.

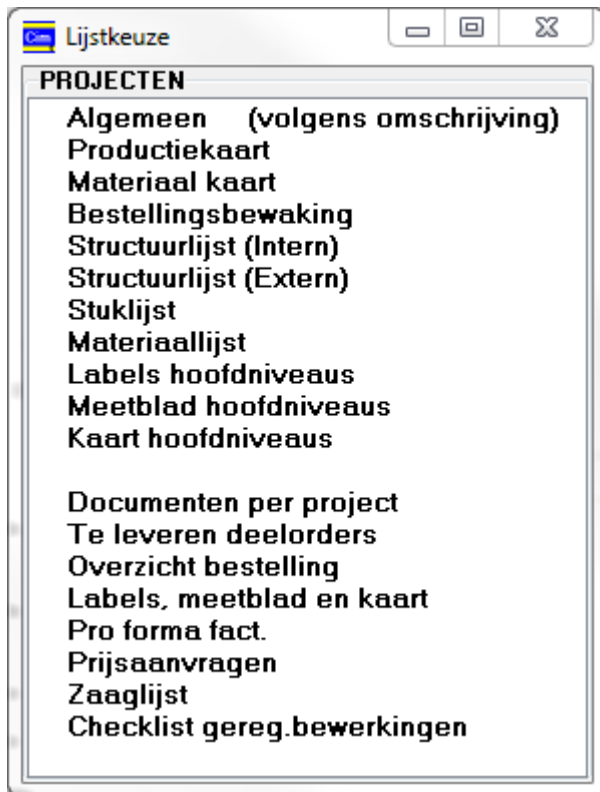


The screenshot displays the CIM2000 software interface. The top window shows a hierarchical project tree for 'SCHROEF' (Screw) under project '04-0056'. It lists various components like 'SCHROEFSYSTEEM MENGVOEDERS', 'FLENS', 'SCHROEFAS', and 'SCHROEFBLAD' with their respective quantities and material specifications. Below this, a 'Documentenbeheer' (Document Management) window is open, showing a table of documents linked to the project. The table has columns for 'Datum' (Date), 'Soort' (Type), and 'Beschrijving' (Description). The first two rows show documents from 29/09/2004, both of type 'BMP'. To the right of the table is a large image of a long, dark, cylindrical mechanical component, likely a screw or shaft, with a flange at one end. Below the table and image are buttons for 'Opites', 'Tech. fiche', 'Comm. fiche', 'Path', 'Templates', 'Klant', and 'Sluiten'. At the bottom, there are buttons for 'Ioev.', 'Edit', and 'Wissen', along with a 'Details' section containing fields for 'Documentnaam', 'Soort', 'Datum', and 'Beschrijving'.

10. Lijsten / views

In CIM2000 zijn alle gegevens opvraagbaar via grids, die dynamisch ingesteld kunnen worden (filters, kolombreedtes, zichtbare/onzichtbare kolommen, groeperen, sommeren, ...).

Ook zijn een 200-tal standaard lijsten beschikbaar, gaande van overzichten klanten tot WIP-lijsten.



11. Extra modules

11.1 Klachtenbeheer

Ingave en opvolging van interne/externe klachten, gelinkt aan aankoop en/of verkoop.

Klachten

 Filter
 Maak leeg
 Lijst
 Sluiten

Filtergegevens
 Van ingavedatum
 Tot ingavedatum
 Status
 Klachten ID

Omschrijving
 Beheerder
 Type

Klant
 Leverancier
 Prioriteit

Volgnr.	Klachten ID	Ingavedatum	Type ID	Bestelbonnr	Leverancier	Klant	Probleem or
26	G&K003008	25/03/2013	Klant	B-0459	VANDENBUSSCHE	VANDENBUSSCHE	Verkeerd be
25	G&K003007	28/03/2013	Klant	B-0461	VANDENBUSSCHE	VANDENBUSSCHE	Te laat gele
24	G&K003006	28/05/2008	Klant			CRIS WERKHUIZEN	soort projec
23	G&K003005	28/05/2008	Klant			L V PARTE	Soort projec

Melding

Actie

Volgnr. 25

Aanbrenger Callens Jan

Ingavedatum 28/03/2013

Type Klanten

Type 2 Niet-Conform

Type 3 Hoeveelheden

Bestelbonnr B-0461

Leverancier VANDENBUSSCHE

Contactpersoon leverancier Callens Jan

Klant VANDENBUSSCHE

Contactpersoon klant Callens Jan

Beheerder Callens Jan

Status Ingebracht

Prioriteit Standaard

Project omschrijving VDB2012-0567 Bestelling via project

Deelorder omschrijving VDB2012-0567-001 Frame

Klachten ID G&K003007

Stockartikel

Externe referentie

Probleem omschrijving Te laat geleverd

11.2 Werkopdrachten / onderhoud

Definiëren van onderhoudsartikelen / installaties met garantie gegevens, tarieven en onderhoudscontract.

Onderhoudsartikels

Code:

Omschrijving:

Klant:

Leveradres:

Std Bew:

Garantie: ☐

Start garantie:

Einde garantie:

Verkoopprijs:

Verkooptarief machine:

Leverdatum:

Onderhoud: ☐

Einde onderhoud:

Memo:

Actief: ☐

Rappeldatum:

Rappelmemo:

Valuta:

Verkooptarief man:

Keuringsdatum:

Periodiek: ☐

Tussenpoze:

Laatste interventie:

Volgende datum:

Definiëren en opvolgen werkopdrachten (ingave detail werkstaat, verbruikt materiaal en facturatie).

Werkopdrachten

Filtergegevens: Klant: Leveradres:

Werkopdrachtnr.:

Van datum: tot datum:

Datum	WO-nr.	Klant	Aflevering	Artikelnr	Deelorder omschrijving	Onderhoudsartikel
7/02/2008	3	BEKAERT	22000070	07-0035-02	ONDERHOUDSARTIKEL: R3000 (21/06/2007)	R3000
21/06/2007	2	BEKAERT				

Prestaties

Techniker	Werkpost	Korte omschrijving	Datum	Start tijd	End tijd
CALLENS Jan	ASSEMBLAGE	assemblage	8/05/2008	08:00	12:00

Onderhoudsartikel **R3000**

Datum:

Contactpersoon:

Leveradres:

Referentie:

Valuta:

Memo:

Verwerken:

11.3 Transportplanning

Definiëren van transporten en koppelen met geplande leveringen.

Transport planning

Transport Vernieuw

View Lijst Sluiten

Sleep een kolomkop naar hier om te groeperen op die kolom

Transport	Leverancier
19	VANDEBUSSCHE
20	VANDEBUSSCHE
21	VANDEBUSSCHE
5	LV PARTE
7	LV PARTE
9	LV PARTE
11	LV PARTE
13	LV PARTE
16	LV PARTE
1	COMPUTER2000

Gepland Gegroepeerd

Vag.nr.	Artikelnr	Klant	Postcode	Gemeente	- dag(en)	M
1	VDB2012-05	VANDENBU: B-8500	Kortrijk	0	0	0
2	VDB2012-05	VANDENBU: B-8500	Kortrijk	0	0	0
3	VDB2012-05	VANDENBU: B-8500	Kortrijk	0	0	0
Totaal						0

Koppel Hernummer Ontkoppel Niet gekoppelde groeperen

Sleep een kolomkop naar hier om te groeperen op die kolom

Artikelnr	Te leveren	Eenheid	Leverdatum	Levering	Leverancier
VD-04-0059-02	90	STUK	25/04/2006	1	
VD-04-0059-01	35	STUK	25/04/2006	4	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	4	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	6	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	7	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	10	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	11	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	12	
VDB2008-0218-001	1	STUK	15/09/2008	13	
VDB2007-0049-003	1	STUK	4/05/2007	1	
VDB2007-0049-002	1	STUK	4/05/2007	1	
VDB2007-0048-001	0	STUK	4/05/2007	1	

11.4 Planning personeel / service teams

Kalender per werknemer met geplande projecten, opmerkingen, afspraken of afwezigheden.

Service Planning

File Lijst Werknemers Opties Help

Week overzicht Werknemers overzicht

Week 13, 2015

	ma (23. mrt 2015)	di (24. mrt 2015)	wo (25. mrt 2015)	do (26. mrt 2015)	vr (27. mrt 2015)
CALLENS JAN					
DE LOMBAERDE BIANCA					
KESTELOOT STEPHAN					

12. Extra functionaliteiten

- ⇒ E-mail functies: direct e-mails sturen naar klant / leverancier / contactpersoon
- ⇒ Alle rapporten kunnen als PDF direct gemaild worden
- ⇒ Autom. aanmaken van word documenten via word templates
- ⇒ Offerte export naar word
- ⇒ Word templates voor export van project / order / offertegegevens
- ⇒ XLS export van tal van gegevens via eigen in te stellen grids
- ⇒ Koppelingen met **boekhouding, Kardex, loonadministratie, ...**
- ⇒ Materiaal transfer naar werf, leverancier
- ⇒ Automatische verwittigingen via mail bij ontvangst aankoop artikelen,

13. Systeemdata

Gebruikersrechten:

Per (sub) module / scherm kan u per gebruiker volgende mogelijkheden vastleggen:

- ⇒ Alles mogelijk: raadplegen, wijzigen, toevoegen en wissen mogelijk
- ⇒ Enkel raadplegen en wijzigen
- ⇒ Enkel raadplegen
- ⇒ Geen toegang

Systeeminstellingen:

- ⇒ Gewenste tijdseenheden voor tijdscomputaties (uren/min/decimale uren, ...)
- ⇒ Eigen taalcode, valuta
- ⇒ Directories
- ⇒ Eigen lijsten

Standaard teksten:

Teksten die regelmatig terugkeren in bepaalde documenten

14. Netwerk / licenties

CIM2000 zal in de meeste gevallen in een netwerkomgeving gebruikt worden, met het principe van vlottende licenties. U kunt bijvoorbeeld 3 licenties gebruiken op 5 werkposten, waarbij op elk ogenblik 3 posten tegelijk CIM2000 gebruiken.

Voor meer informatie:

Vandenbussche NV
Kennedypark 16a
8500 Kortrijk

Tel: +32 56 20 10 05

info@vandenbusschenv.be
www.vandenbusschenv.be